

广州微孔型水下切粒机模头公司 马鞍山永锋

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 广州微孔型水下切粒机模头公司 马鞍山永锋 |
| 公司名称 | 马鞍山永锋机械刀具制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 马鞍山市博望区博望镇东城工业园望云路西段 |
| 联系电话 | 18949552994 18949552994 |

产品详情

水下切粒机模头小编为大家介绍水下切粒机的主要优点：

就目前而言，水下切粒机作为聚酯装置中的机型，其特点表现为设计性能更加优越(主要是控制系统)、产量大、占地面积小、噪音小(电机驱动)、操作稳定等，被广泛应用于众多领域；那么，主要有哪些优缺点呢？下面就给大家具体介绍一下：水下切粒机主要有以下优点：

- 1.颗粒外形美观，均匀，不易粘结。
- 2.多孔模板（出料板）孔数较多，（多达一万个），切刀可高速旋转，因此产量高，用螺杆直径460毫米，螺杆转速110转/分，电动机功率2200千瓦的挤出机制造聚乙烯粒料，大生产能力达15吨/小时。
- 3.切下的颗粒可用水输送到任何地方，操作无噪音。
- 4.密闭操作，颗粒质量好，无灰尘及杂质混入。

水下切粒机模头厂家为您介绍：水下切粒机出产操作需求留意以下几点 水下切粒机的准确操作有运用延伸设备的运用寿命，然而水下切粒机的运用在咱们的平时日子中得不到足够的注重，同时也就会引起一些不必要的疑问、需求谨记以下几点。

- 1、呈现毛病或非正常情况时有必要陈述有关人员，并由专业修理人员来进行处理。如发现有影响安全的不正常景象呈现，立即按下急停开关断电源。
- 2、不要运用带金属杂质或泥沙的低质回料（上料过程中增加一台上料除铁机去除塑猜中的铁质），进料口邻近不得放置也许掉入的金属物，放置掉入进料斗加重螺杆、机筒的磨损或发生卡死、损坏景象。
- 3、留意消防安全，出产过程中水下切粒机周围有必要放置灭火器。
- 4、塑料机械操作时要严厉按操作规程请求，不得在非操作工位进行违规操作。要确保安全设备的可靠性

，不得为寻求功率损坏机器的安全防护办法。

5、水下切粒机出产运行，塑料温未到达设定温度，微孔型水下切粒机模头厂家，保温时刻不行时，均不许开机工作螺杆。

6、由经过训练且了解塑料机械结构性能及操作程序的操作者进行操作。

7、水下切粒机齿轮箱应注符合请求的润滑油，并定期替换。

娴熟的把握上述的七大留意事项可以很大程度上削减由于过错操机而导致的机械毛病和机械损坏，大大地延伸了机械的运用寿命和稳定性、安全性。

水下切粒机模头小编为您介绍水下切粒系统的优缺点：

粒子质量优势：

1.优化粒子形状，颗粒表面光滑均匀；

2.颗粒密度高，流动性好；

3.杜绝颗粒的氧化现象；

4.更少的粘接现象；

5.生产及操作优势：

1) 全自动的连续化生产；一键式开机，方便快捷。

2) 缩短固化时间，更少的占地空间及冷却用水需求，节能环保。

3) 全封闭的生产，环境清洁；

4) 噪音低，无粉尘污染。

它的缺点是：

(1)对半结晶或非结晶高聚物，现有设备采用水环式切粒，粘度较高的高分子材料易结团，影响产品质量，严重时会导致停机；

(2)为降低温度，切刀轴大距离悬臂，切粒不稳定且给操作带来不便；

(3)生产能力低，耗电量大、设备装置庞大，满足不了市场需求。拉条式切粒机生产的切粒成片状，切粒均匀度较差，目前国内生产的SQL系列产品都属于拉条式水下切粒系统。

广州微孔型水下切粒机模头公司-马鞍山永锋(诚信商家)由马鞍山永锋机械刀具制造有限公司提供。马鞍山永锋机械刀具制造有限公司实力雄厚，信誉可靠，在安徽 马鞍山 的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。马鞍山永锋带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！