

西门子永磁电机（十多年维修工厂修复各故障）

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 西门子永磁电机（十多年维修工厂修复各故障） |
| 公司名称 | 上海恒税电气有限公司 |
| 价格 | 2800.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:西门子 型号:永磁电机 产地:德国 |
| 公司地址 | 上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303 |
| 联系电话 | 021-51338978 13774208073 |

产品详情

西门子永磁电机（十多年维修工厂修复各故障）；现在虽然有很多维修公司修伺服电机，用户看到网上这么多维修公司弄得用户头晕眼乱，担惊受怕万一修不好，找错人等疑虑，这篇信息提示：上海恒税电气只从事西门子工业方面硬件维修，在上海已有十年西门子维修经验，硬件方面非常专业，另外搭建西门子模拟测试平台，从而实验达到维修质量，如有这方面维修需要时多多关照。维修西门子就找西门子专业公司

西门子永磁电机（十多年维修工厂修复各故障）；

检查方法

- （1）外部观察法。观察接线盒、绕组端部有无烧焦，绕组过热后留下深褐色，并有臭味。
- （2）探温检查法。空载运行20分钟（发现异常时应马上停止），用手背摸绕组各部分是否超过正常温度。
- （3）通电实验法。用电流表测量，若某相电流过大，说明该相有短路处。
- （4）电桥检查。测量个绕组直流电阻，一般相差不应超过5%以上，如超过，则电阻小的一相有短路故障。
- （5）短路侦察器法。被测绕组有短路，则钢片就会产生振动。
- （6）万用表或兆欧表法。测任意两相绕组相间的绝缘电阻，若读书极小或为零，说明该二相绕组相间有短路。
- （7）电压降法。把三绕组串联后通入低压安全交流电，测得读书小的一组有短路故障。

(8) 电流法。电机空载运行，先测量三相电流，在调换两相测量并对比，若不随电源调换而改变，较大电流的一相绕组有短路。

短路处理方法

(1) 短路点在端部。可用绝缘材料将短路点隔开，也可重包绝缘线，再上漆重烘干。

(2) 短路在线槽内。将其软化后，找出短路点修复，重新放入线槽后，再上漆烘干。

(3) 对短路线匝少于 $1/12$ 的每相绕组，串联匝数时切断全部短路线，将导通部分连接，形成闭合回路，供应急使用。

(4) 绕组短路点匝数超过 $1/12$ 时，要全部拆除重绕。

绕组断路

由于焊接不良或使用腐蚀性焊剂，焊接后又未清理干净，就可能造成壶焊或松脱；受机械应力或碰撞时线圈短路、短路与接地故障也可使导线烧毁，在并烧的几根导线中有一根或几根导线短路时，另几根导线由于电流的增加而温度上升，引起绕组发热而断路。一般分为一相绕组端部断线、匝间短路、并联支路处断路、多根导线并烧中一根断路、转子断笼。