

# CG2-11磁力管道切割机

产品名称	CG2-11磁力管道切割机
公司名称	乐清市正宇焊割设备有限公司
价格	2100.00/台
规格参数	品牌:华宇焊割 型号:CG2-11 用途:切割
公司地址	乐清市七里港镇马道头村
联系电话	13588957220 13587761198

## 产品详情

品牌	华宇焊割	型号	CG2-11
用途	切割	工作形式	火焰切割
驱动形式	电动	电流	交流(A)
作用对象	金属	焊接原理	火焰切割
动力形式	其他	作用原理	其他
加工精度	精密	保护气体类型	氧气、乙炔、丙烷
是否二手	全新	额定输入容量	AC220V/50Hz
产品别名	磁力管道切割机		

本机采用铝合金制造，具有结构紧凑；本机采用永久磁轮吸附在钢管上爬行切割；可在水平、垂直、仰面上切割；本机具有切割圆周特好，操作方便等优点；坡i、y、v（45度）

**磁力管道切割机【用途】**磁力管道切割机适用于石油、化工、造船、发电机械建筑安装等厂矿企业的各种无缝钢管的切割与坡口切割。**【技术性能与特点】**磁力管道切割机,具有两组四个永久磁性轮,通过传动机构自动环绕钢管进行切割,切割工艺可采用氧-乙炔火焰,或氧-丙烷火焰.它适用于直径108mm以上的各种规格的无缝钢管切割与坡口.由于磁性轮的吸附力,该切割机也可在平、立、横、仰各种空间位置上进行全位置多向切割,切割与坡口可一次完成,使用该切割机可提高功效,保证质量,减轻劳动强度.

型号	机身外形尺寸	输入电压	切割无缝钢管直径	切割无缝钢管厚度	切割钢板速度	磁性吸附力
cg2-11	350*310*180mm	ac220v/50hz	>108mm	6-50mm	50-750mm/min	>50kg

**【附cg2-11磁力管道切割机使用说明】** 1.将切割机轻放在钢管上,以免将车轮碰撞变形,并且握住把手,方可进行切割工作;2.切割机在运转切割中,如果改变方向,必须先停车,拨动倒顺开关,再开车,不能在运转过程中,

直接改变行走方向,以免损坏电气原件和机械零件;3.切割开始前,先调节好合适的氧气压力、乙炔压力,切割速度,切坡口角度.开始时调整氧-乙炔预热火焰移动割炬对准割口,待钢管加热到局化时,再打开切割氧阀门进行切割,切割完毕,关闭氧气及乙炔阀门,切断电源.磁力管道切割机

【用途】磁力管道切割机适用于石油、化工、造船、发电机械建筑安装等厂矿企业的各种无缝钢管的切割与坡口切割.

【技术性能与特点】磁力管道切割机,具有两组四个永久磁性轮,通过传动机构自动环绕钢管进行切割,切割工艺可采用氧-乙炔火焰,或氧-丙烷火焰.它适用于直径108mm以上的各种规格的无缝钢管切割与坡口.由于磁性轮的吸附力,该切割机也可在平、立、横、仰各种空间位置上进行全位置多向切割,切割与坡口可一次完成,使用该切割机可提高功效,保证质量,减轻劳动强度.

型号	机身外形尺寸	输入电压	切割无缝钢管直径	切割无缝钢管厚度	切割钢板速度	磁性吸附力
cg2-11	350*310*180m	ac220v/50hz	>108mm	6-50mm	50-750mm/min	>50kg
	m					

#### 【附cg2-11磁力管道切割机使用说明】

1.将切割机轻放在钢管上,以免将车轮碰撞变形,并且握住把手,方可进行切割工作;2.切割机在运转切割中,如果改变方向,必须先停车,拨动倒顺开关,再开车,不能在运转过程中,直接改变行走方向,以免损坏电气原件和机械零件;3.切割开始前,先调节好合适的氧气压力、乙炔压力,切割速度,切坡口角度.开始时调整氧-乙炔预热火焰移动割炬对准割口,待钢管加热到局化时,再打开切割氧阀门进行切割,切割完毕,关闭氧气及乙炔阀门,切断电源.