

全自动315热熔焊机厂家 济南塑通达

产品名称	全自动315热熔焊机厂家 济南塑通达
公司名称	济南塑通达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北辛工业园80号
联系电话	18866828112

产品详情

手动pe热熔对接焊机详细介绍：手动热熔对接焊机适用施工工地、管沟中联接PE、PP、PVDF管材与管材、管材与管材热熔电焊焊接，也可在生产车间应用。2、手动pe热熔对接焊机构成：由声卡机架、车刀、单独加热板、车刀与加热板支撑架四一部分构成；加热板选用单独温度控制系统软件，聚四氟乙烯表层镀层；选用电动式新式铣削方法，具备单、两面铣削作用；铣刀片采用高品质合金钢，双刃口设计构思、可替换两面应用；声卡机架关键一部分为铝合金型材原材料，构造简单，精巧，方便使用；人实际操作，适合繁杂状况下应用。

手动式热融对焊机：对于无压或底压高压聚乙烯（PE）、聚（PP）口径管路辐射采暖管道网、临时性管道网联接、或繁杂工作状况下管路联接要求，可挑选我企业轻巧、精巧的手动式热融对焊机。此类机器设备由声卡机架、车刀、单独发热板、车刀与发热板支撑架构成，构造简单，精巧，方便使用；发热板选用单独温度控制系统软件，发热板环境温度遍布匀称，郑州全自动315热熔焊机，表层聚四氟乙烯镀层。电动式车刀，低转速比，高扭距；声卡机架关键一部分为铝合金压铸成形，高韧性，低净重，抗腐蚀。

手动热熔对焊机，整个对接过程大致可以分为：放、铣、热、冷成几个步骤。1、管材固定。把管材固定在机架上，全自动315热熔焊机厂家，中间留出5-8厘米的距离。2、铣削。将铣刀放入机架，适当调整切削压力对管材端面进行切削。待形成连续切割后缓慢减小切削压力，并撤出铣刀，以保证管材端面光滑平整。3、管端加热。手动热熔对焊机，全自动315热熔焊机维修，加热板待恒温后放入机架对管材端面进行加热，全自动315热熔焊机配件，并根据管径及环境温度来调整加热时间及压力。4、焊接。管端加热后迅速将加热板移开，然后立即将管材对接，并根据管径的不同进行对接压力调整。5、完成。当焊口温度降到与环境一致时，将管材自焊接机上移开。完全的接口强度可达到甚至超过本身的强度。

全自动315热熔焊机厂家-济南塑通达由济南塑通达机械设备有限公司提供。济南塑通达机械设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！