

全自动点胶机定制 诺盛豪 湛江点胶机

产品名称	全自动点胶机定制 诺盛豪 湛江点胶机
公司名称	深圳市诺盛豪自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路253号杉山电机厂二层
联系电话	13825264961 13825264961

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市诺盛豪自动化有限公司

点胶机的主要结构？

一、执行机构一般选用交流伺服电动机、直流伺服电动机以及步进电动机等执行机构。点胶机的躯干是点胶机的主体部分，包括安装手臂、动力源、各种执行机构的支架等二、驱动装置 主要分为四种，分别是液压驱动、气压驱动、电气驱动以及机械驱动。其中又以电气驱动和气动驱动两种凭借着用胶量少、气源方便、保养简单以及价格低廉等优势占据了整个点胶机市场90%左右的份额。三、控制系统 为了保证点胶操作简单更加，高速。点胶机的控制系统配备了运动控制卡、脱机转换板、手持式示教盒、串口线、接口线、软件狗、脱机液晶、脱机键盘、薄码开关点胶程式。

点胶机x轴偏移是怎么办

出现x轴偏移可能是机械装配不当造成，可能是控制系统与驱动器信号不匹配，也可能是设备内电磁干扰、车间内设备互相干扰或者是设备安装时地线处理不妥当等造成。规律性偏位可能原因：皮带间隙原因分析：皮带与同步轮之间存在反向间隙导致，来回走会存在

一定量的空程。解决方式：如运动控制卡具有皮带反向间隙补偿功能，可利用之；或者绷紧皮带。非规律性偏位可能原因：机械结构松动问题分析：联轴器、同步轮、减速机等用顶丝固定或螺丝夹紧的连接件在快速冲击场合运行一段时间可能出现松动，导致偏位。用键和键槽配合固定的同步轮则注意键和键槽之间是否存在间隙，齿轮齿条结构则注意两者之间的配合间隙。解决方式：关键部分、受力大的结构螺丝一定用弹垫、而且螺丝或顶丝宜涂覆螺丝胶。电机轴与联轴器尽量用键槽连接。

胶水是点胶机工作时必用到的一种点胶消耗品，加上三轴点胶机出胶时使用的都是一次性针头的，和胶水氧化变干变硬特性就会造成针口堵塞情况，可一旦我们引用正确的操作方法的话，就能有效地减少针头堵塞情况了。具体有哪些地方要做好的可以参考以下几点：

- 1、点胶机不使用胶水时，需要把胶水拿下来保存才可以防止针头堵塞。例如AB胶，它的固化速度相对来说比较慢，不会那么快发生堵塞现象，但是如果长时间不操作，还是会发生堵塞现象的，所以这时候就需要把混合嘴取下，再把胶水保存好，以免堵塞整个出胶针口。
- 2、持续点胶时间可以防止针头堵塞。像瞬干胶来加工点胶产品时，在常温下快干胶是快速固化的，如果在点胶过程中中断点胶的话，就很容易把针头堵塞，所以应该保持点胶的持续工作。
- 3、提高温度可以防止针头堵塞。比如热熔胶使用全不锈钢点胶针头，胶水只要加热就能融化，所以只要让加热器加热到一定温度，就不会发生针头堵塞现象。
- 4、自动点胶机胶水选料。例如，使用胶水稠度底，不易固化，也不容易出现针头堵塞现象；粘度高，针头很快堵塞。