

恒兴泵阀 天津蜡膜铸造生产厂 天津蜡膜铸造

产品名称	恒兴泵阀 天津蜡膜铸造生产厂 天津蜡膜铸造
公司名称	天津恒兴泵阀制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市宝坻区九园工业园兴程道北侧、振业路东侧
联系电话	13902173201 13902173201

产品详情

覆膜砂应用中存在的问题及解决对策

覆膜砂应用中存在的问题及解决对策

制芯的方法种类很多，总的可以划分为热固性方法和冷固性方法两大类，覆膜砂制芯属于热固性方法类。任何一种制芯方法都有其自身的优点和缺点，这主要取决于产品的质量要求、复杂程度、生产批量、生产成本、产品价格等综合因素来决定采用何种制芯方法。

对铸件内腔表面质量要求高，尺寸精度要求高、形状复杂的砂芯采用覆膜砂制芯是非常有效的。例如：轿车发动机气缸盖的进排气道砂芯、水道砂芯、油道砂芯，气缸体的水道砂芯、油道砂芯，进气歧管、排气歧管的壳芯砂芯，液压阀的流道砂芯，汽车涡轮增压器气道砂芯等等。但是在覆膜砂使用中还常遇到一些问题，这里仅就工作中的体会略谈一二。

粘砂铸件表面上粘附有一层难以清除的砂粒称为粘砂

粘砂铸件表面上粘附有一层难以清除的砂粒称为粘砂。粘砂既影响铸件外观，又增加铸件清理和切削加工的工作量，甚至会影响机器的寿命。例如铸齿表面有粘砂时容易损坏，天津蜡膜铸造，泵或发动机等机器零件中若有粘砂，则将影响燃料油、气体、润滑油和冷却水等流体的流动，天津蜡膜铸造，并会玷污和磨损整个机器。防止粘砂：在型砂中加入煤

粉，以及在铸型表面涂刷防粘砂涂料等。

粘结剂普遍采用酚醛树脂。固化剂通常采用；润滑剂一般采用硬脂酸钙，其作用是防止覆膜砂结块，天津蜡膜铸造生产厂，增加流动性。添加剂的主要作用是改善覆膜砂的性能。覆膜砂的基本配比成分配比（质量分数，%）说明：原砂 100 擦洗砂，酚醛树脂 1.0~3.0 占原砂重，（水溶液2）10~15 占树脂重，硬脂酸钙 5~7 占树脂重，添加剂 0.1~0.5 占原砂重。1：2）10~15 占树脂重，硬脂酸钙 5~7 占树脂重，添加剂 0.1~0.5 占原砂重。

恒兴泵阀(图)-天津蜡膜铸造生产厂-天津蜡膜铸造由天津恒兴泵阀制造有限公司提供。天津恒兴泵阀制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。恒兴泵阀——您可信赖的朋友，公司地址：天津市宝坻区九园工业园兴程道北侧、振业路东侧，联系人：马经理。