

二手混炼机 达刚机械厂性能好 16寸硅胶二手混炼机

产品名称	二手混炼机 达刚机械厂性能好 16寸硅胶二手混炼机
公司名称	东莞市厚街达刚机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇大迳村厚大路厚街段84号
联系电话	13316681514 13316681514

产品详情

密炼机混炼两段混炼法讲解

两段混炼法是指两次通过密炼机混炼压片制成混炼胶的方法。这种方法适用于合成橡胶含量超过50%得胶料，二手混炼机，可以避免一段混炼法过程中混炼时间长、胶料温度高的缺点。一阶段混炼与一段混炼法一样，只是不加硫化和活性大的促进剂，一段混炼完后下片冷却，停放一定的时间，然后再进行第二段混炼。混炼均匀后排料到压片机上再加硫化剂，翻炼后下片。分段混炼法每次炼胶时间较短，混炼温度较低，配合剂分散更均匀，胶料质量高。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市厚街达刚机械厂

混炼机械如何进行混炼

其次由于混炼机混炼效率的限制，一种不太均匀的料，即使它的质量没有超过混炼机的承料量，如果要求它通过混炼而获得完全

均匀！必须用很长的混炼时间进行混炼。而混炼又总是在高温和高剪切速率下进行的，这样就会造成聚合物的过多降解。

为此，各种原料在塑炼之前，要求先比较缓和的条件下进行初混合。

混炼机蜜炼操作方法、

将开炼机的辊距调到3.8mm，打开电源开关，12寸硅胶二手混炼机，使开炼机运转，16寸硅胶二手混炼机，打开循环水阀门，再将从密炼机排出的胶料投到开炼机上包辊，待胶料温度降到110℃以下，加入，左右割刀各二次，待全被吃进去，胶料表面比较光滑，割下胶料。

将开炼机辊距调到0.5mm，投入胶料薄通，打三角包，薄通5遍，将辊距调到2.4mm左右，投入胶料包辊，塑料加热二手混炼机，待表面光滑无气泡，下片，称量胶料的总质量，放在平整、洁净金属表面上冷却至室温，贴上标签注明胶料配方编号和混炼日期，停放待用。

二手混炼机-

达刚机械厂性能好-16寸硅胶二手混炼机由东莞市厚街达刚机械厂提供。“二手橡胶设备,二手塑料设备,二手EVA设备,二手鞋材设备,”选择东莞市厚街达刚机械厂,公司位于:东莞市厚街镇大迳村厚大路厚街段84号,多年来,达刚机械厂坚持为客户提供好的服务,联系人:杨小姐。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。达刚机械厂期待成为您的长期合作伙伴!