

怀化涂装设备 静电涂装设备 叁崎涂装

产品名称	怀化涂装设备 静电涂装设备 叁崎涂装
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

产品详情

自动喷漆机，口碑好的悬挂链式输送烘道流水线供应_自动喷漆机，温州南星工业设备有限公司是一家在涂装设备具有发展潜力的生产型股份有限公司，公司立安思危，创优求存，以大型企业设备装配技术为依托，主要从事各式悬挂链式输送烘道自动喷漆机流水线的生产、销售业务，销售范围辐射全国;北京;上海;天津;重庆;山东;江苏;安徽;浙江、温州各地，备受喷涂行业瞩目。严格质量过程控制，合同交货周期，是我司不变的执行标准。

自动喷漆机，1、喷漆室的风速：静电喷涂时喷漆室风速、排风量小于一般空气喷涂。风速为0.5~0.7m/s较宜。

2、空气压力：在相同的管道输漆系统条件下，空气静电喷枪所需压力低于普通空气喷枪。过高空气压力一方面会影响涡轮发电机的正常工作，静电涂装设备，另一方面也影响了静电效果。

3、输漆压力：与普通空气喷枪相比，静电喷枪喷涂所需漆压也略低。

4、涂料的电阻：涂料的电性能直接影响静电雾化性及静电效果。电阻值过高带电困难，静电效果差；过小则易漏电，危害喷枪且不利于安全。各种规格不同的静电喷枪均有其特定的电阻值范围，可结合现场试验及喷枪供应商建议而确定。

5、涂料的粘度：静电喷涂用涂料施工粘度一般较空气喷涂略低，以利于提高雾化效果，使漆雾易于沿电力线方向环抱沉积。

6、喷枪相对位置：在多支喷枪同时操作的场所，使用时应注意其相对位置，五金涂装设备，应使喷出漆流互不干扰，避免同性电荷的漆雾相斥，尤其是对于喷中小型零件的场所。

多年来，我公司以市场为导向，不断开发新悬挂链式输送烘道自动喷漆机流水线，以适应时刻变化的市场和广大用户的需要。生产的产品主要以批发;零售;直销;面向全国;北京;上海;天津;重庆;山东;江苏;安徽;浙江、温州供应。我司相信没有品质，便没有企业的明天，采用陆运发送货物，以质优、价廉、工期短、售后服务周到赢得广大用户的信赖。

涂装生产线固化工序生产

这一工序应注意的事项有：喷好的工件，如果是小批量单件生产，进固化炉前注意防止碰落粉末，如有擦粉现象，应及时补喷粉末。烘烤时严格工艺及温度、时间控制，切实注意防止色差、过烘或时间过短造成固化不足。

对于大批量自动输送的工件，电泳涂装设备，在进烘道前同样要仔细检查是否漏喷、喷薄或局部擦粉现象，如发现不合格件，应把好关防止进入烘道，尽可能取下重喷。如个别工件因薄喷不合格，在固化出烘道后可以重喷再次固化。

所谓涂装即指对金属和非金属表面覆盖保护层或装饰层。涂装流水线经历了由手工到生产线、到自动生产线的发展过程，自动化的程度越来越高，所以涂装生产线的应用也越来越广泛，并深入到国民经济的多个领域。

如您需要进一步了解喷塑设备，怀化涂装设备，欢迎来我们工厂，我们有试喷的中心将为您展示，如果您需要去案例现场，可来电预约，我们将根据您的需求给您预约相对应案例现场。

前处理在线自动喷塑设备：喷淋前处理+自动喷+工件自动行走

重庆叁崎涂装设备有限公司成立于2009年，专注从事金属环保型喷塑流水线研发制造10年，是一家专业从事表面处理的高新技术企业，即涂装设备的设计、制造、安装与维护，为广大企业专业提供：前处理设备、喷涂设备、烘干设备、输送设备、喷粉设备以及环境保护等全套设备。与多个大型喷涂线项目合作并采用其原图设计技术。目前公司拥有FOX7产品研发试验中心，激光加工中心、亚威数控剪板折弯机、焊接机器人等。我们一共服务过1300多家企业，脚步踏遍全球60多个国家。鑫凯胜正以崭新的姿态昂首阔步向2025智造新时代迈进！所涉足的行业有：家电行业、汽车制造、电子设备、家具、灯饰、塑胶、五金等多个行业。

怀化涂装设备-静电涂装设备-叁崎涂装(推荐商家)由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。重庆叁崎涂装机械设备有限公司是一家从事“悬挂五金喷漆喷塑,自动线塑胶喷涂,包装流水线,物流输送线”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“叁崎涂装”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使叁崎涂装在工业自动控制系统及装备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事重庆物流输送线，重庆产品输送线，重庆滚筒输送线的厂家，欢迎来电咨询。