

泰州螺帽扭矩测试，焊接接头的冲击试验

产品名称	泰州螺帽扭矩测试，焊接接头的冲击试验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

焊接钢管是指用钢带或钢板弯曲变形为圆形、方形等形状后再焊接成的、表面有接缝的钢管。焊接钢管采用的坯料是钢板或带钢。

测试项目及标准：

- (1) 焊接接头的拉伸试验焊接拉力测试。(包括全焊缝拉伸试验)。试验的目的是测定焊接接头(焊缝)的强度(抗拉强度 b ，屈服点 s)和塑性(伸长率，断面收缩率)，并且可以发现断口上某些缺陷(如白点)。试验可按GB2651-89《焊接接头拉伸试验方法》进行。
- (2) 可以通过FR-100C伺服拉力试验机焊接接头的弯曲试验。试验目的是检验焊接接头的塑性，并同时可反映出各区域的塑性差别、暴露焊接缺陷和考核熔合线的质量。弯曲试验分面弯、背弯和侧弯三种，试验可按GB2653-89《焊接接头弯曲及压扁试验方法》进行。
- (3) 焊接接头的冲击试验。试验的目的是测定焊接接头的冲击韧度和缺口敏感性，作为评定材料断裂韧性和冷作时效敏感性的一个指标。试验可按GB2650-89《焊接接头冲击试验方法》进行。
- (4) 焊接接头的硬度试验。试验的目的是测量焊缝和热影响区金属材料的硬度，并可间接判断材料的焊接性。试验可按GB2654-89《焊接接头及堆焊金属硬度试验方法》进行。
- (5) 伺服拉力试验机对焊接接头(管子对接)的压扁试验。试验目的是测定管子焊接对接接头的塑性。试验可按GB2653-89《焊接接头弯曲及压扁试验方法》惊醒。