

南京工业提升门安装

产品名称	南京工业提升门安装
公司名称	苏州沃太物流设施有限公司
价格	15000.00/樘
规格参数	品牌:沃太VOTAL 材质:钢 产地:江苏省苏州
公司地址	苏州市吴中区木渎镇刘庄路6号2幢（注册地址）
联系电话	17887216245

产品详情

南京工业提升门安装

品牌:沃太VOTAL

产品：提升门，滑升门，工业提升门，提升门厂家

为了保证工业提升门的安装精度和性能，要求在工业门安装前将工业门的位置视为光滑的水平平面，门身两侧的地平应小于 $\pm 3\text{MM}$ 。由于膨胀螺栓用于安装工业提升门，所以安装的地板应该是实心的。安装工业提升门的钢梁的材料厚度应大于5毫米，承载能力不得小于700公斤，并须进行必要的防锈处理。根据图纸要求，钢梁与已完成地面之间的高度误差不得大于（+3mm）。

为了安全使用和维护方便，工业提升门应配备独立的工业门电源。供电电缆应采用单组3'1.5平方毫米铜芯R护套电缆，其中一组为保护地线。工业门的供电电缆应指向吊装门上方横梁内侧的右侧，并允许定数量的连接余量连接到梁的中间部分。

钢架的安装；用标准规格的钢架立于洞口的两侧，保证钢架的垂直度和水平度，然后用10个M10×110mm的膨胀螺栓固定到墙壁上，保证每个点能承受1000N的垂直拉力而不脱落、不松动，并注意避开轨道固定件的安装位置。

轨道的安装；根据工业提升门的门板宽度和高度，确定两轨道固定件的位置并用水平管测水平，再用M8×41mm的方头螺钉固定。

扭簧的安装；将扭簧中心支架、尼龙胶圈固定法兰、与门体重量相匹配的扭簧、锁紧法兰、绕线轮、轴

承支架按顺序（分清左右侧）套在镀锌钢管上，并注意各零部件是否安装正确。

门板的安装；将底密封条放到底门板的底部，并用M4 × 16mm或M6.4 × 16mm的自攻钉将其从背面固定到门板上。用手将工业提升门升降数次，观察门体运行是否平稳，扭簧的力量是否适当，然后做具体调整并紧固各连接部分的螺丝。

工业提升门电机的安装：将链盒与电机连接并固定。将链盒前的U形架固定到扭簧中心支架上面的木板上并居中，连接链盒。用带眼角钢做成“ ” 支架，下与电机用M8连接固定，上用两个M8 × 70mm的膨胀螺栓固定到天棚上。用M6.4 × 16mm的自攻钉将钩座固定到顶门板顶部的中间位置上，连接钩子。接上电源，观察电机的运行情况，调整上下行程。

提升门的四周都备有密封件：材质均为三元乙丙胶，门板间配备密封件，下部是缓冲Q型橡胶，上部在顶部门扇上配有密封条。门扇两侧密封固定在垂直轨道上，门扇向上运行时，门扇即逐步脱离密封条，减少磨擦，门扇关闭至下部时，密封条紧贴门扇，密闭。

门扇重量借助于弹簧的扭力平衡，绳轮材料采用铸铝，运行时减小对钢绳摩擦，提高钢绳的寿命。弹簧钢丝表面防锈油处理后，保证抗腐蚀性、抗氧化性。弹簧圈数是经过电脑优化设计，精确平衡，门手动打开时，轻巧灵活，提升力 10Kg,门扇能在任何位置停留，不下滑和上窜。弹簧使用寿命不少于10万次。每个弹簧都配有弹簧防断装置，在任何弹簧断裂的情况下，门在20cm范围内立即停止。