

led点胶机公司 诺盛豪 清远点胶机

产品名称	led点胶机公司 诺盛豪 清远点胶机
公司名称	深圳市诺盛豪自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路253号杉山电机厂二层
联系电话	13825264961 13825264961

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市诺盛豪自动化有限公司

点胶机拉丝怎么调

解决点胶机拉丝问题的几个好方法：方法一、开胶当我们打开胶头时，我们会发现胶头和胶阀之间有一段距离，如果点胶机立刻开始点胶的话，中间可能有一段没有胶水，如果我们不停止继续点胶的话，就会很容易出现拉丝现象。为了避免这种情况的出现，我们可以在点胶机开胶后，胶水流出后，再进行持续的点胶工作。方法二、关胶如果我们在点完胶水后，立马停止点胶机的点胶运动，关闭胶头的话，我们这时候会发现点胶机后面一段是没有胶水流出来的，就会出现点胶机拉丝现象，因为点完之后还有一个缓冲的阶段，为防止类似情况的发生，我们可以点胶完毕后，延迟一段时间去关闭胶头!方法三、拉丝高度因为一些产品对我们点胶机的点胶工艺要求高，要求胶水的粘度大，这样直接点胶就会出现胶水拉丝问题，为了减少和避免出现点胶机拉丝问题，我们可以在点胶机点一段胶水之后保持点胶机的匀速缓慢上抬，这样就可以把胶丝拉断，也不会有点胶机拉丝的情况出现。方法四、上抬高度当一段轨迹点胶结束后，空移至下一段轨迹的起点时，为了防止胶头撞针，点胶不美观，甚至拉丝，在结束点将胶头上抬一点高度，保证胶头安全不撞针，再空移至下一段轨迹的起始点。方法五、提前关胶点胶机内部是有很强的压力的，为了避免点胶运动结束后余压和余胶的堆积造成点胶机拉丝问题，我们应该在点胶机的点胶运动结束之前关闭点胶胶头，也为了避免带来必要的麻烦。方法六、结束动作为了避免点胶机结

束后没有及时关掉胶头造成的点胶机拉丝问题，我们可以预先设置好点胶停止时间及下一段点胶的运用轨迹。方法七、斜拉上抬由于胶水黏度，在关胶后直接进行拉丝动作不能达到拉断胶丝效果，或者拉出的胶丝形状不符合要求。因此在关闭胶头后，执行斜拉上抬动作作为拉丝做准备。方法八、胶水加热我们可以在点胶机点胶之前，事先将胶水加热，因为加热后胶水的流动性比较好，粘度也不会那么大，这会给我们的点胶工作带来很大的便利。

点胶机的选择原则

1. 胶水：普通胶水用单组份点胶机，AB胶使用双液点胶机，PU胶使用PU胶点胶机，UV胶使用特定针筒点胶，胶水的粘度和密度，胶水的固化时间，以及胶水的作用。
2. 点胶工艺：普通点胶使用半自动点胶机（比如脚踏控制），划线则选用台式、三轴、画圆等带自动化功能点胶机。点胶机的自动化功能其实属于附属功能，点胶机更多起到控制胶水的作用，其他功能可以借助自动化机械手实现。点胶精度，每个工件的点胶量。
3. 工作效率和环境：产品少，不追求效率，使用手动胶枪；室外工作，使用胶枪。要求控制出胶量，使用机器。要求自动化点胶，则使用带自动化功能机器。
4. 成本：点胶方案多种多样，并非所有的点胶都需要使用机器，也并非所有自动化点胶都必须附加到点胶机上。从成本考虑，如果某种胶水需要用太高价位机器，可以考虑更换胶水。如果附带自动化的点胶机价位太高，可以考虑移动产品而不是点胶头。

铁氟龙针头在点胶配件属于消耗的配件，特定的胶水就会使用铁氟龙点胶针头，例如：使用瞬干胶、螺纹胶等，使用普通的点胶针头容易导致点胶不良，瞬干胶只能够使用铁氟龙针头进行点胶。设定需求的参数，然后使用铁氟龙点胶针头进行点胶，但是点胶问题需要注意，不然容易导致点胶不良选择点胶针头的重要性点胶机的稳定性、点胶的精度、点胶气压的强弱，点胶时间的长短等各方面因素均是导致点胶质量低的关键因素，这些都是在自动点胶机需要克服的问题，针头选择是需要格外注意的地方，铁氟龙针头的使用就能够了解到，行业选择点胶针头跟选择点胶设备一样的道理，选择的设备不对会引起点胶不良。点胶针头类型瞬干胶在点胶经常使用的三种铁氟龙针头类型，可分为大号针头，小号针头，斜式针头，当操作中所处环境条件都相同。大号铁氟龙点胶针头其中的大号针头使用在气压比较小，出胶时间长的点胶作业中，使用手持教导盒设定气压一定要稳定，不然玻璃点胶机性能会变低，例如：铁氟龙针头在玻璃行业点胶，如果控制参数设定不好，就容易导致产品粘接胶水过多，点胶不良就会影响到点胶质量。小号铁氟龙针头而小号铁氟龙针头则应用在气压较大，出胶时间短的作业中，小号针头对于一下粘度较差的胶水进行点胶的操作中则要按照点胶的要求来对点胶时间的长短进行设置，点胶机注意事项中就有因设定参数不正确导致的点胶不良。铁氟龙斜式针头而斜式针头通常使用在一些气压太强，胶水粘度比较大的点胶作业中，按照点胶要求的不同也要对点胶时间长短进行调节，这些都是点胶机注意事项，点胶的事情需要特别注意，不然会导致很多的点胶问题发生。因此铁氟龙针头需要按照胶水特性的点胶需要配置，规格也各有不同，对于一些性质特殊的胶水，则要根据实际操作时需求做出改变，以确保点胶质量合格，从而避免注意事项发生

