

PVC木塑型 板材生产线PVC木塑型 板材生产线

产品名称	PVC木塑型 板材生产线PVC木塑型 板材生产线
公司名称	青岛塑友塑料机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:塑友塑机 型号:SY 板材宽度:2300 (mm)
公司地址	青岛胶州市北关工业园江苏路17号
联系电话	0532-87266882 13687685558

产品详情

品牌	塑友塑机	型号	SY
板材宽度	2300 (mm)	板材厚度	1.5-10 (mm)
挤出能力	550 (kg/h)	生产速度	100 (m/min)
可生产板材类型	PVC板	可生产板材层数	单层板

塑料板材机特点 1、机组结构紧凑；

2、性能优越,螺杆机筒氮化合金钢经优化设计而成,塑化均匀；

3、产量高；

4、寿命长等特点塑料板材机介绍 1.自动上料及干燥系统保证物料干燥,确保制品品质

2.自动控温仪带pid调节功能,使温度控制更精确 ± 2

3.料筒加热系统带风冷装置,降低温度误差

4.双工位液压快速换网装置(1.5秒/次)的应用实现不停机换网,使生产连续进行

5.塑料挤出机采用单台、二台、三台挤出机同时挤出,塑料熔体分配器复合和挤出模具多流道复合,用于生产单层、多层复合板片材等多种机型选择

6.塑料熔体计量泵的选配使塑料熔体挤出更加稳定,确保制品均匀度

7.压光辊采用先进加工工艺确保辊筒精度和生产高品质塑料板片制品的要求

8.压光辊传动为一机单辊独立传动形式；独立控制的辊温调节系统能精确调控压光辊的温度,使板材厚薄

均匀

9.制品裁断采用自动定长裁断装置,保证板片材的对角线尺寸精确在3mm以内

10.生产塑料板片材的宽度在3m以内;厚度0.3-20mm的各种机型供选择

11.整机采用直流或变频调速及选进的电控系统,实现单调与群控联动,控制精确、稳定、可靠

12.三辊机型式有:直立式、45°斜式、水平式供选择用途:

本生产线适用于生产pp、pe、pc、ps、abs、pvc、pmma、pet、hips等塑料板片材制品机组构成:塑料挤出机、干燥上料系统、机头及液压换网、三辊压光机、冷却定型托架、剖切装置、牵引机、裁切剪板机、输送积料台、辊温调节系统、电柜