

共挤吹膜机 卓胜ZS 430B 25 吹膜机

产品名称	共挤吹膜机 卓胜ZS 430B 25 吹膜机
公司名称	东莞市卓胜机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼
联系电话	13790550606 13790550606

产品详情

吹膜薄膜厚度不均该如何纠正？

故障现象

9、薄膜厚度不均

产生原因

- 1、口模间隙不均
- 2、风环各处冷却风量不均匀
- 3、机头、模头四周温度不均匀

解决办法

- 1、调整模头
- 2、调整冷却风环
- 3、防止有冷风、热风流动

故障现象

9、薄膜厚度不均

产生原因

- 1、口模间隙不均
- 2、风环各处冷却风量不均匀
- 3、机头、模头四周温度不均匀

解决办法

- 1、调整模头
- 2、调整冷却风环
- 3、防止有冷风、热风流动

故障现象

- 9、薄膜厚度不均

产生原因

- 1、口模间隙不均
- 2、风环各处冷却风量不均匀
- 3、机头、模头四周温度不均匀

解决办法

- 1、调整模头
- 2、调整冷却风环
- 3、防止有冷风、热风流动

制袋机操在生产过程中的注意事项

1. 制袋机 设备运行过程中冷却水和压缩空气不能中断和检验制袋工艺是否正常。
2. 制袋机每次停机时，确保热封烫刀抬至高位置，塑料吹膜机，以免烫坏垫布和薄膜。
3. 经常检查和清除烫刀上的熔融塑料，防止影响产品质量。
4. 操作中注意安全，运行中严禁将手伸入制袋机切刀或烫刀内，并防止烫伤。
5. 穿料时切勿将手指放在穿插料棍上，吹膜机，以免将手指压伤制袋机；
6. 绝对禁止擅自进入主荧屏更改DOS模块参数。塑料制袋机系统参数都是厂家调配好的，更改后将不能正常生产。

随着经济的深入发展，人们对环境的重视程度增加，各行各业开展起节能减排模式，建立环境友好型产业。提到节能环保，就要说起吹膜机做出的贡献。在众多的高能耗生产制造产业中，吹膜机从生产制造到吹膜成品列属环境友好型产业行列，变废为宝是吹膜机吹塑产业的一致口号，这种废物有效利用的良性循环产业，减少能源浪费，净化社会环境，吹膜机的多层共挤吹膜技术更是国产gaoduan薄膜的荣誉标榜。

如今，生产制造工业发展较快，带来一系列的能源浪费、产能粗放等生产弊病。建立清洁节能的现代化工业是国家多次倡导的课题。吹膜机等塑机制造行业针对这一局势，积极采取应对措施，引进先进生产技术，提升能源再利用水平，推动塑机行业的系统化、专业化、信息化、自动化发展。技术仍然是国产塑机行业的软肋，提升吹膜机生产制造水平，自主创新是吹膜机的发展之道。

塑料吹膜机的生产受到多重因素影响，首先吹膜机生产环境不一样，生产质量不一，需要政策抬高吹膜机生产制造的准入门槛，优化吹膜机的制造环境，是提高吹膜机硬件设备的基础。再者，吹膜机生产制造属于制造业，吹膜机温度，在能源取材上要尽可能开源节流，提高制造技术，不能铺张浪费，共挤吹膜机，近年吹膜机吹塑的gaoduan薄膜受到包装行业的青睐，吹膜机更要在源头上控制能源利用率，树立良好的塑机形象。

共挤吹膜机-卓胜ZS-430B-25(在线咨询)-吹膜机由东莞市卓胜机械设备有限公司提供。东莞市卓胜机械设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。卓胜——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼，联系人：李先生。