

现货PA66 基础创新塑料 美国NYKON R BK

产品名称	现货PA66 基础创新塑料 美国NYKON R BK
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA66 型号:NYKON R BK 产地:基础创新塑料
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

产品详情

现货PA66 基础创新塑料 美国NYKON R BKPA66塑胶原料料筒温度：

喂料区 60 ~ 90 （ 80 ）

区1 260 ~ 290 （ 280 ）

区2 260 ~ 290 （ 280 ）

区3 280 ~ 290 （ 290 ）

区4 280 ~ 290 （ 290 ）

区5 280 ~ 290 （ 290 ）

喷嘴 280 ~ 290 （ 290 ） 括号内的温度建议作为基本设定值，行程利用率为35%和65%，模件流长与壁厚之比为50：1到100：1

喂料区和区1的温度是直接影响喂料效率，提高这些温度可使喂料更平均

PA66塑胶原料熔料温度：270 ~ 290 料筒恒温：240 模具温度 60 ~ 100

注射压力：100 ~ 160MPa（1000 ~ 1600bar），如果是加工薄截面长流道制品（如电线扎带），则需要达到180MPa（1800bar）

PA66塑胶原料保压压力：注射压力的50%；由于材料凝结相对较快，短的保压时间已足够。降低保压压力可减少制品内应力

背压：2~8MPa（20~80bar），需要准确调节，因为背压太高会造成塑化不均注射速度建议采用相对较快的注射速度；模具有好的通气性否则制品上易出现焦化现象

螺杆转速 高螺杆转速，线速度为1m/s；然而将螺杆转速设置低一点，只要能在冷却时间结束前完成塑化过程就可；要求的螺杆扭矩为低

计量行程（0.5~3.5）D

残料量 2~6mm取决于计量行程和螺杆直径

预烘干 在80 温度下烘干4h，除了直接从装料容器内喂料；尼龙有吸水性，应该保存在防潮容器内和封闭的料斗内；含水量超过0.25%就会造成成型改变

回收率 可加入10%回料

PA66塑胶原料收缩率：0.7%~2.0%，或者加了30%的玻璃纤维，为0.4%~0.7%；如果提供的温度超过60，制品应该为逐渐冷却；逐渐冷却可降低成型后收缩，即制品表现为更好地尺寸稳定性和小的内应力；建议采用蒸气法；尼龙制品可以通过熔液焊剂来检查应力

浇口系统 点式，潜伏式，片式和直浇口都可以；建议采用盲孔和浇口窝来断冷料头；可使用热流道；由于熔料可加工温度范围窄，热流道应提供闭环温度控制

机器停工时段 无需用其它料清洗；熔料残留在料筒内时间可达20min，此后热降解容易发生

料筒设备：标准螺杆，特殊几何尺寸有较强塑化能现货PA66 基础创新塑料 美国NYKON R BK

德国巴斯夫/Ultramid 产品范围, 产品特性, 应用, 典型值

BASF UltramidA3EG10 50%玻璃纤维增强材料,用于需要高刚性和提供电绝缘的工业零件。

BASF Ultramid

A3EG3 是一种15%玻璃纤维增强,典型应用包括中等硬度机械部件和外壳以及电绝缘部件。

BASF Ultramid A3EG5 25%玻璃纤维增强材料,用于机械部件和高刚度和尺寸稳定性的外壳，如线圈形成器和轴保持架。也用于电绝缘部件。

BASF Ultramid A3EG6 是30%的玻璃纤维增强,级机械部件和高刚度和尺寸稳定性的外壳。典型的应用包括灯座外壳，冷却风扇，铝合金窗框的绝缘轮廓和电气绝缘部件。

BASF Ultramid A3EG6 FC 是30%的玻璃纤维增强,（食品接触）等级使行业能够开发食品接触应用的产品，符合多种区域食品接触法规，包括FDA，欧洲食品接触（EU）Nr. 10/2011和GMP（EC）n° 2023/2006。

BASF Ultramid A3EG7 是35%玻璃纤维增强注塑PA66级机械部件和高刚度和尺寸稳定性的外壳。典型应用包括灯座外壳，冷却风扇，铝合金窗框的绝缘轮廓，汽车冷却系统的水箱，以及电气绝缘部件。

BASF Ultramid

A3H 是耐高温老化，用于高应力零件，如轴承笼，齿轮，线圈形成器和电缆连接器。

BASF Ultramid A3HG2 是10%玻璃纤维增强注塑PA66级。典型应用包括机械部件和中等硬度的外壳以及电气绝缘部件。

BASF Ultramid

A3HG5 是25%玻璃纤维增强注塑PA66级。典型应用包括高刚度和尺寸稳定性的机械部件和外壳。

BASF Ultramid A3HG7 是35%玻璃纤维增强。典型应用包括高刚性和尺寸稳定性的机械部件和壳体，例如齿轮，电磁阀壳，电流加热器，拖尾电缆附件以及电绝缘部件。

BASF Ultramid A3K

BK00464 是一种易于流动。典型应用包括快速加工高应力技术部件或电绝缘部件。黑色

BASF Ultramid A3SK 非常容易流动的注塑级，用于快速生产薄壁技术部件（例如外壳和小部件）

BASF Ultramid A3UG5 25%玻璃纤维增强材料无卤素和红磷阻燃;具有优异的机械和电气性能。

BASF Ultramid A3W 易流动，耐热老化的注塑级，可快速加工。用途包括高应力部件，如轴承，轴承保持架，齿轮，线圈成型机和电缆连接器。

BASF UltramidA3W2G10 BK20560 是50%玻璃纤维增强

BASF Ultramid A3W2G6 BK20560 是一种发展中的30%玻璃纤维增强，具有高耐热老化性。应用包括汽车动力总成应用，如充气式冷却器。黑色

BASF Ultramid A3W2G7 BK20560 是一种发展中的35%玻璃纤维增强，具有高耐热老化性。应用包括汽车动力总成应用，如充气式冷却器。黑色

BASF UltramidA3WG10 是50%玻璃纤维增强耐热老化。典型的应用包括具有非常高刚度的工业制品。

BASF Ultramid A3WG3

是一种15%玻璃纤维增强材料，耐热老化注塑级机械部件和中等刚度的外壳。

BASF Ultramid A3WG4 是20%玻璃纤维增强热稳定

BASF Ultramid A3WG5 是25%玻璃纤维增强耐热。典型应用包括高刚度和尺寸稳定性的机械部件和壳体，例如线圈形成器和轴承笼。是生产电气绝缘部件的等级。

BASF Ultramid A3WG6 是30%的玻璃纤维增强耐热机械部件和高刚度和尺寸稳定性的外壳。典型应用包括灯座外壳，冷却风扇，铝合金窗框的绝缘轮廓，汽车冷却系统的水容器。

BASF UltramidA3WG7 是用于工业设备的机械的35%玻璃纤维增强耐热。典型应用包括齿轮，电磁阀外壳，电缆附件，汽车燃油分配器和用于汽车换挡的部件。

BASF UltramidA3WG8 BK20560 是40%玻璃纤维增强，该等级提供优异的耐热性和高强度。它专为需要优异强度和刚度的工业应用而设计。典型应用包括齿轮，电磁阀外壳，电缆附件，汽车燃油分配器，用于汽车变速档的踏板和部件。

BASF Ultramid A3X2G10 50%玻璃纤维增强材料.阻燃性能更好。基于红磷的阻燃剂;具有优异的

电气性能和非常高的刚度和强度。

BASF Ultramid A3X2G5 是25%的玻璃纤维增强，具有改进的阻燃性和增强的长期性能。基于红磷的阻燃剂; 出色的机电性能。

BASF Ultramid A3X2G7 是35%玻璃纤维增强，具有改进的阻燃性和增强的长期稳定性。基于红磷的阻燃剂; 非常高的刚度和强度; 出色的机电性能。

BASF Ultramid A3XZG5 是抗冲击改性的25%玻璃纤维增强，具有改进的阻燃性能。基于红磷的阻燃剂。典型应用包括具有高刚度，尺寸稳定性和增强冲击强度的部件，如电气开关。

BASF Ultramid A3Z 用于组件和外壳的冲击改性和稳定的注塑级，具有良好的耐低温冲击性能。

BASF Ultramid 1503-2F BK

ND3007 是33%玻璃增强，热稳定注塑。它旨在为发动机罩下应用提供增强的耐水性能。黑色

BASF Ultramid 66 H2 G/25-V0KB1 NAT0046 是25%玻璃增强，热稳定注塑级。它是基于红磷的V-0自熄性等级。它具有良好的流动性和机械性能。它具有优异的电气性能。应用: 专为需要良好加工，机械完整性和易燃性能的应用而设计。

BASF Ultramid 66 H2 G/35-V0KB NAT0046 是一种35%的玻璃增强，热稳定注塑级。它是基于红磷的V-0自熄性等级。它具有良好的流动性和机械性能。它具有优异的电气性能。应用: 专为需要良好加工，机械完整性和易燃性能的应用而设计。