

# 赤峰梳齿型钢板桥梁伸缩缝

产品名称	赤峰梳齿型钢板桥梁伸缩缝
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	680.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:60mm
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

[桥梁伸缩缝](#)分为以下五大类：

钢制支承式、组合剪切式（板式）、模数支承式、对接式及无缝式伸缩缝。二、公路桥梁伸缩缝的施工技术

### 施工准备

在施工前，熟悉相关施工图纸和伸缩缝安装操作规程，检查异型边梁的平整度、顺直度和缝体间隙；根据工程的实际情况必须配备足够的机械设备、小型机具，而且跳板必须质量坚固以使过往的施工车辆能顺利通过，同时配齐配足防止污染路面的帆布、塑料布和养护用的塑料薄膜、草苫子等，以保证施工顺利进行。

### 切缝

在施工前根据施工设计图纸放样，使用切割机据缝，注意对据缝线以外路面的保护，防止污染，并保证切缝切口完好。

### 开槽

用风镐开槽，应将槽内混凝土及杂物清理干净，尤其是梁端间隙内的杂物,并理顺、调直槽内预埋筋，如发现预埋筋数量不足，应打膨胀螺栓，补足预埋钢筋，并请业主代表、监理人员共同验收、确保伸缩缝的质量。

### [E80型桥梁伸缩缝](#)

伸缩装置安装前，检查伸缩缝预埋筋的锚固宽度。一般按50cm设置为宜，桥台上易采用背墙的宽度

为宜，这样即加强伸缩缝装置的稳定，又方便了桥面板的施工；用高压水枪清除伸缩缝槽内杂物，并检查其是否干净，对型钢进行平整度检查，在安装过程中，检测伸缩缝型钢顺直度及平整度，平整度控制在2mm以内，顺直度控制在3mm以内，顶面与路面高差控制在2mm以内。

安装固定时，用龙门吊架和10\*10的角钢作定位角钢，伸缩缝的中心线与梁端中心线相重合，伸缩缝顶面比沥青混凝土路面的标高要低（1~2mm）。在临时进行固定隔点焊之前，对标高与直线度调整到符合设计要求后方可进行，固定时按伸缩缝边梁的锚固装置与预留槽的预埋筋从桥宽一侧向另一侧依次每隔2-3锚固筋焊一个焊点，为保证伸缩缝不发生变位，从两侧对称施焊，严禁从一端平移施焊。

固定后对伸缩缝的标高再复测一遍，确认没有出现变形、偏差后，把锚固钢筋与预埋钢筋在两侧同时焊牢，一次全部焊牢，如焊时不好施工时，可先一侧焊，再焊另一侧。当单侧焊工作量大时间长时，且温差变化影响大，可在单侧焊好后，再焊接另一侧左、中、右部位进行锚固，同时对另侧其他各锚杆加以焊接，注意焊点与型钢的距离，确保型钢不变形。为了防止出现跳车现象，根据规范要求型钢平整度要控制在0-2mm范围内，伸缩缝焊接牢固后，要去掉临时固定卡具、定位角钢等，使其自由伸缩。

模板安装，模板一般采用泡沫板，纤维板、薄铁皮等，且安装必须牢固严密，确保在混凝土振捣时不出现移动，防止砂浆流入缝内，影响伸缩缝的使用。在两侧低于路面标高3mm钢筋网。

柔性防护网的防护等级一般不应低于500KJ。编网、支撑绳及拉锚系统所用钢丝绳应符合GB/T8918-1996的规定，其钢丝强度不应低于1770MPa，热镀锌等级不低于AB级。钢丝格栅编织用钢丝应符合GB/T343-1994的规定，热镀锌等级不低于AB级，其中高强度钢丝格栅可采用重量不低于150g/m<sup>2</sup>的镀锌铝合金镀层处理。环形网用钢丝应符合GB/T343-1994的规定，其钢丝强度不应低于1770MPa，热镀锌等级不低于AB级或采用重量不低于150g/m<sup>2</sup>的镀锌铝合金镀层处理。钢柱构件钢材应符合GB/T700-1988的规定，并进行防腐处理。热轧工字钢应符合GB/T700-1988和GB/T706-1988的规定，并进行防腐处理。厂家资质要求和供应企业应具有相应的知识产权，并具备成套的工艺流程线；及供应企业自身应具备检验产品质量的条件和能力，具备省级质量技术监督部门认可的出具产品合格证的资格；及供应企业应具有较强的实力和良好的社会信誉，其产品多个类似的大型工程中成功使用过。（2）防护网施工主动防护网的锚杆施工一般采用手风钻造孔，人工安装，锚杆安装要求稳定。锚杆安装完成后即可进行成品网片的安装、固定。成品网片直接采用8t吊吊运到图纸规定的位置，并利用网片上环孔等固定在钢结构上。钢结构与边坡锚杆间用直径不小于16mm的钢丝绳锚杆连接固定。（3）其他要求环形网单个环有单根钢丝盘结而成，两端头减搭接长度不应小于100mm；盘结而成的环应用钢质或铝合金紧固件至少在均匀分布的三处箍紧，且其中一个箍紧点应位于两端头的搭接处；除边缘环以外，每个环应与其周边的4各环向扣联；盘结成环的钢丝不应有明显松落、分离现象，钢丝不应有明显的机械损伤和锈蚀现象