

新款12510川字网格塑料托盘 叉车地台板批发

产品名称	新款12510川字网格塑料托盘 叉车地台板批发
公司名称	重庆市赛普塑料制品有限公司
价格	16.00/个
规格参数	品牌:赛普塑业 型号:12510川字 产地:重庆
公司地址	重庆市江津区德感工业园区
联系电话	18883488609 18883488609

产品详情

新款12510川字网格塑料托盘 叉车地台板批发：塑料托盘通常由共聚物聚丙烯或高密度聚乙烯（HDPE）树脂制成。塑料和着色剂在带有旋转螺杆的加热桶中融化在一起，然后将塑料注入模具中并在压力下夹紧。托盘冷却后，将其从模具中取出。制造塑料托盘的主要过程有六个：

1.高压注射成型这些托盘通常由共聚物聚丙烯或高密度聚乙烯（HDPE）树脂制成。塑料和着色剂在带有旋转螺杆的加热桶中融化在一起。熔化温度约为250摄氏度。将塑料注入模具中并在压力下夹紧。托盘冷却后，将其从模具中弹出。该方法的主要缺点是在能源使用方面的高成本，结构泡沫成型，这是注射成型的低压形式。它的重量可能比坚固的塑料托盘低10%至30%。2.热成型热成型是用于成型塑料的长期工艺，可以生产出精密的模具。真空吸力将热塑性片材拉伸并将其压制成单面模具。这些可以通过简单或复杂的设计快速生产。可以使用自动滚轴和CNC router刻机精确定制托盘。此过程可以生产内部为中空的双页热成型托盘。这些重量轻且比实心托盘便宜得多。

3.压缩成型压缩成型是生产新塑料托盘的一种经济有效的方法。与注射成型相比，它减少了浪费的材料，并降低了模具和人工成本。将塑料材料放入加热的模具中并施加压力，以使塑料填充所有模具区域和型腔。保持压力直到材料固化。在此过程中，可以使用各种回收材料，例如塑料，橡胶和合成树脂。4.滚塑塑料托盘是滚塑工艺中常见的产品。该过程开始于将粉末或粒状塑料材料装入模具中。模具被密封，加热并在彼此垂直的两个轴上旋转。材料在模具周围分布并融合，然后冷却并弹出为托盘形状。

5.型材挤出

通过型材挤压法制成的托盘类似于木制托盘。将原料塑料熔化并通过挤出机。冷却后，将其切成木板状的尺寸，并用热，钉子或焊缝固定在一起。此过程的优势在于，它可以使用回收材料来降低成本。可以将木纤维添加到材料中以提高刚度。