

# 苏州D40型桥梁伸缩缝厂家

产品名称	苏州D40型桥梁伸缩缝厂家
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	360.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:40MM
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

1、要求施工单位将伸缩缝吊装就位，检查其中心线与梁缝中心线是否重合，其顶面与路面标高是否一致，及时进行调整。将预埋钢筋和伸缩缝锚固件焊接牢固，再横穿12或16水平钢筋。一定要立即拆除伸缩缝定位压板，凿去定位螺丝，并用角向砂轮磨去焊疤，补上油漆。用胶粘纸带或木板密封伸缩缝顶面缝口，在槽口部位即浇筑50号混凝土；用插入式振动棒，充分振捣密实。抹平混凝土过度段表面。用直尺检查伸缩缝顶面、过度段，应尽量与路面平顺。做好混凝土养生后方可通车。带有防撞墙，人行道结构的伸缩缝，参造上述安装工序作业。

2、安装前应检查伸缩缝是否有出厂合格证、使用说明书等，并约请监理、设计及有关人员对外观、几何精度进行检查验收，合格后方可使用。在桥梁上进行划线、切割：根据设计位置放出伸缩缝中线，并按设计尺寸从中线位置量测伸缩缝混凝土保护带边线，用混凝土切缝机按所画边线切割桥面沥青混凝土。为保证切边不受损坏，可分两次切割。第一次切缝距离保护带边线预留5cm，待浇筑混凝土前，再沿准确边线进行第二次切割。切缝要求顺直、准确，切割时注意不要破坏桥面防水层，将防水层卷起予以保护

### 伸缩缝安装注意事项

1、伸缩装置因受运输长度限制，可分段制造，现场拼接。存放在工地的伸缩装置应平行放置，不得交叉堆放，以防变形。

2、出厂时，连接卡具仅为运输方便而设，缝隙并不是定位置。伸缩装置安装时，应在监理工程师的认可下方可进行。如设计文件上有规定，以桥梁设计文件所规定的为依据。

3、伸缩装置吊装就位前，应将预留槽内的混凝土打毛，清扫干净。安装时伸缩装置顺桥向的宽度a值，应对称放在伸缩缝的间隙上，并使其顶面标高与设计标高吻合后垫平，然后穿放衡向的联接水平钢筋，

将伸缩装置上的锚固钢筋与梁上预埋钢筋两侧焊牢（尽量增加焊接点与焊接长度，以延长伸缩装置的使用寿命），放松卡具，使其自由伸缩，此时伸缩装置已进入工作状态。

4、完成上述工序后，安装必要模板，以防止沙浆流入伸缩缝内，然后认真用水清洗。在混凝土预留槽内浇筑大于C50的混凝土。浇筑混凝土时应采取必要的措施，振捣密实。

5、砼初凝后，拔掉模板，及时清chu伸缩缝内及异型钢装胶带槽内的异物。

桥梁伸缩缝装置破坏的原因多数与锚固这些系统有关，锚固系统薄弱，本身就容易破坏，在车辆的重复的反复冲击下，会导致桥梁伸缩缝伸缩装置的过早破坏，因此伸缩装置的锚固系统也是相当重要。在进行浅埋式桥梁伸缩缝(GQF型C40,C60,C80型型号桥梁伸缩缝)施工前要按照设计准确的核对预留槽尺寸，并将预留槽内很好的来清扫干净。首先要对需切割的桥面分弹白色油漆线，以保证开槽缝的整齐、顺直，对于桥面系统伸缩位置两侧路面变形分，要适当加宽切除宽度，以保证混凝土与沥青混凝土接头分平整，另外，在切割时注意对路面的保护，做到不污染、不破坏为止。预埋锚固筋若不符合设计要求，必须首先处理，满足设计要求后方可安装伸缩缝。

浅埋式伸缩缝(GQF型C40,C60,C80型桥梁伸缩缝)在安装前应根据实际温度按照图纸设计中的计算公式调整组装定位值，用专用卡具将其固定。在对槽内混凝土及砂袋清理时，注意保护预留槽内钢筋，以防造成缺少钢筋现象。安装时浅埋式伸缩缝(GQF型C40,C60,C80型桥梁伸缩缝)中心线与桥梁中心线应重合，并使其顶面标高与设计标高相吻合，并使横坡、纵坡与桥面横坡、纵坡相符。正确就位后，然后穿放横向联接水平钢筋，zui好将伸缩缝上的锚固钢筋与预埋钢筋在两侧同时焊牢，如有困难，先将一侧焊牢，待达到已确定的安装气温后再将另一侧锚固筋全焊牢，并放松卡具，使其伸缩自由。完成上述工序后，在预留槽口内浇筑混凝土，浇筑混凝土时应采取必要的措施，振捣密实。浇筑时不允许混凝土溅、填在密封橡胶带缝中及表面上，如果发生此现象应立即清除。浇筑完毕后进行养护。