

进口切粒机滚刀 梅州切粒机滚刀 马鞍山永锋

产品名称	进口切粒机滚刀 梅州切粒机滚刀 马鞍山永锋
公司名称	马鞍山永锋机械刀具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇东城工业园望云路西段
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

如何提高切粒机滚刀的性能

切粒机滚刀是由硬质相和黏结相构成的粉末冶金成品，具有硬度高、强度高、耐磨、耐腐蚀等一系列优良功能，可用于切削铸铁、有色金属、塑料、化纤、玻璃、石材和普通钢材，还可用于切削纸品、薄膜等。现在和大家分享如何提高切粒机滚刀的性能。

一、选用细晶粒和超细晶粒联系细化后，硬质相尺度变小，黏结相更加均匀分布在硬质相周围，能够进步切粒机滚刀硬度和耐磨性能。

二、在常用硬质合金中增加少数碳化物，切粒机滚刀报价，可明显进步切粒机滚刀的硬度和耐磨性而不下落其耐性，还能够改进高温性能，增加抗黏结和抗扩张散磨损才能，增加稀土元素可进步合金耐性，进口切粒机滚刀，抗弯强度和耐磨性。

三、使用新型钢合金资料制塑料切粒机滚刀，这种资料通常由70%的高速钢和30%摆布的WC构成，选用粉末冶金法制成，该类资料既具有较高的强，又有比普通高速钢高的硬度及耐热性。

四、碳化钛硬质合金主要以Ti(C, N)或TiC为硬质相，以镍和钼为黏结相的资料。与WC硬质合金比较，制造的切粒机滚刀具有密度小，硬度高，对钢的摩擦系数小，抗黏结磨损与抗扩散磨损性能好等特点，还具有较好的耐磨性。

切粒机滚刀厂家为您介绍如何使用水下切粒机才能减少失误

切粒机滚刀厂家为您介绍如何使用水下切粒机才能减少失误：

- 1)操作人员填料时，一定要看好，料中不要进杂物，掌握好温度。
- 2)如果一开机时，料不成条出现粘模头的现象，是模头温度过高，等稍一冷却即可正常，一般情况下不

用停机。

3)水温一般应在50---60 ，低了容易断条，超出容易粘连，初开机时最好加一半热水，如没有条件，切粒时可用人向切粒机内输送一段时间，等水温升高后再让其自动切粒，以免断条，水温超过60 后，需向内循环加入冷水，以保持温度。

4)切粒时一定要将条拉均后才能入兑辊，否则将损坏切粒机。如排气孔向外争刷冒料，证明杂质已堵住了过滤网，此时须速停机更换网片，梅州切粒机滚刀，网片可选用40---60目。

水下切粒机与其他同类产品的不同之处在于，在熔体喷嘴和模板之间采用了极有效的隔热装置。这些隔热装置非常重要，因为工艺水（由工艺水将切好的粒料输送到干燥机中）与模板直接接触。在此处，水和熔体之间温差高达250 。喷嘴和模板之间的接触面积越大，则传递的热量就越多，使材料很容易在喷嘴中冻结，同时浪费了为补偿热损所耗热能。

水下切粒机除了能耗低外，好的工艺稳定性和优异的隔热性能还带来了其他优点，切粒机滚刀出售，如显着减少启动过程中产生的废料。由于不会产生冻结问题，所以我们能够以正常产量的20%来启动工艺过程，不存在由于喷嘴阻塞而进行二次或三次启动的情况。

牢记水下切粒机使用注意事项，在减少失误产生的同时也能避免材料的浪费以及机器的损坏，确保水下切粒机的正确运作。

切粒机滚刀厂家为您介绍：

切粒机滚刀需要适合用户不同需求、切削不同对象的刀片材料化学成分的选择，需要适合的刀刃角度，既保持刀刃的锋利，又使刀刃具有一定强度而不在使用中崩刃。它需要进行良好的热处理过程以达到刀片的适合硬度和很小的内应力，在使用过程中不至于变形。刀齿沿圆柱或圆锥作螺旋线排列的齿轮加工刀具，用于按展成法加工圆柱齿轮、蜗轮和其他圆柱形带齿的工件(见齿轮加工、齿轮)。根据用途的不同，滚刀分为齿轮滚刀、蜗轮滚刀、非渐开线展成滚刀和定装滚刀等。

进口切粒机滚刀-梅州切粒机滚刀-马鞍山永锋由马鞍山永锋机械刀具制造有限公司提供。“机械刀具、模具、建筑机械配件加工”选择马鞍山永锋机械刀具制造有限公司，公司位于：马鞍山市博望区博望镇东城工业园望云路西段，多年来，马鞍山永锋坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。马鞍山永锋期待成为您的长期合作伙伴！