# 尾气焚烧炉 楚雄焚烧炉 绿保环境科技

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 尾气焚烧炉 楚雄焚烧炉 绿保环境科技 |
| 公司名称 | 安徽省绿保环境科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省宣城市经济技术开发区兴隆路16号 |
| 联系电话 | 18949552994 18949552994 |

# 产品详情

**垃圾焚烧炉炉衬耐火材料选择**

垃圾焚烧炉蕞需要耐火材料，那么选择垃圾焚烧炉炉衬耐火材料也是非常重要的，今天绿保环境小编和大家一起学习垃圾焚烧炉炉衬耐火材料选择吧！

1、逆流式回转炉:炉膛温度950～1050°C，尾气出口温度320°C，直径1.9m，长20m的回转圆筒。其衬里结构如图1所示，炉身前3m浇注200mm厚的低水泥浇注料，后17m砌筑200mm厚的一级高铝砖(LZ-65)，其中部分高铝砖厚220mm，凸出部分呈螺旋状排列，转动时翻动物料，代替回转炉内常用的抄板。炉头、炉尾都是圆形罩：炉头内衬浇注100mm轻质保温浇注料;炉尾内衬浇注150mm轻质保温浇注料。

2、顺流式回转炉:回转体为Φ2.38×14m，炉膛强度106.3×104KJ/m3·h(25.3×104kcal/m3·h)，烟气温度1000°C。其衬里结构，采用复合浇注方式砌筑:保温层采用110mm轻质保温浇注料浇注，工作层采用110mm磷酸盐耐热浇注料浇注或高温区用高铝砖LZ-75砌筑。

3、脱臭炉:筒体Φ2.5m×5m，衬里后内径为Φ2.1m，燃烧室直径1.5m，炉膛温度900°C。其衬里结构，筒体采用复合浇注方式砌筑，保温层采用100mm轻质保温浇注料浇注；工作层采用100mm低水泥浇注料浇注，锥顶高0.7m内衬150mm轻质保温浇注料;锥底高1.74m内衬与筒体相同;燃烧室内层为50mm厚高温硅钙板，外层(工作层)砌筑厚114mm高铝砖(一级.LZ-65)。

**垃圾焚烧炉受热面腐蚀应该采取的措施**

垃圾的组成成份相当复杂，既有可燃的，如塑料、纸张等，也有不可燃的，如石头、废弃金属等。目前，垃圾处理的主要手段有填埋、焚烧两种工艺。垃圾焚烧炉工艺简单，运行可靠，垃圾处理速度快，楚雄焚烧炉，处理量大的优点，是实现城市垃圾无害化处理的有效方法之一。

垃圾经过焚烧处理后，生成的烟气中含有HCl、NOx、SO2等酸性腐蚀气体，加上垃圾焚烧余热锅炉受热面布置的特点，过热器一般为卧式布置，很容易粘附在过热器管子表面，降低换热效果，造成烟气温度偏高，从而产生高温腐蚀现象。

高温腐蚀分析及危害：

垃圾焚烧受热面的氧化膜被酸性气体破坏后，其裸漏出来的铁（Fe）更容易受到腐蚀，受热面的腐蚀反应就一直会进行下去，而且随管壁温度升高，反应越剧烈，在垃圾焚烧炉中，由于燃料含氯（Cl）成分高，与燃煤燃油锅炉相比，燃烧过程生成了更多的低熔点熔盐腐蚀物质，尾气焚烧炉，腐蚀程度随温度的变化更加剧烈，大大增加了高温部件金属材料的腐蚀速率。

国内有数据显示，当管壁温度达到 450℃以上时，锅炉受热面高温腐蚀呈现加剧的现象，在高温的作用下，金属受热面不断被侵蚀、流失、减薄，严重的威胁到锅炉的安全运行，终将导致爆管、停炉。

应对措施：① 控制燃烧，控制好炉温，从而控制好烟温。② 加强吹灰，提高受热面的换热效率。③ 采用新型的耐高温腐蚀材料。④
炉内加添加剂，如生石灰、石灰石等物质，吸收腐蚀性气体HCl，降低高温区域腐蚀性气体浓度，除缓解高温腐蚀外，焚烧炉图，还能形成高熔点复合物。

垃圾焚烧的烟气中存在大量的酸性气体，锅炉受热面腐蚀是一个长期的研究课题，采取上述措施可以从很大程度上缓 解了受热面的腐蚀速率。

常见的焚烧炉系统包括好几个部分，今天大家和绿保焚烧炉厂家一起了解一下度物装载系统吧！

废物可通过手工或自动装载设备送入焚烧炉。除了处理能力小于68kg/h的微型焚烧炉，废物将被放入到进料斗中。对于较小的系统，废物会直接通过加料门进入焚烧炉中。

自动进料系统类型很多。使用较多的是倾倒式搭车。报车放入帧翻式机械装置中并提升到一定高度，随后装置旋转使报车倾翻，其内的废物被例入进料斗中。

几乎所有小型焚烧炉系统的进料部分都包括空气闸门，特别是贫空气型焚烧炉。控制渗漏到焚烧炉中的空气量相当重要，如果过量空气渗漏到主燃烧室，贫空气反应将难以维持。对于过量空气燃烧，空气渗漏越多，维持焚烧炉温度所需的燃料量越大。空气闸门可以是一 块挡板，小型垃圾焚烧炉，当进料周期开始时用于关闭进料斗，或者可以是一系列紧闭的气室，用于严格限制渗漏的空气流到主燃烧室。

系统的核心部分。完成空气注入、供热、加热废物到燃烧温度以及烧成灰烬等工序。废气排放到大气以前，还要通过废热锅炉（如果有的话)和空气污染控制系统。

尾气焚烧炉-楚雄焚烧炉-绿保环境科技(查看)由安徽省绿保环境科技有限公司提供。安徽省绿保环境科技有限公司位于安徽省宣城市经济技术开发区兴隆路16号。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前绿保环境科技在废弃物处理设备中享有良好的声誉。绿保环境科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。绿保环境科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。