

覆膜砂铸造 恒兴泵阀 覆膜砂铸造进口

产品名称	覆膜砂铸造 恒兴泵阀 覆膜砂铸造进口
公司名称	天津恒兴泵阀制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市宝坻区九园工业园兴程道北侧、振业路东侧
联系电话	13902173201 13902173201

产品详情

覆膜砂的二次回收利用就显得尤为重要了

覆膜砂作为铸造业的主要材料是不可或缺的，覆膜砂铸造怎么区分，随着现铸造业不断发展，对于覆膜砂的需求量也越来越多。随着绿色环保的倡导，做好覆膜砂的二次回收利用就显得尤为重要了。

覆膜砂废砂再生不仅节约了能源，相对的减少了对环境的污染，减轻对环境的压力，还改变了用户废砂浪费的习惯，既经济又环保，恰恰符合了国家绿色环保的发展道路。

不仅如此，覆膜砂废砂再生砂使用优点多，再生砂使用时，覆膜砂铸造生产厂，能减少铸件的变形，覆膜砂铸造，毛刺等缺陷。再生砂代替原砂生产覆膜砂时提高包覆性的砂强度，防止铸件粘砂和气孔！

夹砂在铸件表面形成的沟槽和缺陷，在用湿型铸造厚大平板类铸

夹砂在铸件表面形成的沟槽和缺陷，在用湿型铸造厚大平板类铸件时极易产生。

铸件中产生夹砂的部位大多是与砂型上表面相接触的地方，型腔上表面受金属液辐射热的

作用，容易拱起和翘曲，当翘起的砂层受金属液流不断冲刷时可能断裂破碎，留在原处或被带入其它部位。铸件的上表面越大，覆膜砂铸造进口，型砂体积膨胀越大，形成夹砂的倾向性也越大。

覆膜砂的制备

覆膜砂组成

一般由耐火材料、粘结剂、固化剂、润滑剂及特殊添加剂组成。

耐火材料是构成覆膜砂的主体。对耐火材料的要求是：耐火度高、挥发物少、颗粒较圆整、坚实等。一般选用天然擦洗硅砂。对硅砂的要求是：SiO₂含量高（铸铁及非铁合金铸件要求大于90%，铸钢件要求大于97%）；含泥量不大于0.3%（为擦洗砂）--[水洗砂含泥量规定小于；粒度 分布在相邻3~5个筛号上；粒形圆整，角形因素应不大于1.3；酸耗值不小于5ml。

覆膜砂铸造-恒兴泵阀-覆膜砂铸造进口由天津恒兴泵阀制造有限公司提供。天津恒兴泵阀制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。恒兴泵阀——您可信赖的朋友，公司地址：天津市宝坻区九园工业园兴程道北侧、振业路东侧，联系人：马经理。