

橡胶撕碎机 撕碎机 佳特刀模

产品名称	橡胶撕碎机 撕碎机 佳特刀模
公司名称	南京佳特机械刀模有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水区石湫镇明觉工业园
联系电话	13805198364 13805198364

产品详情

【撕碎机】常见类型应用与特点

撕碎机大块塑料撕碎回收的机器，一般用于处理生产中产生的废料或机头料，撕碎回收再利用。具有代表性的例子是将塑料或橡胶的块状料撕碎破碎后作为原材料熔融后制粒，用来重新制作塑料产品，机头料或管材等等。撕碎机应用于塑料回收再生行业，常用于大口径PE塑料管材、成捆打包塑料薄膜、大摞塑料片的撕碎回收。

撕碎机的应用与特点:

将不合格的产品撕碎成较小片以便于破碎。

减少未经加工的原材料体积以便和其他物料混合使用。

撕碎有机物质以制作生物燃料。

撕碎一些废塑料材料以便于再利用，如轮胎的粉碎。

事实上，撕碎机用于撕碎各种的塑料、橡胶、轮胎、纤维、纸张、木材、铁桶、废旧电器、废旧电缆、工业边角料、生活垃圾等实心或空心物料。

撕碎机与其他破碎机相比较其特点在于刀轴撕碎力度大，针对于一些难处理的大块料，高硬度料。

撕碎机的结构种类：

撕碎机的常用结构主要有双轴(或四轴)剪切式、单轴辊削切二种。

1) 剪切式双轴撕碎机

常见的是剪切式粉碎机，他有二到四根刀轴，主要靠“剪和切”的原理来完成粉碎的过程。这种粉碎机的原理是像剪刀一样把物体粉碎。

2) 单轴撕碎机

辊切式粉碎机的结构。该机器在一个旋转的刀辊上装上多个刀片，和固定的刀片形成对切，来完成物料粉碎的效果。

撕碎机操作起来都有什么需要注意？

- 1、经常检查各连接螺栓，特别是固定齿形牙板的方头螺栓，以防松动。
- 2、每班对各个轴瓦、大小齿轮及异形齿轮润滑1-2次，让轴瓦内部充足的润滑油，减少轴瓦和齿轮的过分解损。
- 3、给料粒度不应超过规定的尺寸，撕碎机，加料要连续均匀，防止产生堵料现象。
- 4、经常检查备轴承的温度，轴瓦的温升不应超过室温25-30度。
- 5、移动辊的轴承滑道要经常打扫，除去灰尘、杂料，防止物料进入移动辊不能移动而发生事故。
- 6、突然停电时应该先将电动机的电源断开，防止突然来电发生意外。然后将撕碎机内未被撕碎的料取出，防止撕碎机在启动时由于负荷过大而切断安全销。
- 7、随时注意观察安全销的工作情况，发现安全销被切断后要立即切断电源，防止大皮带轮在套筒上空转时间过长而造成其配合表面的过分磨损甚至产生抱轴现象和其他事故。
- 8、操作人员须严格执行安全技术操作规程，撕碎机刀片，杜绝随意操作的现象，金属撕碎机，防止人身和设备事故的发生。

塑料撕碎机对废旧物品的撕碎回收

近随着塑料制品行业的快速发展，生产过程中往往会制造出来的一些废旧的物品，那么很多的厂家就需要考虑如何进行回收这些废旧物品的问题。有的工厂就将一些废管进行手工锯成小块的之后再将其，这样做的话回收率是非常的低的。到底应该怎样做才能解决这些问题呢？不妨尝试使用塑料撕碎机试一试。

塑料撕碎机设备制作中应维持平均下料以包管粉碎品质以及正常制作，同时严禁电机过载，以包管机械正常运行。塑料撕碎机除通常关注检验各部位紧固松动外，同时更应当关注检验易损件的磨损状况，如磨损要紧应赶紧调换，免得破损重点部件，橡胶撕碎机，并采用必要的防火对策。

塑料撕碎机由于转速较高，除安装稳定外，同时应维持优良的光滑，以维持机械的正常运行。

橡胶撕碎机-撕碎机-佳特刀模由南京佳特机械刀模有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京佳特机械

刀模有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!