

# 挤出机螺杆 螺杆挤出机 ZS 433 25卓胜

产品名称	挤出机螺杆 螺杆挤出机 ZS 433 25卓胜
公司名称	东莞市卓胜机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼
联系电话	13790550606 13790550606

## 产品详情

挤出机温度控制机特点是结构简单，工作可靠，成本费用较低，但循环水温度较低，一般在95以下，对需要较高温度加热的挤出机不宜采用，但对一般橡胶挤出机的加热温度是可行的。由于其循环回路是开放的，双螺杆挤出机，其水温只能低于水的汽化温度。如果要求较高温度，就必须采用封闭式的热热水循环温控装置，它可以提高循环水的压力，使水的沸点提高，其循环水温度一般可达到130。

### 平行双螺杆挤出机的系统结构

平行双螺杆挤出机平行双螺杆系统的结构形式根据应用领域和运转特性而各不相同。

平行双螺杆挤出机广泛应用于橡塑和工程树脂的填充、共混、改性、增强、CPP和高吸水性树脂的脱挥处理。

平行同向双螺杆挤出系统：减速系统、加料系统、电控系统、加热系统、温控系统、冷却系统、真空系统、辅助机械。推荐阅读：双螺杆挤出机的开车注意事项

按转向分为异向旋转和同向旋转。按啮合形式分为啮合型和非啮合型，啮合型中又分为完全啮合式和部分啮合式。

一根螺杆的螺棱象楔子一样伸入到另一根螺杆的螺槽中，物料基本上不能由该螺槽继续进入到邻近的螺槽中去，而只能被po，螺杆挤出机，由一根螺杆的螺槽流到另一根螺杆的螺槽中去。

由于螺杆继续转动而反复强迫物料转向，塑料螺杆挤出机，结果使物料受到较好的剪切混合作用，这种结构具有很好的自洁能力。在几何上，在啮合区螺槽在横向是封闭的，也可以是开放的，但纵向不能封闭，否则会发生干涉。

造粒机可分为以下几类：

水下造粒机与气流造粒机及喷水造粒机类似，设备部分主要涵盖：塑料造粒机、单双螺杆塑料挤出机、塑料吹膜机、制袋机、印刷机、涂布机、胶带机、胶带分切机、分切机、打包带机。改性配方方面以合金材料为主，尤其以PET、PC、ABS、（PP、PA）这些目前应用区域正在不断壮大的材料；塑料配方开发了保鲜膜、降解膜、PET增粘增韧等配方。不同的是它有一股平稳的水流流过模面，而与模面直接接触。切粒室的大小以恰足以使切粒刀自由地转动越过模面而不限制水流温度。熔融聚合物从口模挤出，旋转刀切割粒料，粒料被经过调温的水带出切粒室而进入离心干燥器。在干燥器中，水被排回贮罐，冷却并循环再用；粒料通过离心干燥器除去水份。

条料生产线成本不高，操作简便，且清洗便捷。这对色料配混来说有其优点，因为两批不同色料的更换必须彻底清洗设备。但是，造条方法的缺点是冷却段需占用空间，其长度按聚合物的温度要求来确定。

挤出机螺杆-螺杆挤出机-ZS-433-25卓胜(查看)由东莞市卓胜机械设备有限公司提供。东莞市卓胜机械设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。卓胜——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼A1218，联系人：吉小姐。