

周口压滤机给料泵 压滤机专业给料泵 晗硕泵业

产品名称	周口压滤机给料泵 压滤机专业给料泵 晗硕泵业
公司名称	河北晗硕泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国市路景工业区
联系电话	13731679724

产品详情

板框式压滤机工作可分为4个阶段(入料期)

河北晗硕泵业有限公司位于水泵生产基地河北省保定市安国市。泵厂主要生产产品有：渣浆泵，压滤机入料泵、多级泵，压滤机给料泵厂家，清水泵，双吸泵，真空泵，岩浆泵，自吸泵，潜污泵，污水泵，旋涡泵，管道泵等。

板框式压滤机工作可分为4个阶段，阶段(入料期)，随着入料泵的开启运行，压滤机工作空间内的物料从无到有，逐渐增多，压力从零逐步升高，直到物料充满工作空间。第二阶段(压滤期)，压滤机工作空间已经充满浆液，在泵的压力下，物料介质中的水分经滤布挤出，压力上升较为平稳。第三阶段(保压期)，压滤机工作空间内充满物料，不在有大量水滤出，物料被压成饼形，并达到物料所含水分要求。第四阶段(卸料期)，板框张开卸下物料。

河北晗硕泵业有限公司主要生产制造的水泵产品有：渣浆泵，双吸泵，管道泵，吸砂泵，D、DA卧式多级离心泵，S、SH双吸泵，PNJB衬胶泵，PN、PNL泥浆泵、YW液下泵，污水泵，GC、DG多级锅炉给水泵，压滤机专业给料泵，ISZ、ISG管道泵直连泵，IS清水泵，等各类水泵。

a.发动20分钟应查验滚动轴承的温度状况（滚动轴承温度不行超出75℃）

b.不行用吸进管道上的闸阀来操作流量，防止出现气蚀；泵不行在小于泵设计方案流量30%的状况下继续运作；若流量过大，应在排出来管道上设定旁通阀管，排出来不必要流量。

c.运作中若有出现异常响声，或许有电动机发烫等异常状况出现时，也应关机查验。

搞好这种工作中，针对压滤机入料泵机器设备自身而言当然会添加他的运用期，坚信客户是非常想要见到的。

压滤机进料泵的安装及使用注意事项。压滤机泵的使用特点是进料开始时的流量大扬程低，周口压滤机给料泵，到后期是小流量高扬程，对泵的要求较高。

1.泵的进出口应安装阀门及橡胶抗震节（管道补偿器）以方便检修。2.在泵的安装顺序上，要先安装进出口管路，再固定地脚螺栓，防止连接管路时对泵产生拉伸性应力，损坏机泵。3.出口管路距离长或压滤机泵安装位置高，压滤机给料泵选型，应在泵出口处安装止回阀，以防停车时出口高压水锤对泵产生破坏力和回流导致的叶轮反转。4.泵的进出口管路的配置：为减少管道流阻、提高管道的输送效率，泵进、出口管径应大于泵进、出口口径。5.为了更能直观看到泵的运行情况，应在泵的出口安装压力表，位于泵出口个阀门与泵出口之间的直段管线上。

6.泵的进出口管路应设重力支撑系统，泵不能承受管道重量。7.回流管的设置：压滤机泵在正常工作状态下，当泵达到一定压力，流量小于额定流量的30%时，必须打开回流管上的阀门进行分流，这样既能稳住压滤机内的压力，同时又能确保泵腔内的物料始终保持含有一定水分的液体状态。否则，压滤机内的压力下降，泵腔中的物料由于憋压，在离心力的作用下使物料甩干，增大了物料与泵的摩擦，缩短泵的使用寿命。

周口压滤机给料泵-压滤机专业给料泵-晗硕泵业(推荐商家)由河北晗硕泵业有限公司提供。河北晗硕泵业有限公司是一家从事“渣浆泵，zj渣浆泵，双吸泵等以及水泵配件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“晗硕”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使晗硕泵业在离心水泵中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事is清水泵，清水泵配件，清水泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。