

# 供应管道阀门容器试压泵3D-SY200型鸿源高压电动打压泵

产品名称	供应管道阀门容器试压泵3D-SY200型鸿源高压电动打压泵
公司名称	饶阳鸿源机械有限公司
价格	7221225.00/台
规格参数	品牌:鸿源 型号:3D-SY200MPA 电压:380V
公司地址	河北省衡水市饶阳县新城区工业路
联系电话	0318-7221225 13653283724

## 产品详情

### 一、用途

3D-SY系列超高压泵，可满足各种容器、管道、阀门作水压试验及爆破试验，试验压力均可在常压升到额定排出压力。泵的输送介质一般为乳化液，也可用防锈水及粘度与乳化液相近的中性油品，其温度为5~60。

### 二、技术参数

型号	额定工作压力 MPa	流量 L/h	柱塞直径 mm	行程	配套电机 型号、功率	外形尺寸 (长X宽X高)	重量 Kg
3D-SY100 MPa	100	122	12	40	Y132 M2-6 5.5Kw	1690X675X1000	630
3D-SY125 MPa	125	84.7	10				
3D-SY160 MPa	160	68.7	9				

3D-SY200 MPa	200	54	8				
3D-SY140 MPa	140	900			45 KW	2000X1300X800	1200
3D-SY200 MPa	200	180			15KW	1600X900X700	450
3D-SY200 MPa	450			30KW	1800X1200X800	950	
3D-SY200 MPa	600			45 KW	2000X1300X800	1200	

### 三、主要结构和工作原理

本泵为卧式三柱塞泵，由电动机、皮带轮、机架、泵头和底座等组成。

#### 1、机架

机架由机身、曲轴、连杆、十字头等组成。电动机通过三角皮带轮进行减速，并通过曲柄连杆机构将旋转运动转变为十字头的往复直线运动。

机身是一箱形结构的铸铁件，前端镗有三个安装孔，以保证柱塞与十字头的同轴度，机身后端开有一个长方形孔，便于十字头、连杆等零件的装拆。

曲轴为整体式三曲拐。连杆大头处为剖分式结构，配有标准的175柴油机连杆轴瓦，连杆小头配有铜轴瓦与十字头销连接。

十字头为圆筒形结构，与十字头销配合孔两端面装有弹性挡圈，防止十字头销轴向移动，十字头与柱塞联接采用中间球面结构，能保证柱塞自动定位。

#### 2、泵头

泵头由泵体、吸入阀、排出阀、柱塞副等零件组成。泵体固定在机身上，由十字头带动柱塞在泵体内往复运动，使泵体内的工作容积产生周期性变化。当柱塞为吸入行程时，泵体内容积增大，排出阀关闭，形成局部真空，工作介质在大气压下，由吸入阀进入泵体；反之，吸入阀关闭，工作介质由排出阀输出，经过单向阀，由外接管路输送到被试器件内，直至达到所需压力。

另外，在泵头右端的单向阀上装有目测压力表，以监视泵的排出压力。

在泵头的左端装有安全阀，在系统超载时起保护作用。安全阀的起跳压力在出厂时已调校

好，用户不得任意调动。

#### 四、使用方法及注意事项

##### 1、使用方法

- a、减速箱内加足润滑油，使油面达到油标上刻线高度，润滑油为N68号机械油（相当于旧牌号50号机械油）。柱塞箱内加入N46号机械油（相当于旧牌号30号机械油），油面达到柱塞中心高度。
- b、检查各传动部份的连接螺栓有无松动现象。
- c、检查水箱内是否装足常温输送介质。介面应达水标上限。
- d、扳动皮带轮数转，检查整机运转过程中，机构有无卡阻或碰撞，同时检查密封压紧螺母有无松动现象。
- e、将被试器件与本系统连接好。
- f、打开手动卸荷阀，起动泵进行常压运转数分钟，待运转正常后，关闭卸荷阀，使系统开始升压。
- g、当系统压力升至所需压力后，停机，系统进行保压试验。

##### 2、注意事项

- a、压力表的量程不应低于试验压力的1.5倍，按照国家相关要求，敬请用户在使用前检验所配压力表。
- b、严格按照操作过程的要求执行。
- c、对试压容器在升压之前，必须排尽被试容器中的气体。
- d、在升压试验中，不应超过本泵的额定工作压力。

- e、泵和管路应装在有防护设备的房间里。
- f、严禁在高压下装拆附件和检修，必须停机卸荷后进行。
- g、泵在运行过程中，若有异常，应立即停机，待排除后，方可运行。

## 五、泵在运转中的检查工作

- 1、曲轴箱的温度不得超过70℃，并不应有异常的噪音和激烈的振动等不正常现象发生。
- 2、检查各轴承，柱塞等处的温度和润滑油面高度。
- 3、检查高压泵排出压力是否良好。