

染整电脑设计 无锡染整电脑 广州德控

产品名称	染整电脑设计 无锡染整电脑 广州德控
公司名称	广州德控工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区清塘路广州空港中心绿港五街3号-4栋405
联系电话	13580471732 13580471732

产品详情

广州德控KESHTECH筒子缸电脑控制器染整电脑

通常来说，印染生产过程主要包括前处理、染色、印花、后整理4个阶段，而前处理阶段又包括烧毛、冷堆、退浆、煮炼漂、丝光等程序，后整理包括定型、预缩、特种整理等步骤。

从专利申请趋势来看，印染数字化监控技术专利申请始于21世纪初，呈现逐年递增的趋势，近5年是数字化监控技术的高速发展期，此外，失效专利占比40%，一定程度上反映数控技术的发展、更新迭代较快；与前处理、染色、印花、后整理四大流程相关的数字化监控技术专利均申请于2010年以前，而针对应用于印染全过程的数控技术专利申请则开始于2012年，从技术层面考虑，印染全过程的智能化相较于分过程的智能化更加复杂，今后10年，大数据、云平台等技术逐渐走向成熟，为印染全过程的智能化提供可能。

有专家表示，未来智能化的发展水平越来越高，推广普及越来越广泛，印染技术借助互联网、大数据等手段，将会迎来更大的发展空间。

广州德控KESHTECH筒子缸电脑控制器染整电脑

从专利申请量上来看，印染生产中的染色过程的数字化监控技术运用程度最高，专利申请量有349项，占比59%，其次是印花过程，占比19%，染整电脑维修，前、后处理及印染全过程处理占比相对较少，合计为21%；进一步地，对染色过程中的相关专利进行技术标引，发现染色过程的数字监控又以温度监控为主，其次关注于印染机张力、染液浓度(pH)、染液水位、染色色差、环境湿度等等。

染色是个复杂的过程，也是印染的关键步骤，涉及到的染化料品种及助剂非常多，智能化生产将对产品质量的稳定和提升起到根本性的作用。染色时对各种参数指标，如：温度、压力、湿度、浓度、液位等实现智能控制，是染色质量好坏的关键所在，实现染色关键指标的自主监控，能够摆脱人为因素，提高产品的正品率、重演性，这也是染色数控技术相关专利较多的原因。

广州德控KESHTECH 染机控制电脑染整电脑

在纺织印染行业里染色是一个比较复杂的工艺，不同品质的布染色的工艺就不同，全棉、涤棉、尼龙、涤纶、化纤制品、混纺制品等等。有的使用轧染、卷染就可以了，染整电脑设计，有的就必须使用高温高压染色，有的只染一次，有的要多次上色。虽然染色通过一台轧车就可以了，但也是难的一道工序，因为染色的颜色控制除了已知的，还有许多的未知东西在里面，比如染料在不同温度下的稳定性，蒸汽的控制，轧车压力的控制等，都是很精细的活。

染色的长车分为两个部分，散毛染机改造，前车染色，后车固色。染色方式根据选用染料品种的不同而有差异，染料一般有活性，分散，硫化，涂料。它们各有优缺点，一般情况下看要求的颜色而定，而且不可互相替换。

后整理就是赋予服装面料服用性能和美观的纺织技术工程。以下是目前常见的纺织后整理的种类：，主要设备有：烧毛机、退浆机、丝光机、液氨机、定型机、预缩机、轧光机、水洗机、磨毛机、抓毛机、涂层机等。

广州德控KESHTECH 染机控制电脑染整电脑

染色牢度是染色布的指标。印染织物经受外界的作用而保持原来色泽的能力，也称色牢度。织物经过染色、印花以后，有时还要经过其他工序，如毛织物的缩绒、合成纤维织物的热定形等；在服用过程中要接触大气、汗渍，经受洗涤、摩擦和熨烫等外界作用。

这些都能使印染纺织品发生不同程度的褪色、变色。影响印染织物染色牢度的工艺主要是缩绒、炭化、氯漂、升华等。染料或颜料在织物上的染色牢度，与它们的化学结构、在纤维上的浓度和所处状态以及纤维的性质有关。各项染色牢度的测试方法，无锡染整电脑，是模拟各种服用或工艺条件制订的。

广州德控工业染整电脑8100染整电脑

广州德控工业设备公司近20年专注提供染整行业一站式自动化解决方案，专注于染整领域，提供染整业一站式自动化方案和配套产品。

广州德控工业染整电脑8100染整电脑

纺织印染电脑系统已经在国内得到了一定程度的应用，这是因为计算机测配色系统可以迅速提供合理的配方，因而降低印染成本；能预测不同光源下的颜色变化程度，以避免不同光源变化而造成的产品不合格问题；能快速计算出修正配方，提高对色效率；能进行科学化的配方承档管理。

广州德控工业染整电脑8100染整电脑

功能强大且界面友好的3D计算机测配色系统Ezcolor对配色者经验的要求大大降低，使染色生产流程及人员管理更加。准确快捷的配色功能可使印染厂染色过程更加快捷准确，交货更加及时，在提高顾客满意度的同时，降低了生产成本。