

防腐管线钢弯管生产厂家

产品名称	防腐管线钢弯管生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 煨制弯管具有较好的伸缩性、耐压高、阻力小等优点。因此，在施工中常被采用。弯管的主要形式有：各种角度的弯头、U形管、来回弯(或称乙字弯)和弧形弯管等。弯头是带有一个任意弯曲角的管件，它被用在管子的转弯处。弯头的弯曲半径用R表示。R较大时，管子的弯曲部分就较大，弯管就比较平滑；R较小时，管子的弯曲部分就较小，弯得就较急。来回弯是带有两个弯曲角(一般为135°)的管件。来回弯管子弯曲端中心线间的距离叫做来回弯的高度，用字母h表示。室内采暖立支管与干管及散热器连接，管道与不在同一平面上的接点连接时，一般需采用来回弯。

正在上传...X42热煨弯管煨制完成后应对弯管进行外观和尺寸检查。弯管外观应无表面裂纹、裂痕、褶皱或其它有损质量的现象。弯管的尺寸检查主要包括：壁厚、弯曲角度、弯曲半径、波浪度、平面度、椭圆度等。对弯管壁厚检查时，应参照工艺评定时的要求进行。常用冷煨弯管设备有：手动弯管器、电动弯管机和液压弯管机等。采用冷报弯管机，一般可煨制公称直径不超过250mm的弯头。当煨制大直径厚壁管道时，常采用中频弯管机。X42热煨弯管生产厂家禹拓管道常见的油气输送管线用钢板的品种：美标牌号及对应国标（B L245NB/L245MB,X42 L290NB/L290MB,X46,X52 L360NB/L360MB,X56,X60 L415NB/L415MB,X65 L450MB,X70 L485MB,X80 L556MB）与用于西气东输工程所用的X70管线钢相比，X80管线钢的屈服强度与其相当，但抗拉强度却高于X70管线钢。API Spec 5L包括的钢级如下表所示，钢级用*屈服强度的前两位数字表示。管线钢这种材质基本的质量和试验要求(A级)规定了石油天然气工业中用于输送：L175，L210，L245，L290，L320，L360，L390，L415，L450，L485和L555以及介于表2所列的L290和较高钢级之间的中间钢级。

大口径天然气用管线钢弯管的质量控制：1.管材本身的可弯曲性能与表面腐蚀情况，亦可能影响到弯管质量。现场施工时，操作者亦需了解被加工管道的材料，加工性能和对表面腐蚀情况作出判断。2.弯管时材料外侧受拉，内侧受压中性轴所在位置则与弯管方法而不同，在顶弯式(压缩弯曲)工作时中性轴处于离外壁约1/2处，在旋弯(回弯式)工作时，中性轴处于离外壁2/2处。因此薄壁管道弯曲，使用旋弯法是有利的。3.弯胎的精度也是影响弯管质量的因素之一。我们在弯胎制造时，除规格尺寸要求控制在一定公差范围时，同时也要求用户在使用时根据弯制管径选择相应的弯胎。4.弯管成型过程中润滑对产品的影响：企业在传统的弯管生产工艺中，为得到更好的弯管表面质量，会采取很多的办法，其中包括：采用更先进**的弯管机，用强度更高的模具，或者采用润滑产品等办法。

L360N厚壁弯管是一种在中频弯管机上进行的工厂化弯管工艺，这种弯管采用的在管子断面上局部电磁感应加热的工艺。国标无缝弯管由中频感应加热弯制而成，***能适应各种管径、壁厚与材质的钢管弯制，且因其具有稳定的产品质量保证而被广泛采用，现已成为火电厂管道弯制的主要方式。管子煨弯分冷煨和热煨两种。冷煨是在常温下对管子进行弯曲，既不需往管内灌砂，也不需对煨弯管段进行加热，便于操作，省人力、物力。镀锌钢管、不锈钢管及铜、铅管等有色金属管弯头，采用这种方法煨制***为适宜。冷煨弯管必须依靠机具来加工。碳钢圆弧弯管制作及热处理工艺：在火电厂施工建设中，管道工程量占机务工程量的比例很大，尤其是近几年30万千瓦、60万千瓦、100万千瓦的大型机组安装，随着设计压力、温度参数的提高，火电厂建设需要的高温合金钢管道的比例随之增大。

管线钢无缝弯管按其制作方法不同，可分为煨制弯管、冲压弯管和焊接弯管。煨制弯管又分为冷煨和热煨两种。本章着重介绍常用煨管设备的结构特点、性能及操作等方面的知识，以及煨制弯管的下料计算。弯管的一般知识，弯管是改变管道方向的管件。在管子交叉、转弯、绕梁等处，都可以看到弯管。煨制弯管具有较好的伸缩性、耐压高、阻力小等优点。因此，在施工中常被采用。弯管的主要形式有：各种角度的弯头、U形管、来回弯(或称乙字弯)和弧形弯管等。弯头是带有一个任意弯曲角的管件，它被用在管子的转弯处。弯头的弯曲半径用R表示。R较大时，管子的弯曲部分就较大，弯管就比较平滑；R较小时，管子的弯曲部分就较小，弯得就较急。来回弯是带有两个弯曲角(一般为135°)的管件。来回弯管子弯曲端中心线间的距离叫做来回弯的高度，用字母h表示。室内采暖立支管与干管及散热器连接，管道与不在同一平面上的接点连接时，一般需采用来回弯。