

PA66 A3WG5德国巴斯夫

产品名称	PA66 A3WG5德国巴斯夫
公司名称	苏州普纳德塑化有限公司
价格	2.00/KG
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:A3WG5 产地:德国
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城F区11室
联系电话	15962612324

产品详情

PA66的优点：1.优良的力学性能。尼龙的机械强度高，韧性好。2.自润性、耐摩擦性好。尼龙具有很好酌自润性，摩擦系数小，从而，作为传动部件其使用寿命长。3.优良的耐热性。如尼龙46等高结晶性尼龙的热变形温度很高，可在150 下长期期使用 PA66经过玻璃纤维增强以后，其热变形温度达到250 以上。4.优异的电绝缘性能。尼龙的体积电阻很高，耐击穿电压高，是优良的电气、电器绝缘材料5.优良的耐气候性。6.吸水性。尼龙吸水性大，饱和水可达到3%以上。在一定程度影响制件的尺寸稳定性

德国巴斯夫耐冲击高耐磨PA66 A3WG3 NC主要用于汽车工业,电气电子工业,交通运输业,机械制造业.制造各种轴承,齿轮,圆齿轮、凸轮、伞齿轮、输油管,储油器,保护罩,支撑架,车轮罩盖,导流板,风扇,空气过滤器外壳,散热器水室,制动管,发动机罩,车门把手.轴承、齿轮、滑轮泵叶轮、叶片、高压密封圈、垫、阀座、衬套、输油管、贮油器、绳索、传动带、砂轮胶粘剂、电池箱、电器线圈、电缆接头各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机、滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料等等。

PA66干燥处理：1.PA66树脂可能消除预干燥的材料。部分质量由于潜在的更大的变化在材料中的水分水平不一致。2.有助于减少气体包封在刀具腔。风险部分堵塞排气口，导致不良零部件的质量。3.甚至有可能避免的干燥设备的成本，在大多数的Ultramid产品，但可能需要饿死馈线。通风桶，可能会导致较长的周期时间，不能成功地运作满注射行程。4.更容易和更快的重大变化。更长的停留时间在桶中可能导致在拍摄尺寸较小的树脂降解。

聚酰胺66

25% 玻璃纤维增强材料

产品说明:

Ultramid A3WG5 是一种 聚酰胺66 (尼龙66) 以 25% 玻璃纤维增强材料填充的产品。它可以通过注射成型进行处理,且可以在北美洲、欧洲或亚太地区中获得。Ultramid A3WG5 应用包括房屋、工程/工业配件和汽车行业。特性包括:

阻燃/额定火焰

符合 REACH 标准

通过 ROHS 认证

高刚度

良好的尺寸稳定性

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量

性能特点

尺寸稳定性良好刚性, 高耐热性, 中等耐油性能

用途

设备/机械部件型号

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

颗粒料

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Isothermal Stress vs. Strain (ISO

11403-1)Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

比重

1.32

--

g/cm

ASTM D792, ISO 1183

溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/5.0 kg)

50.0

cm/10min

ISO 1133

收缩率 - 流动 (3.18 mm)

0.30

%

吸水率

饱和

6.0

--

%

ASTM D570

饱和, 23 ° C

ISO 62

平衡, 50% RH

1.9

ASTM D570

平衡, 23 ° C, 50% RH

ISO 62

机械性能

干燥

拉伸模量 (23 ° C)

8600

6500

MPa

ISO 527-2

抗张强度

断裂, 23 ° C

169

118

MPa

ASTM D638

断裂, 23 ° C

180

120

ISO 527-2

伸长率

断裂, 23 ° C

2.8

5.0

ASTM D638

断裂, 23 ° C

ISO 527-2

弯曲模量

23 ° C

7720

5380

ASTM D790

23 ° C

7600

ISO 178冲击性能

干燥

简支梁缺口冲击强度

ISO 179

-30 ° C

9.0

kJ/m

23 ° C

10

20

简支梁缺口冲击强度

ISO 179

-30 ° C

55

23 ° C

60

90

悬壁梁缺口冲击强度

-40 ° C

69

J/m

ASTM D256

23 ° C

80

9.5

ISO 180

热性能

干燥

热变形温度

0.45 MPa, 未退火

250

° C

ASTM D648, ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火

ASTM D648, ISO 75-2/A

熔融峰值温度

260

° C

ASTM D3418, ISO 3146

线形膨胀系数

流动

0.000010

cm/cm/ ° C

ASTM E831

流动

0.000030

横向

0.000065

RTI Elec (1.50 mm)

125

UL 746

RTI Imp (1.50 mm)

120

UL 746

RTI Str (1.50 mm)

115

UL 746

电气性能

干燥

体积电阻率

1.50 mm

1.0E+13

1.0E+10

ohm · cm

ASTM D257

--

IEC 60093

介电常数 (1 MHz)

3.50

5.50

IEC 60250

耗散因数

IEC 60250

100 Hz

0.014

0.30

1 MHz

漏电起痕指数

450

V

IEC 60112可燃性

干燥

UL 阻燃等级 (1.50 mm)

HB

UL 94

注射

干燥

单位制

干燥温度

80.0

干燥时间

2.0 到 4.0

hr

建议的水分含量

0.12

加工（熔体）温度

280 到 305

模具温度

80.0 到 90.0

注塑温度

3.50 到 12.5

注射速度

快速