

广州螺纹钢冷弯强度检测 建筑钢筋成分检测

产品名称	广州螺纹钢冷弯强度检测 建筑钢筋成分检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

公司主要经营承接金属材料检测、钢材焊接件、螺栓螺钉螺柱检测、钢绞线及锚夹具检测、墙体材料检测、陶瓷砖检测等。

常规检测项目：、抗拉强度、屈服强度、伸长率、断裂伸长度、冷弯等。

钢筋/焊接要求：

钢筋焊接分为压焊和熔焊两种形式。压焊包括闪光对焊、电阻点焊和气压焊；熔焊包括电弧焊和电渣压力焊。此外，钢筋与预埋件T形接头的焊接应采用埋弧压力焊，也可用电弧焊或穿孔塞焊，但焊接电流不宜大，以防烧伤钢筋。

闪光对焊：闪光对焊广泛用于钢筋连接及预应力钢筋与螺丝端杆的焊接。热轧钢筋的焊接宜优先用闪光对焊。

钢筋闪光对焊（是利用对焊机使两段钢筋接触，通过低电压的强电流，待钢筋被加热到一定温度变软后，进行轴向加压顶锻，形成对焊接头。

钢筋闪光对焊工艺常用的有连续闪光焊、预热闪光焊和闪光—预热—闪光焊。对Ⅱ级钢筋有时在焊接后还进行通电热处理。