钢板制对焊三通生产厂家

产品名称	钢板制对焊三通生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司，等径三通在管道的连接中使用，连接不同的管与管之间的连接，起到重要的连接作用。在管道的安装中规范使用和推广，选用不同材质的三通管件适用就会有不同的使用效果和性能。管道中的三通分为机械三通，沟槽异径三通，沟槽机械三通，普通三通;三通以制作方法划分可分为顶制三通、压制三通、锻制三通、对焊三通、铸造三通等.三通按形状分有两种，等径三通和异径三通.等径三通就是三个口一样大小。安装等径三通锻打精良，表面光滑，耐酸耐碱耐高温，价格计算合理，外形美观，质感性能强。在使用中发挥重要的作用，承受住恶劣的条件和，表现良好的使用价值和作用。等径三通耐酸碱，抗防腐，适合用于小流量的液体管道输出设备和其它流体管道配件等。等径三通具有独特的生产流程和技术参数。

按照一定的工艺进行生产，保证在生产和使用中具有良好的使用价值和作用。不锈钢管→落料→胀形→冲孔成形→平头→焊接口（或接口）→固熔处理→***→修磨焊痕→精光→气压检测→表面检测→贴商标和合格证→包装入库。按照这种工作流程进行使用和加工，保证加工材料的的质量和性能，按照一定的工艺方法进行加工，保证工作的顺利进行和使用。生产和加工的执行和参考标准：GB/T《流体输送用不锈钢焊接钢管》和GB/T12459—《钢制对焊无缝管件》。按照这两种标准进行生产和加工，保证在使用中按照一定的标准生产，保证生产的PPR管件-
等径三通符合***的生产标准。等径三通的工作温度：-40°C～200°C，在使用中按照温度进行使用。

严格控制温度；拉拔试验：承插氩弧焊管件连接拉拔力为***标准的3倍；压扁实验：将管件压扁至外径的1/3，不会出现裂缝或者裂口；气压试验：每一个管件都经过1.6Mpa气压测试；耐压试验：管材与管件连接后，在2.5Mpa、保压5min条件下，连接处无泄露；抗拉强度：不小于520Mpa，延伸率不小于35%，本产品实测值为733Mpa；耐腐蚀能力：管件焊缝经盐雾试验无锈蚀。等径三通的生产工艺流程和技术参数需要按照一定的的方式和方法进行，保证在使用中发挥重要的作用和价值。PPR管件-等径三通的技术参数需要严格控制，严格按照参数进行使用和生产，生产的等径三通就会有高质量的性能，在生产中就会产生重要的作用和价值。

PPR管-等径三通主要建筑物的冷热水系统，包括集中供热系统，主要适用于PPR管的主要连接，能够起

到重要的连接作用；建筑物内的采暖系统、包括地板、壁板及辐射采暖系统，在不同的系统中使用PPR管进行管道的连接；可直接饮用的纯净水供水系统；中央(集中)空调系统；输送或排放化学介质等工业用管道系统。注意管道总体使用系数C(即安全系数)的确定：一般场合，且长期连续使温度＜70°C，可选C=1.25；在重要场合，且长期连续使用温度≥70°C，并有可能较长时间在更高温度运行，可选C=1.5；用于冷水(≤40°C)系统，选用P.N1.0～1.6MPa管材、管件；用于热水系统选用≥PN2.0MPa管材、管件。