

# 冲床故障维修 冲床维修 精诚自动化设备

产品名称	冲床故障维修 冲床维修 精诚自动化设备
公司名称	东莞市塘厦精诚自动化设备经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇塘坑138三正购物城5162号
联系电话	13556727199 13556727199

## 产品详情

机床维修改造方案，液压冲床维修，提高标准！

数控机床维修改造的目标，主要是对机床存在的故障部分进行诊断并恢复；也可以进行机械及电气部分的改造，以便提高机床的精度、效率或自动化程度；还可以在原有性能的基础上进行技术更新或技术创新，冲床维修，及时地提高设备的水平和效率，高速冲床维修，提高设备质量和档次，将旧机床改造成当今水平的机床等。数控机床维修改造实施首先要进行技术可行性分析和经济可行性分析。要从该机床在本单位产品制造中的地位和重要程度来分析改造的价值。

### 冲床维修养护知识

A、冲床每运用1500-2000小时保护养护应履行项目

- 1、马达回路及电器操作回路绝缘阻抗之测验查看。
- 2、整机精度（笔直度，平行度，冲床故障维修，综合空隙等）测验，必要时调整校对。
- 3、冲床外观及附件之清洗，检核及机械脚（根底）固紧螺丝，螺帽之锁紧及水平查看必要时调整。
- 4、光滑给油体系之浦，管路阀等清洗养护及查看。
- 5、空气体系之气动元件，管路等清洗养护及动作测验查看。

## 冲床离合器检修方法

离合器的作用不可忽视，这也就决定了它在日常使用过程中的检修必不可少，在这里冲床专业技术人员分两点来讲解离合器的检修：

### 精密冲床离合器/刹车间隙调整

1.调整的原因及必要性：冲床长时间运转作业后，来令片会有磨损，这时会影响刹车时间及刹车角度，造成刹车与离合器同步出错，此时必须加以调整。

#### 2.离合器/刹车器间隙是否合适的检测方法：

A．将冲床滑块寸动置于下死点位置，按下主电机停止按钮使飞轮呈静止状态（主电源仍NO的状态）。

B．向冲床飞轮一侧推刹车板，让离合器/刹车器之间间隙显现，以厚薄规量测间隙大小（离合器/刹车器正常间隙为1.5-2mm）。

C．如果超过此间隙则必须增加垫片进行调整（测量出的间隙减1.5（mm）=增加垫片厚度）。

### 冲床故障维修-冲床维修-

精诚自动化设备由东莞市塘厦精诚自动化设备经营部提供。东莞市塘厦精诚自动化设备经营部是广东东莞,车床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在精诚自动化设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创精诚自动化设备更加美好的未来。