

注塑级ABS 镇江奇美 PA-757K 高光泽性 复印机外壳 电话机壳

产品名称	注塑级ABS 镇江奇美 PA-757K 高光泽性 复印机外壳 电话机壳
公司名称	上海文勤塑化有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	品牌:镇江奇美 型号:ABS PA-757K 产地:镇江
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	15000223138

产品详情

塑级ABS 镇江奇美 PA-757K 高光泽性 复印机外壳 电话机壳

注塑级ABS/镇江奇美/PA-757K 高光泽性 复印机外壳 电话机壳

ABS树脂是五大合成树脂之一，其抗冲击性、耐热性、耐低温性，还具有易加工、制品尺寸稳定、表面光泽性好等特点，容易涂装、着色，还可以进行表面喷镀金属、电镀、焊接、热压和粘接等二次加工，广泛应用于机械、汽车、电子电器、仪器仪表、纺织和建筑等工业领域，是一种用途广的热塑性工程塑料。丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物是由丙烯腈，丁二烯和苯乙烯组成的三元共聚物。英文名为acrylonitrile – butadiene – styrene copolymer,简称ABS。ABS通常为浅黄色或乳白色的粒料非结晶性树脂。ABS为使用较广泛的工程塑料。

ABS塑料-概述

ABS树脂是目前产量最大，应用最广泛的聚合物，它将PS，SAN，BS的各种性能有机地统一起来，兼具韧，硬，刚相均衡的优良力学性能。

ABS是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的三元共聚物，A代表丙烯腈，B代表丁二烯，S代表苯乙烯。

ABS塑料-名称

化学名称丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 英文名称Acrylonitrile Butadiene Styreneplastic

ABS塑料-性能

一般性能

ABS外观为不透明呈象牙色粒料，其制品可着成五颜六色，并具有高光泽度。

ABS相对密度为1.05左右，吸水率低。

ABS同其他材料的结合性好，易于表面印刷、涂层和镀层处理。

ABS的氧指数为18~20，属易燃聚合物，火焰呈黄色，有黑烟，并发出特殊的臭味。

力学性能

ABS有优良的力学性能，其冲击强度极好，可以在极低的温度下使用；

ABS的耐磨性优良，尺寸稳定性好，又具有耐油性，可用于中等载荷和转速下的轴承。

ABS的耐蠕变性比PSF及PC大，但比PA及POM小。

ABS的弯曲强度和压缩强度属塑料中较差的。

ABS的力学性能受温度的影响较大。

热学性能

ABS的热变形温度为93~118℃，制品经退火处理后还可提高10℃左右。

ABS在-40℃时仍能表现出一定的韧性，可在-40~100℃的温度范围内使用。

电学性能

ABS的电绝缘性较好，并且几乎不受温度、湿度和频率的影响，可在大多数环境下使用。

环境性能

ABS不受水、无机盐、碱及多种酸的影响，但可溶于酮类、醛类及氯代烃中，受冰乙酸、植物油等侵蚀会产生应力开裂。

ABS的耐候性差，在紫外光的作用下易产生降解；于户外半年后，冲击强度下降一半。

加工性能

ABS同PS一样是一种加工性能优良的热塑性塑料，可用通用的加工方法加工。ABS的熔体流动性比PVC和PC好，但比PE、PA及PS差，与POM和

HIPS类似；ABS的流动特性属非牛顿流体；其熔体粘度与加工温度和剪切速率都有关系，但对剪切速率更为敏感。

ABS的热稳定性好，不易出现降解现象。

ABS的吸水率较高，加工前应进行干燥处理。一般制品的干燥条件为温度80~85℃，时间2~4h；对特殊要求的制品(如电镀)的干燥条件为温度70~80℃，时间18~18h。

ABS制品在加工中易产生内应力，内应力的大小可通过浸入冰乙酸中检验；如应力太大和制品对应力开裂绝对禁止，应进行退火处理，具体条件为放于70~80℃的热风循环干燥箱内2~4h，再冷却至室温即可。