

# 管道悬臂自动焊机（气保焊）

产品名称	管道悬臂自动焊机（气保焊）
公司名称	陕西华工机电科技有限公司
价格	12.00/台
规格参数	型号:HC02 品牌:华工 作用原理:脉冲
公司地址	中国 陕西 西安市长安区 西部大道东段24号（韦曲）
联系电话	86 029 85672581 13572119350

## 产品详情

型号	HC02	品牌	华工
作用原理	脉冲	作用对象	金属
电流	交流	适用材质	碳钢、合金钢、低温钢、 不锈钢
规格	HC02	用途	适用于各个行业、各种结 构管段焊缝的盖面焊接
产品别名	管道悬臂自动焊机（气保 焊）		

### 性能特点：

hc02型自动焊机（气保焊）包括2种标准型自动焊机hc02-24a和hc02-24b。广泛适用于各个行业、各种结构管段焊缝的盖面焊接，如管子-管子焊缝、管子-弯头焊缝、管子-法兰焊缝、法兰-法兰焊缝、法兰-弯头焊缝等。适用于碳钢、合金钢、低温钢、不锈钢等材质。生产效率可达200-300寸径/天，是手工焊的4倍以上。管道焊接变位机卡盘夹紧、强制驱动，焊枪始终在最佳位置进行焊接，焊接合格率在98%以上，无任何焊接经验者即可在短时间内学会焊接。

### 技术参数：

适用管径：dn50-600 (¢ 60-610)

适用壁厚：3-80mm

机头系统：焊机机头固定在小车横臂上，可沿轨道水平移动和可上下调节，且可180度旋转

托架系统：分离式焊机配套小车，可以根据管段长度沿轨道进行调节

调速方式：无极变频调速

调节方式：手动十字调节器调节或电动十字调节器调节

摆动系统：普通电机驱动、模糊摆宽调节或步进电机驱动、数显摆宽调节

控制系统：非plc控制或plc控制

焊接方式：co2气体保护焊

焊接电源：本公司标配国产名牌产品（如用户另有要求除外）