

精密点胶机生产厂家 诺盛豪 汕头点胶机

产品名称	精密点胶机生产厂家 诺盛豪 汕头点胶机
公司名称	深圳市诺盛豪自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路253号杉山电机厂二层
联系电话	13825264961 13825264961

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市诺盛豪自动化有限公司

点胶机怎么调胶量位置

1.点胶机调位置可以使用示教手柄，对点胶位置进行校正，修改等操作。2.点胶机胶量调节，首先我们得先了解出胶的两种途径。个出胶途径是通过给胶水一定的压力胶水受到压力的作用会从点胶针头中被挤压到产品的表面或内部。第二个途径是设置出胶的时间，出胶时间越久，出胶量就越大，反之就越短。下面为大家详细讲解：.通过调节胶水供给压力调节出胶量。.通过调节点胶位置点胶停留时间调节出胶量。.通过调节出胶阀开关大小调节出胶量。.其余各种供胶方式例如挤胶，螺杆泵胶，齿轮泵胶等，可以咨询我司技术人员，我司将为你提供专业的解决方案。

点胶机的主要结构？

一、执行机构一般选用交流伺服电动机、直流伺服电动机以及步进电动机等执行机构。点胶机的躯干是点胶机的主体部分，包括安装手臂、动力源、各种执行机构的支架等二、驱动装置主要分为四种，分别是液压驱动、气压驱动、电气驱动以及机械驱动。其中又以

电气驱动和气动驱动两种凭借着用胶量少、气源方便、保养简单以及价格低廉等优势占据了整个点胶机市场90%左右的份额。三、控制系统 为了保证点胶操作简单更加，高速。点胶机的控制系统配备了运动控制卡、脱机转换板、手持式示教盒、串口线、接口线、软件狗、脱机液晶、脱机键盘、薄码开关点胶程式。

1. 胶水：普通胶水用单组份点胶机，AB胶使用双液点胶机，PU胶使用PU胶点胶机，UV胶使用特定针筒点胶，胶水的粘度和密度，胶水的固化时间，以及胶水的作用。?2、点胶工艺：普通点胶使用半自动点胶机（比如脚踏控制），划线则选用台式、三轴、画圆等带自动化功能点胶机。点胶机的自动化功能其实属于附属功能，点胶机更多起到控制胶水的作用，其他功能可以借助自动化机械手实现。点胶精度，每个工件的点胶量。?3、工作效率和环境：产品少，不追求效率，使用手动胶枪；室外工作，使用胶枪。要求控制出胶量，使用机器。要求自动化点胶，则使用带自动化功能机器。?4、成本：点胶方案多种多样，并非所有的点胶都需要使用机器，也并非所有自动化点胶都必须附加到点胶机上。从成本考虑，如果某种胶水需要用太高价位机器，可以考虑更换胶水。如果附带自动化的点胶机价位太高，可以考虑移动产品而不是点胶头。