

德国激光打标机 云雕激光

产品名称	德国激光打标机 云雕激光
公司名称	武汉云雕激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市江汉区葛洲坝国际广场4栋
联系电话	13307122678 13307122678

产品详情

1.灯泵浦YAG激光打标机：采用灯作为能量源（激励源），ND：YAG作为产生激光的介质，发出特定波长可以促使工作物质生产能级跃迁释放出激光，将激光能量放大后就形成对材料加工的激光束。2.CO₂激光打标机：采用CO₂气体充入放电管作为产生激光的介质，在电极上加高电压，放电管中产生辉光放电，致使使气体分子释放出激光，将激光能量放大后就形成对材料加工的激光束。3.半导体侧泵YAG激光打标机：使用波长为808nm 半导体激光二极管泵浦 Nd: YAG 介质，使介质产生大量的反转粒子在Q开关的作用下形成波长1064nm 的巨脉冲激光输出，电光转换效率gao。4.半导体端泵YAG激光打标机：直接从激光晶体的端面将半导体泵浦光（808nm）泵入，经光学镜组输出产生激光。使行光转换效率大大提高。5.光纤激光打标机：由光纤直接输出激光。6.绿色激光打标机：绿光激光打标机是采用国际上zui先进的使用波长为532nm的激光泵浦技术（侧面泵浦或端面泵浦）研制而成。

可雕刻多种非金属材料。用于服装辅料、医药包装、酒类包装、建筑陶瓷、饮料包装、织物切割、橡胶制品、外壳铭牌、工艺礼品、电子元件、皮革等行业。

可雕刻金属及多种非金属材料。更适合应用于一些要求精细、精度高的产品加工。

应用于电子元器件、集成电路（IC）、电工电器、手机通讯、五金制品、工具配件、精密器械、眼镜钟表、首饰饰品、汽车配件、塑胶按键、建材、PVC管材、医疗器械等行业。

适用材料包括：普通金属及合金（铁、铜、铝、镁、锌等所有金属），稀有金属及合金（金、银、钛），金属氧化物（各种金属氧化物均可），特殊表面处理（磷化、铝阳极化、电镀表面），ABS料（电器用品外壳，日用品），油墨（透光按键、印刷制品），环氧树脂（电子元件的封装、绝缘层）。

具体注意事项：

1.激光打标机应尽可能在无尘、10⁻⁵ 的环境中使用时，保持光学器件干燥、无尘。通常需要保证单独

的封闭工作间，要保证室内恒温，地面要有地面漆或瓷砖，安装空调；

2.客户须提供主电源支持至少2500W交流单相电源，且我司提供设备主电源线须安装在一个空气开关上，以做保护，严禁使用三角插头；

3.客户所提供的主电源须带有地线，严禁虚接！

4.循环水箱中冷却水（zui）好使用去离子水，若无去离子水，可用蒸馏水代替；循环冷却水使用一段时间后应及时更换（建议至少两星期换一次水），以免影响出激光效率。

正常顺序检查水路、电路无误后方能开机。开机顺序为：

接通进线电源，打开钥匙开关。此时机器抽风及制冷系统通电，电流表显示数值7A左右；

等待5~10秒钟，德国激光打标机，按动外控制面板上触发按钮，电流表显示数值为零，3~5秒钟之后，Kr灯点燃，电流表显示数值7A。（参照激光电源操作说明书）；

打开振镜电源；

打开计算机，调出所需打标文件；

调节激光电源到工作电流（10~18A），即可开始打标；

打标结束后，按以上顺序逆向关闭各组件电源：

将激光电源工作电流调至（zui）小（7A左右）；

关闭计算机；

关闭振镜电源；

按动停止按钮；

关闭钥匙开关；

断开进线电源。

打标机解决方法：激光谐振腔是否变化；微调谐振腔镜片。使输出光斑（zui）好；

声光晶体偏移或者声光电源输出能量偏低；调整声光晶体位置或者加大声光电源工作电流；

进入振镜的激光偏离中心：调节激光器；

若电流调到20A左右仍感光强不够：Kr灯老化，更换新灯。

德国激光打标机-云雕激光(推荐商家)由武汉云雕激光科技有限公司提供。武汉云雕激光科技有限公司位于湖北省武汉市江汉区葛洲坝国际广场4栋。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前云雕激光在商业专用设备中享有良好的声誉。云雕激光取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。云雕激光全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。