郑州垒鑫机械设备公司 四川开箱式制砂机锤头

产品名称	郑州垒鑫机械设备公司 四川开箱式制砂机锤头
公司名称	郑州垒鑫机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市东工业园区
联系电话	13673605857 13673605857

产品详情

高铬耐磨锤头有什么特点呢？今天耐磨锤头生产厂家来给大家介绍一下。

耐磨高铬锤头的耐磨性非常好，一方面是因为锤头采用的的金属材质铸造而成，另一方面是利用先进的工艺加工而成，使得锤头在结构、性能上都能达到耐磨损的要求，所以在制砖机中应用广泛，它的使用寿命也比较长，所以为人们节省不少资金，自然受到人们的欢迎。

耐磨高铬锤头主要有两个特点：

一是锤头的硬度高，所以锤头具有很好的耐磨性，在进行破碎工作的时候，与大量的物料碰撞，需要锤头具有很强的耐磨性。

二是锤头的韧性好，当锤头受到大力冲击的时候，四川开箱式制砂机锤头，不会因为材质过脆而断裂，这是这两个方面的因素保证了高铬锤头具有较长的使用寿命。高耐磨锤头价格合理，在质量上又有保障，开箱式制砂机锤头价格，值得信赖。

在热应力的影响下，耐磨配件破碎机锤头表面温度比内部要低，开箱式制砂机锤头多少钱，收缩力因此也大于内部，导致锤头内部被拉，终导致锤头表面受压而内部受控。我们发现热应力主要受到来自破碎机锤头材料成分、冷却速度等方面作用，也就是说，当破碎机锤头的碳含量和合金成分越高。冷却速度越大，其在热应力影响下发生的不均匀膨胀和收

缩变形也就越大，以至于残留应力也越大。

锤头过热的问题为普遍，影响着锤头的使用寿命和工作效率，而且造成锤头过热的原因还有很多种，一起来了解一下。

1，如果敲击声出现在弹性联轴节中，那么基本可以确定是因为销轴松动，弹性圈磨损导致，相对应的解决方法就是停车并且拧紧轴螺母，更换弹性圈。

2.如果是轴承过热的现象，那么可以确定是因为润滑脂不足或是过多或是润滑脂污秽变质，轴承损坏。相对应的解决方法是加注适量润滑脂，轴承内润脂应为其空间容积的50%。清洗轴承，更换润滑脂和轴承。

3.如果产量降低，可能是因为筛条缝隙被堵塞或加料不均匀，解决的方法是停车，开箱式制砂机锤头生产厂，清理筛条缝隙中的堵塞物或是调整加料结构。

4.如果机器内部有敲击的声音，是因为非破碎物进入机器内部；衬板紧固件松驰，锤撞击在衬板上；锤或其它零件断裂；相应的解决方法：停车，清理破碎腔；检查衬板的紧固情况及锤与筛条之间的间隙；更换断裂零件。

5.如果出料粒度过大，可能原因是耐磨锤头磨损过大或筛条断裂，相应的解决方法是更换锤头或筛条。

6.出现振动量骤减的情况，是因为在更换耐磨锤头时或由于锥头磨损使转子静平衡不符合要求；锤头折断，转子失衡；销轴变曲、折断；三角盘或园盘裂缝；地脚螺栓松动；相应的解决方法：卸下锤头、按重量选择锤头，使每支锤轴上锤的总重量与其相对锤轴上锤的总重量相等，即静平衡达到要求；换掉锤头；换掉销轴；电焊修补或换掉；紧固地脚螺栓。

郑州垒鑫机械设备公司-四川开箱式制砂机锤头由郑州垒鑫机械设备有限公司提供。郑州垒鑫机械设备有限公司是一家从事“撕碎机,破碎机,钢筋切断机,打包机,雷蒙磨配件,制砂机配件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“垒鑫”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使垒鑫机械在行业专用设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！