

氨氮废水处理技术

产品名称	氨氮废水处理技术
公司名称	湖南中湘春天环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	长沙市开福区中青路1318号佳海工业园第A3幢601号房
联系电话	13975397059 13975397059

产品详情

产品概要

氨氮废水主要来自化工、冶金、化肥、煤气、炼焦、鞣革、味精、肉类加工和养殖等行业排放的废水以及垃圾渗滤液等。氨氮废水对鱼类及某些生物也有毒害作用。另外，当含少量氨氮的废水回用于工业中时，对某些金属，特别是铜具有腐蚀作用，还可以促进输水管道和用水设备中微生物的繁殖，形成生物垢，堵塞管道和设备。

国内现有的氨氮处理方法有吹脱法、化学沉淀法、折点氯化法、离子交换法、生物处理法、膜处理法等，氨氮处理的技术多种多样，但或多或少存在一定的问题，或是投资额太大，或是产生需要二次处理的污染物，或是占地面积太大，或是容易受环境影响。从而影响到氨氮处理技术在生产中的应用及推广。

针对上述现象，湖南中湘春天环保科技有限公司与中南大学联合自主研发的短程高效催化氧化法氨氮废水处理技术，避免了上述问题，在将废水中的氨氮氧化分解为氮气的同时，对COD和总磷含量的降解也效果显著。

· 作用机理

中湘春天环保公司研发的氨氮废水处理技术原理：在金属催化剂的催化作用下，同时在光触媒技术和化学催化法的共同作用下，可以有效的将废水中的 NH_3 ， NH_4^+ ，迅速逐步被氧化分解成 N_2 和 H_2O ，并且可以根据出水要求的不同，控制出水氨氮的含量，做到排放达标，减少能耗。同时，活性氧化分子同时可以催化氧化降解水中的COD，从而有效降低废水中的COD含量。

活化氧化机理如下：

1、活化催化阶段，通过在高效催化剂的作用下，将废水中的水分子，活化氧化生成羟基自由基及O₃⁺分子。

2、在反应阶段，在金属催化剂的催化作用下，将NH₃，NH₄⁺与一阶段催化氧化成的自由基产生反应，较容易被氧化分解成N₂和H₂O，从而达标排放。

· 产品特点

1、前期投入成本较低。

2、全新一体化环保节能技术，设备占用场地小；

3、运行效果稳定可靠，不受环境温度影响，处理效果稳定，可以整日24小时自动运行；

4、只对废水本身进行处理，不带入新的物质，不产生污泥或其他固废。

5、对于浓度较高的氨氮废水，同样效果显著，并且对COD同样具有氧化左右，达到同时处理的目的。

我公司新型的氨氮处理技术与其他传统氨氮处理方法的优势对比

· 处理工艺图

· 工程案例

项目名称：工业氨氮废水处理项目

地点：湖南宁乡市

工程概况：日处理200m³/d氨氮废水处理工程

处理水量：200m³/d

进水NH₃-N: 500mg/L

进水pH值：7-9

NH₃-N排放标准要求： 25mg/L

处理后NH₃-N水质：0-15mg/L

出水pH值：7-9

此项目进水氨氮为500mg/L，出水氨氮为15mg/L以下，日处理氨氮废水200m³/d，是我公司的一个典型的中小型规模工业氨氮废水处理工程案例。

我公司利用金属催化+光触媒催化氧化的方法，在一定条件下直接活化氧化分解废水中的氨氮，让废水中的氨氮氧化成无危害N₂，可以直接排放到空气中，且无固废产生。废水处理，出水氨氮含量可降低到排放标准下限或理论值为0。该方案核心优势就是短程、稳定高效，占地面积小，处理效果稳定明显。所以，对于一些水量在中小规模的，氨氮含量偏高的，总磷、总氮、COD超标、菌落总数超标、成分复杂的一些特殊废水，可以真正的解决问题。

本公司以下列优惠条件诚招全国代理商，共创大业

一、品牌代理：我方提供咨询、设计、安装调试、出据票据等全面服务和技术支持，贵方只要有销售渠道，就可实现双方的共同愿望。

二、配套合作：贵方以自己独立的法人资格独立操作，我方提供咨询、方案设计、安装调试、售后质量保证等支持。

三、贴牌生产：我方可以优惠的价格、齐全的产品品种、可靠的售后服务提供各类设备的贴牌生产性服务。