

新式自喷型防水涂料乳胶漆二元气雾剂剂灌装机

产品名称	新式自喷型防水涂料乳胶漆二元气雾剂剂灌装机
公司名称	武汉太谷力德工程技术有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	洁瑞仕:15-25瓶/分钟
公司地址	武汉市东湖开发区光谷大道111号光谷.芯中心二期第2-01幢2层5号
联系电话	027-67849919 18971011066

产品详情

一、用途及特点

二元压力包装又称作分隔式包装和屏障式包装，因为剂料与抛射剂分开包装在各自的容器中，从而减少了配方的复杂性；使用时不释放抛射剂，减少对安全和环境的影响。所以，二元包装的气雾剂产品在灌装生产时也区别于一般的气雾剂产品，二元灌装需要在封口完成前将高压气体充入气雾罐与囊袋之间，然后完成封口，封口完成之后再强制灌液。该设备采用微电脑PLC（可编程控制器）进行控制，设备内部使用的密封件以及气路控制元件均采用国际国内知名品牌，可靠性高，经久耐用，而且外形美观，生产效率高。装配有自动传送机构，操作简便省力。

二、设备组成及主要参数

外形尺寸（长*宽*高）mm	1200*800*1700
生产速度（罐/每分钟）	10-20瓶/分钟
液体灌装量（ml）	20-130ml 50-350ml 80-550ml 特殊规格范围定做
重复灌装精度	± 0.2%
适用气雾罐直径（mm）	35-66（可定制）
适用气雾罐高度（mm）	80-330（可定制）
阀门(mm)	25.4(1 inch)
气源(MPA)	0.5-0.7
耗气量(m ³ /min)	1.3

三、基本结构及工作原理

利用PLC控制技术对传统二元灌装设备进行控制。运动气缸的活塞上添加磁环，气缸外设置感应探头，以此来取代传统的机械阀。其结构包含封口气缸、升降气缸、限位气缸、封口头、真空发生器、强制灌液计量缸和强制灌液头。生产时，将已放置好阀门的待灌装气雾罐放置在待灌装定位处，感应探头检测到气雾罐后反馈信号给PLC控制器，控制器控制电磁换向阀换向，升降气缸和限位气缸动作，封口头下降压住气雾罐，真空发生器开始抽真空，吸住阀门后封口头上升，因限位气缸在限位处挡住升降气缸复位，所以封口头只是向上升起一定距离，此时，封口头依然密封住罐口，并开始向罐内充入高压气体。充气完成后升降气缸再次下降到底，封口气缸进行封口动作。封口完成后，封口气缸、升降气缸和限位气缸均复位，真空发生器停止抽真空。自动传送装置再将完成封口的气雾罐传送至下一工位定位处，感应探头检测到气雾罐后，控制器开始控制强制灌液装置为气雾罐进行强制灌装。

强制灌液：灌液系统由灌液计量缸和灌液头组成，计量缸采用柱塞式容积计量方式，动力气缸活塞与灌装活塞由活塞杆连接，压缩空气作用于动力活塞，动力活塞将力传导给灌装活塞，进而将计量缸内的液体由灌液头灌入气雾罐内。通过调节计量控制活塞的高度来改变动力活塞的行程，进而调节单次灌装量。由于是强制进行灌液，灌装时液体压力较大，所以灌装头与气雾罐阀门会形成可靠的密封。