

POM日本宝理AW-01 耐磨级

产品名称	POM日本宝理AW-01 耐磨级
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	18.00/kg
规格参数	品牌:日本宝理 型号:AW-01 产地:耐磨级 高滑动
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

POM日本宝理AW-01 耐磨级

文腾塑胶POM FG311DP NC010 高抗撞击，耐疲劳，高强度，高粘度，食品级

文腾塑胶POM FG400MTD BLA079 含金属填充，中等粘度，食品级

文腾塑胶POM FG400XRD NC010 含金属填充，中等粘度，食品级

文腾塑胶POM FG500AL NC010 含润滑剂，耐磨损，中等粘度，食品级

文腾塑胶POM FG500P NC010 高刚性，抗撞击，耐疲劳，中等粘度，食品级

文腾塑胶POM FG500TL NC010 含1.5%PTFE润滑剂，高刚性，耐磨损，中等粘度

文腾塑胶POM FG511DP NC010 尺寸稳定，中等粘度，食品级

文腾塑胶POM PC699 NC010 低粘度，低磨损，医疗级

POM的耐候性不好，长期在紫外线作用下，力学性能下降，表面发生粉化和龟裂。

聚甲醛POM加工成型条件与注意事项

- 1.注意成型的温度管理，POM料不可在熔胶筒内滞留过长时间，否则易过火，黄色化
- 2.溶化后的气体很，射嘴及法兰的各部件接触点易腐蚀，宜用好的材质
- 3.加热温度190 - 220摄氏度，模具温度80 - 120摄氏度，料管温度170 - 225摄氏度，喷出料温度190 - 210摄氏度，射出压力800 - 1500KG/cm²,保压视塑件壁而定，低操作温度180摄氏度。
- 4.使用热风干燥机，干燥温度为100 - 120摄氏度，需时1 - 4小时。料管温度段为180 - 210摄氏度，第二段为185 - 210摄氏度，第三段为180 - 195摄氏度，第四段为150 - 180摄氏度。模具表明温度60 - 120摄氏度