

小型饮料厂污水处理设备

产品名称	小型饮料厂污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	51000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

果汁厂排放的废水属于高浓度有机废水，具有极高的化学需氧量浓度、一般生物降解性和高色度的特点。根据有关规定，排放的废水必须经过处理达到标准后才能排入城市污水管道或附近水域。调整水质和水量，进行气浮脱胶、厌氧发酵分解、好氧处理、泥水分离、生物处理和生物过滤、消毒和合格排放。该工艺采用气浮、厌氧、好氧和曝气生物滤池相结合，对果汁废水处理效果显著，出水水质稳定达标排放。

气浮过程中，采用直接超细气浮机，可以节约工程投资和运行成本；各组分利用气浮原理初步去除废水中的悬浮物和有机物；进水管中加入絮凝剂，可以去除废水中的悬浮物；并且省略了诸如常规絮凝、沉淀、过滤等复杂过程。***先，综合污水通过污水管进入调节池，然后用泵将污水提升至气浮机进行固液分离，使出水变得清澈，大部分悬浮物和胶体固体物质从污水中分离出来。污水中悬浮物、化学需氧量和生化需氧量的浓度明显下降，Cr³⁺和S²⁻浓度能够满足后续生物处理的需要。气浮处理后的水自动流入好氧生物处理单元——固定化曝气生物滤池。

好氧生物处理通常采用活性污泥法和生物膜法。活性污泥法(氧化沟、SBR和塞流曝气池)运行相对稳定成熟，但活性污泥抗冲击性差，去除率低。特别是对生物降解性差、占地面积大、能耗高、操作管理复杂、污泥培养时间长的污水影响小。特别是，在工厂维护期间，污泥很容易失活，当污水处理再次运行时，污泥必须重新培养。

固定化曝气生物滤池集吸附、氧化和过滤于一体，处理效果好，污泥少，能耗低，出水水质好。这是目前金仙的水处理工艺。在传统的生物处理中，通常难以降解会抑制微生物，导致系统的高出水质量和低微生物活性。然而，我公司采用的微生物克服了这一缺点。该产品采用基因工程强化和修饰天然微生物，提高微生物的活性和适应性，能有效降解污水中难降解有机物。

果汁废水含有悬浮固体，颜色和生物降解性差，主要是无机污染。根据废水的特点和我公司处理类似工程的经验，对废水进行预处理，然后与生物处理工艺相结合，达到理想的处理效果。污水进入曝气

没有美好的明天所伴随。

在黑暗里寻找一切伤悲，

渐渐地把所有都抛弃吧。