

# 热镀锌助镀剂添加剂 25公斤/桶

产品名称	热镀锌助镀剂添加剂 25公斤/桶
公司名称	徐州市鑫岳工贸有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	产品规格:25公斤/桶 执行标准:企业标准 主要用途:提高助镀剂作用
公司地址	中国 江苏 徐州市 徐州市中山北路延长段
联系电话	86 0516 83168088 13805211808

## 产品详情

产品规格	25公斤/桶	执行标准	企业标准
主要用途	提高助镀剂作用	CAS	cas

### 助镀剂添加剂

溶剂助镀是热浸镀前处理中一道重要处理工序，它不仅可以弥补前面几道工序可能存在的不足，还可以进一步活化钢铁表面，提高镀锌质量。这是其他钢铁防腐工艺中所没有的。助镀剂添加剂是在不改变原有镀锌工艺的前提下，直接加入助镀剂中，该添加剂能更好的改善镀层质量，减少镀锌成本。

#### 一、助镀剂添加剂的作用机理：

助镀剂添加剂是由低表面张力的活性剂，金属表面硅、硫、磷等原素的清洁剂、工件脱水剂、亚铁离子络合剂等组成。对钢铁表面起到清洁的作用，去除酸洗清洗后残留在制件表面的铁盐或氧化物，使钢铁件在进入锌浴时具有更大的表面活性。延长制件从助镀池到进入锌锅这一段时间内在空气中返锈时间。

#### 二、助镀剂添加剂性能：

- 1、助镀工件浸入液体锌时能与液体锌快速浸润并快速反应。
- 2、助镀剂添加剂对助镀剂温度的影响。

传统助镀液的温度宜控制在60-80oc。温度低于60oc时，提出助镀池后的制件表面助镀盐膜不容易干透，易引起爆锌；温度过低时还会引起溶液没有足够的活性，不能彻底清洁制件表面，同时沉积在制件表面的盐膜也不充分，助镀液的效果变差，需要增加助镀液的质量浓度。温度高于80oc时，会造成助镀液在制件表面过度沉积而产生双层盐膜结构，会造成爆锌，镀层增厚及锌灰增多，更高的温度还将消耗更多的热能，在加入助镀剂添加剂后能明显降低烘干温度，缩短烘干时间，减少工件表面盐膜的沉积，降低

爆锌量，缩短镀锌工艺时间。

### 3、助镀剂添加剂对助镀液中杂质含量的影响。

由于该添加剂可络合溶剂中的铁离子，使其沉淀，故被镀工件带入锌锅中的铁离子明显减少，从而有效地减少锌渣的生成。另外，配助镀液的水质也需注意，水质太硬，即含钙，镁等离子过多也会影响助镀效果，添加该助镀剂添加剂后可消除水质带来的不利影响。

### 4、助镀剂添加剂对锌浴中含铝量的影响。

当热浸镀锌浴中含一定量的铝时，由于铝会与助镀盐膜中的 $\text{nh}_4\text{cl}$ 反应生成无助镀效果的 $\text{alcl}_3$ ，使助镀盐膜的作用减弱，严重时导致钢不能被锌浴浸润，形成漏镀区。对于一定工艺条件下的助镀液（主要是 $\text{nh}_4\text{cl}$ 的含量），锌浴有一个最大的“安全”含铝量。根据多家工厂的实践结果，锌浴中 $\text{wal}$  0.006%-0.007%时，助镀液中的氯化锌铵质量浓度维持在200-300g/l是安全的。当锌浴中含铝量偏高时，助镀液中 $\text{nh}_4\text{cl}$ 的质量浓度应增加。但是在添加我厂生产的助镀剂添加剂时可有效溶解氧化铝，而不需要加大氯化铵的含量。可以使 $\text{wal}$ 小于0.04%的锌浴表面能形成一层薄的氧化物覆盖层，既可防止锌浴氧化又不影响助镀效果，还可减小烟气。

该高效助镀剂添加剂可广泛适用于型钢，钢结构，铸铁，球铁，玛钢，钢丝等多个种类，去除工件表面杂质元素且均能收到好的效果。

### 三、使用方法：

该添加剂不需要对您的生产系统重新设计，可直接将本添加剂加入到助镀槽中。

当助镀剂添加剂的浓度超过1.5%时，润湿性大大改善，继续增加浓度时，润湿性稍有提高增加幅度不大。因此为了保持助镀剂的稳定性，建议添加量为助镀剂槽液量的1.5%。

四、注意事项：1.附着在皮肤上时用清水冲洗 2.溅入眼睛中时用清水冲洗15分钟以上  
3.镀锌浸渍时因界面活性剂预热分解而产生微臭，其对身体无恙