

AES日本大科能 W240 耐候性能好 产品可以长期日晒

产品名称	AES日本大科能 W240 耐候性能好 产品可以长期日晒
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	31.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

品牌

日本TECHNO

牌号

W240

厂商

日本

产品认证

CCC

加工级别

注塑级

特性级别

中耐热;中抗冲;防火V0;高光泽高强度;镭雕

用途级别

浴室配件;汽车外部零件;充电器外壳;面板

产地

销售方式

品牌经销

可售卖地

全国

型号

AES树脂（丙烯腈-EPDM橡胶-苯乙烯共聚物）具有的耐候性，即使长时间暴露在室外紫外线、潮湿、雨淋、光照及臭氧条件下，不经涂装也可以保持物性稳定。特别适合不涂装在户外直接使用。

AES塑料特性

通常使用的ABS树脂具有优良的成型性、耐冲击性及光泽度等特性，但由于在合成ABS时所使用的丁二烯橡胶中含有双键结构，所以容易被紫外线、热能等分解氧化，在需要耐候性的地方长期使用时，会出现物性降低及变色等情况。虽然可以采用添加剂来解决这个问题，但是稳定剂对树脂长期稳定性能作用有限，所以根本的办法是使用不含双键结构的稳定性橡胶。采用这种方法制造的树脂有AES、ASA、ACS等。

1.的耐候性、耐光特性

AES在日光照射下非常稳定，既使在室外暴露很长时间，其颜色及物性变化极小。下表是使用超级耐候仪做耐光性试验后的变色度结果。AES和通用ABS树脂相比，变色度很小，具有优异的耐候性。

AES塑料注塑工艺

干燥条件：80~85（耐热AES:90-100）下少干燥3-4小时；AES材料具有吸湿性，要求在加工之前进行干燥处理；材料湿度应保证小于0.1%。无

加工温度：200~260，耐热AES温度提高10，不宜在高温炮筒内停留时间过长（应小于30分钟）；

模具温度：40...80；

注射压力：500~800bar；

注射速度：中高速度；

螺杆背压：10-40bar。

AES应用范围

广泛用于汽车、电子、机电、日用品、户外装饰材料等领域。