

肇庆SPL 350HT电池高低温测试箱 红图仪器可按需定制

产品名称	肇庆SPL 350HT电池高低温测试箱 红图仪器可按需定制
公司名称	广州市红图仪器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区车陂西路212号708房
联系电话	13560009320 13560009320

产品详情

广州市红图仪器有限公司，扣式电池恒温箱，是目前国内生产扣式电池恒温箱较好的厂家！SPL-350HT 电池高低温测试箱

根据使用情况：1。

试验型：湿度20-98%，高温时常至150度，低温时常至0度，-20度，-40度，-60度，规格不一；生化型：温度范围通常为0-50度，SPL-350HT电池高低温测试箱，湿度50-95度.这适用于食品工业，如细菌培养等。

二、根据大小：

普通恒温恒湿箱的尺寸根据试验产品的大小而定，按照国家标准GB2423的要求，试验室的尺寸应大于或等于试验产品的3倍，这样做试验效果较理想。

三、电源供应：

无论是220 V还是380 V恒温恒湿箱都是三相以上电源接口。

想了解：扣式电池恒温箱等信息，可来电咨询广州市红图仪器有限公司！SPL-350HT电池高低温测试箱

可供选择的编程方法分为非可供选择和可供选择两种，可提供高精度的温度、湿度环境。达到重复温度，步移温度，分级恒温培养。

与按控制元件划分

数字显示器与液晶显示器的分列方式

不锈钢、铝合金及工程塑料的内胆分类

由保温层与聚亚1胺酯发泡形成的聚氨脂硬泡沫塑料

采用双层中空玻璃按透光窗保证隔热性能，在箱体内部设有冷却、热空气道，使气体在箱体内流动顺畅，使温度更均匀，并采用双层玻璃进行隔热。

广州市红图仪器有限公司，扣式电池恒温箱，是目前国内生产扣式电池恒温箱较好的厂家！SPL-350HT 电池高低温测试箱

采用电直接加热的方式提高箱内温度，并通过温度控制使箱内温度保持恒定。周围环境，相对湿度为10%~85%；环境温度为18~30℃；供电电压为220 V 50/60 Hz。

运行程序：

打开电源，打开电源开关，亮红色或绿色指示灯。

温控装置：顺时针转动调温器，红色指示灯亮，表示电热器加热，观察温度计，使箱内温度控制在35℃。

保湿：在箱底放一瓷盘，加入适量的蒸馏水，在顶部的培养架上放一个烧杯，在烧杯中加入蒸馏水。

每天使用时应先打开培养箱和玻璃门，将培养物有序地放入培养箱，关闭玻璃门和玻璃门。

想了解：扣式电池恒温箱等信息，可来电咨询广州市红图仪器有限公司！SPL-350HT电池高低温测试箱

选用风冷式和水冷式：恒温式恒湿箱一般采用风冷式就够了，选用水冷式恒湿箱的一般为大型恒温式或大箱体的快速升降温试验机，一般冷热冲击试验箱采用水冷式的较多(工业)。

根据表头部划分：程控仪表可以做程控循环测试，而普通仪表只能做定值测试，温湿变化量只能手工操作。

压气机：主要是否进口控制器，压气机

环保与否：

使用氟化和非氟化及无氟化的压气机，其工作状况与使用普通压气机的不同结构有很大区别。压缩机低吸气管在无氟运行时，其低压吸气管为负压状态，高压排气管比普通压缩机的压力大，这会导致压缩机

温度相对较高的问题，但使用时只要注意加强其散热，就不会影响其制冷效果和使用寿命。

广州市红图仪器有限公司，扣式电池测试系统恒温箱，是目前国内生产扣式电池测试箱较好的厂家！SPL-350HT电池高低温测试箱

培养箱正面有指示灯及温控旋钮，当接通电源后，红色指示灯亮起，按所需温度旋转旋钮至所需刻度，待达到所需温度时，红色指示灯亮起，表明箱内已达到所需温度，此后箱内温度可靠控制器自动控制。运用和维护保养：

箱体内培养液不宜放置过挤，以利于热气对流，放入或取出时应随手关好门，以免温度波动。

(2)电热培养箱应在箱内放置盛水的容器，以保持一定湿度。

隔水培养箱应注意先加水后通电，同时要经常检查水位，及时加水。

(4)电加热烘箱在使用时，应将风顶适当旋开，以利于调节烘箱温度。

想了解：扣式电池测试系统恒温箱等信息，可来电咨询广州市红图仪器有限公司！SPL-350HT电池高低温测试箱

密封隔热装置小的称为“人工气候箱”，可以人工控制光、温、湿度、气压和气体成分等因素。

特性：照明控制，湿度控制，冷、热、压、气组成控制

人工气候箱是一种高精度、光照、加湿的冷热恒温装置，为用户提供理想的人工气候实验环境。

适用于植物的萌发，育苗，组织和微生物的培养，昆虫和小动物的饲养，水分析中BOD测定和其他人工气候试验。为生物遗传工程，医学，农业，林业，环境科学，畜牧，水产等生产和研究部门提供理想的实验设备。

肇庆SPL-350HT电池高低温测试箱-红图仪器可按需定制由广州市红图仪器有限公司提供。广州市红图仪器有限公司实力雄厚，信誉可靠，在广东广州的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。红图仪器带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！