

# CTY500-3000堆高车

产品名称	CTY500-3000堆高车
公司名称	泰兴市晨光电瓶叉车厂
价格	1350.00/台
规格参数	型号:CTY 载重能力:500-3000 ( kg ) 起升高度:1600 ( mm )
公司地址	泰兴市姚王镇南殷村
联系电话	13655260801

## 产品详情

型号	CTY	载重能力	500-3000 ( kg )
起升高度	1600 ( mm )	自重	120-250 ( kg )
最低高度	85 ( mm )	类型	手动堆高车

### 一、cty-手动液压堆高车简要说明:

cty-手动液压堆高车高品质的液压油缸，进口密封件，安全可靠 紧凑的设计，精确的、高强度的结构 货叉结构形式可选；固定型、可调节型 操纵方式可造；手压、脚踏 可根据用户要求设计

### 二、cty-手动液压堆高车技术参数

额定起重量	kg	500	1000	1500
最大起升高度	mm	1600		
货叉低放高度	mm	85		100
货叉调节宽度	mm	220 ~ 440	220 ~ 530	240 ~ 530
货叉长度	mm	800-1000		800-1000
载荷中心距	mm	400-500		400-500
起升速度	mm/次	20		13
下降速度	可控 can control			
转弯半径	mm	1400	1500	
外形尺寸a×b×f	全长 a	mm	1160	1400
	全宽 b	mm	615	750
	全高 f	mm	2000	
自重	kg	120	130	150

车轮	前轮直径	mm	90	
	后轮直径	mm	125	180

堆高车是指对成件托盘货物进行装卸、堆高、堆垛和短距离运输作业的各种轮式搬运车辆。国际标准化组织iso/tc110称为工业车辆。其结构简单、操控灵活、微动性好、防爆安全性能高。适用于狭窄通道和有限空间内的作业，是高架仓库、车间装卸托盘化的理想设备。可广泛应用于石油、化工、制药、轻纺、军工、油漆、颜料、煤炭等工业，以及港口、铁路、货场、仓库等含有爆炸性混合物的场所，并可进入船舱、车厢和集装箱内进行托盘货物的装卸、堆码和搬运作业。配合我公司的noko电动堆高机作业,可以极大地提高工作效率,减轻工人的劳动强度,为企业赢得市场竞争的机会。 电动堆高车概述 电动堆高车以电动机为动力，蓄电池为能源的一种工业搬运车辆，是指对成件托盘货物进行装卸、堆高、堆垛和短距离运输作业的各种轮式搬运车辆。国际标准化组织iso/tc110称为工业车辆。电动堆高车包括：全电动堆高车、半电动堆高车、前移式堆高车、前移式全电动堆高车、前移式堆高车、步行平衡重式堆高车。电动堆高车广泛应用于工厂车间、仓库、流通中心和配送中心、港口、车站、机场、货场等，并可进入船舱、车厢和集装箱内进行托盘货物的装卸、搬运作业。是托盘运输、集装箱运输必不可少的设备。 [1]电动堆高车型和配置的选择 (1) 根据作业功能选择电动堆高车

电动堆高车的基本作业功能分为水平搬运、堆垛/取货、装货/卸货、拣选。根据企业所要达到的作业功能可以从本公司的产品系列中初步确定。另外，特殊的作业功能会影响到堆高车的具体配置，如搬运的是纸卷、铁水等，需要堆高车安装属具来完成特殊功能。

(2) 根据作业要求选择电动堆高车的作业要求包括托盘或货物规格、提升高度、作业通道宽度、爬坡度等一般要求，同时还需要考虑作业习惯（如习惯坐驾还是站驾）、作业效率（不同的车型其效率不同）等方面的要求。(3) 根据作业环境选择电动堆高车 如果企业需要搬运的货物或仓库环境对噪音等环保方面有要求，在选择车型和配置时应有所考虑。如果是在冷库中或是在有防爆要求的环境中，堆高车的配置也应该是冷库型或防爆型的。仔细考察堆高车作业时的流程，需要经过的地点，设想可能的问题，例如，出入库时门高对堆高车是否有影响；进出电梯时，电梯高度和承载对堆高车的影响；在楼上作业时，楼面承载是否达到相应要求，最后综合考虑所有因素决定最终的电动堆高车型号和技术参数。欢迎电话咨询寻求更多帮助。 noko半电动堆高车的特点：1.

noko半电动堆高车采用新式后桥结构，使堆高车结构更加合理。 [2]2.

noko半电动堆高车采用进口气压弹簧式手柄装置，使用更加方便合理。 3.

noko半电动堆高车采用德国进口原材成型门架，在质量方面严格把关。 4.

noko半电动堆高车采用意大利进口油泵，根据客户要求可更换国产优质油泵。 5.

noko半电动堆高车采用脚踏式轻型设计，有更轻推拉力，更加轻巧灵活，使用更加方便等特点 6.

noko半电动堆高车中科学的，安全可靠的刹车系统，大大提高了半电动堆高车在实际应用中的安全性。

7. noko半电动堆高车采用了连杆式专项结构，大大延长了机械的使用寿命，同时方便维护。

noko手动液压堆高车特点 1. noko手动液压堆高车门架采用重型“c”型钢立柱钢材，冷弯成型。使门架更坚固，更安全，移动灵活，操作方便省力。 2. noko手动液压堆高车油缸采用高精密研磨管，进口油封，一体式阀芯，方便拆卸和维修；泄压方式采取脚踩式，升降速度平稳，安全性大大提高。 3.

noko手动液压堆高车采用先进的喷塑工艺，改善产品外观的同时增加了手动液压堆高车的耐用性。 4.

noko手动液压堆高车是一种无污染的手动液压堆高车，具备运输灵巧，操作灵活，转弯半径小等特点。

5. noko手动液压堆高车适用于生产工厂，生产车间，仓库仓储，各地车站，码头，机场等地，尤其适合有防火，防爆要求的场地使用，如印刷车间，各类油库，化学品仓库等地。 6. noko手动液压堆高车配合托盘货箱，集装箱等可实现单元化运输，不仅减少了碰撞，划伤等情况，更减少了工作量及堆放面积，大大提高工作效率。 noko手摇堆高车特点：1. noko

手摇堆高车门架采用重型“c”型钢，结构稳定，坚固安全。

2. noko手摇堆高车独有的手摇省力结构让起升更快捷、更安全。灵敏度高，非常容易操作。

3. noko手摇堆高车配有可调节货叉，货叉宽度可调范围：132mm-690mm

。采用2个刹车装置位于驱动轮上

4. noko手摇堆高车采用轻盈紧凑型设计，手摇柄操作简单灵活，运输灵巧。 5. noko手摇堆高车适用于大卖场，生产车间，仓库仓储，偏窄空间，各地车站，码头，机场等地，尤其适合有防火，防爆要求的场地使用，如印刷车间，各类油库，化学品仓库等地。 6. noko手摇堆高车符合欧洲en1757-1：2001标准

如何选购堆高车 (1) 根据作业功能选择电动堆高车 堆高车的基本作业功能分为水平搬运、堆垛/取货、装货/卸货、拣选。根据企业所要达到的作业功能可以从本公司的产品系列中初步确定。另外，特殊的作业功能会影响到堆高车的具体配置，如搬运的是纸卷、铁水等，需要堆高车安装属具来完成特殊功能。(2) 根据作业要求选择堆高车 堆高车作业要求包括托盘或货物规格、提升高度、作业通道宽度、爬坡度等一般要求，同时还需要考虑作业习惯(如习惯坐驾还是站驾)、作业效率(不同的车型其效率不同)等方面的要求。(3) 作业环境 如果企业需要搬运的货物或仓库环境对噪音或尾气排放等环保方面有要求，在选择车型和配置时应有所考虑。如果是在冷库中或是在有防爆要求的环境中，堆高车的配置也应该是冷库型或防爆型的。仔细考察叉车作业时需要经过的地点，设想可能的问题，例如，出入库时门高对堆高车是否有影响；进出电梯时，电梯高度和承载对堆高车的影响；在楼上作业时，楼面承载是否达到相应要求，等等。注意：在选型和确定配置时，要向堆高车供应商详细描述工况，并实地勘察，以确保选购的堆高车完全符合企业的需要。即使完成以上步骤的分析，仍然可能有几种车型同时都能满足上述要求。此时需要注意以下几个方面：不同的车型，工作效率不同，那么需要的叉车数量、司机数量也不同，会导致一系列成本发生变化，详见本文中性能评判部分关于成本的论述。如果堆高车在仓库内作业，不同车型所需的通道宽度不同，提升能力也有差异，由此会带来仓库布局的变化，如货物存储量的变化。车型及其数量的变化，会对车队管理等诸多方面产生影响。不同车型的市场保有量不同，其售后保障能力也不同，例如：低位驾驶三向堆高车和高位驾驶三向堆高车同属窄通道叉车系列，都可以在很窄的通道内(1.5~2.0米)完成堆垛/堆高、取货。但是前者驾驶室不能提升，因而操作视野较差，工作效率较低。由于后者能完全覆盖前者的功能，而且性能更出众，因此在欧洲后者的市场销量比前者超出4~5倍，在中国则达到6倍以上。因此大部分供应商都侧重发展高位驾驶三向堆高车，而低位驾驶三向堆垛叉车只是用在小吨位、提升高度低(一般在6米以内)的工况下。在市场销量很少时，其售后服务的工程师数量、工程师经验、配件库存水平等服务能力就会相对较弱。

要对以上几个方面的影响综合评估后，选择最合理的方案。堆高车的正确操作方法、使用说明1、行驶车辆行驶以前应检查刹车和泵站的工作状况，并确保蓄电池被完全充电。双手握住操纵手柄，用力使车辆慢慢向工作货物行驶，如果要停车，可用手刹制动或脚刹，使车辆停车2、卸货

(1) 在货叉低位的情况下与货架保持垂直小心接近货架然后插入货盘底啊  
(2) 回退堆垛车让货叉移出货盘 (3) 升起货叉到达要求的高度，慢慢移动到待卸货盘处，同时确保货叉容易进入货盘并且货物处在货叉的安全位置上 (4) 提升货叉直到货盘从货架上被抬起  
(5) 在通道中慢慢后退 (6) 缓慢放低货物同时确保货叉在降低过程中不接触障碍[3]注意：货物升起过程中，转向和刹车操作必须缓慢、小心。3、堆垛 (1) 保持货物低位小心接近货架

(2) 提升货物到货架平面的上方 (3) 慢慢向前移动，当货物处在货架上方时停止，在这个点上放下货盘并注意货叉不给货物底下的货架施力，确保货物处在安全位置

(4) 缓慢回退并确保货盘自在牢固的位置 (5) 放低货叉到堆垛车可以行驶的位置4、安全设施

(1) 主开关：电源主开关 (2) 脚刹车：可靠的停车制动 (3) 限流阀：控制下降速度  
(4) 限压阀：控制载荷 (5) 防护网：保护驾驶员[4]5、禁止事项 (1) 禁止酒后操作半电动堆高车  
(2) 禁止超载、货物堆叠不均匀、平坦 (3) 禁止骑跨操作 (4) 禁止停放在坡道或台阶上

电动堆高车常见故障及排除方法1、堆高车驱动轮速度明显降低或驱动电机严重过载原因：电池电压太低或桩头接触电阻太大；电机换向器片间积碳引起片间短路；电机制动器调整不当而使电机带制动运行；驱动头齿轮箱及轴承缺少润滑或底座卡阻；电机电枢短路。解决方法：检查堆高车负载时电池端电压或清洗桩头；清理换向器；调整制动器间隙；检查清洗并重新加注润滑油，清除卡阻现象；更换新电机。

2、堆高车起重无力或不能起重原因：齿轮泵与泵提磨损过度；换向阀内的溢流阀高压不当；油压管路漏油；液压油油温过度；门架滑架存在卡阻现象；油泵电机转速过低。解决方法：更换磨损或齿轮泵；重新调整；检查并修复；更换不合格的液压油并检查油温度升高的原因；检查并调整；检查电机并排除故障。3、堆高车门架自动倾斜困难或动作不够流畅原因：倾斜油缸壁与密封圈过度磨损；换向阀内阀杆弹簧失效；活塞卡住缸壁或活塞杆弯曲；倾斜油缸内积垢过多或密封件过于压紧。

解决方法：更换o型密封圈或油缸；更换合格弹簧；更换损坏件；清洗调整。

4、油泵压力不足或速度过慢

原因：泵盖槽内密封圈损坏，内漏过多；齿轮磨损；油泵电机转速降低；管道中有异物堵塞。

解决方法：更换；更换油泵；检查整流子，清除片间积炭，调整炭刷位置；检查清洗。

5、电器运作不正常原因：电器盒内微动开关损坏或位置调整不当；主电路保险丝或控制电器保险丝熔断；电池电压过低；接触器触点烧毛，或污物太多造成接触不良；触点不动作。解决方法：更换微动开关，重新调整位置；更换同型号保险丝；重新充电；修理触点，调整或更换接触器；检查接触器线圈

有无断路或更换接触器。电动堆高车维护保养 电动堆高车维护保养,电动堆高车的保养在堆高车使用过程中最主要的环节,一般情况下在(全/半)电动堆高车运行一个星期后,对其要进行一次常规保养,(全/半)电动堆高车的效率、寿命 电动堆高车的保养在堆高车使用过程中最主要的环节,一般情况下在(全/半)电动堆高车运行一个星期后,对其要进行一次常规保养,(全/半)电动堆高车的效率、寿命及安全取决于日常的保养。对(全/半)电动堆高车进行维修,更换的备件应由本公司提供,以确保质量。建议与本公司售后服务部联系。以使您的(全/半)电动堆高车能更安全、经济的运行。

下面我们主要在这几个方面做一些说明:维护工作的安全与规则,电机的维护,电机的保养。

1、维护工作的安全规则 只有经过系统学习才可以进行维修工作。(1)保持维修场地的清洁卫生。(2)维修时,身上不要带松散物品或贵重物品。维修(全/半)电动堆高车电气系统时,如若金属接触到通电电子元件易造成短路或燃烧。所以,请摘下手表、耳环或其它饰物。

(3)(全/半)电动堆高车维修前,先拔掉电源插座,断开电源。

(4)在打开左右箱盖或电气系统前,应关闭(全/半)电动堆高车的钥匙开关。

(5)在检查液压系统前,应使货叉下降,释放系统压力。

(6)检查车体漏油状况时,请用纸或硬纸板揩拭,切勿用手直接接触。以免烫伤。(7)请注意传动装置或液压系统中油温可能较高,应先使(全/半)电动堆高车冷却后,然后更换齿轮油或液压油,以防油温高导致燃烧。(8)液压系统应加注新的清洁油。

如果液压油不干净,会影响精密的液压元件,使整个液压系统能力降低。如果采用不同牌号的液压油,对液压元件有损害,也影响系统能力。所以,在添加或更换液压油液时,注意使用统一牌号。

(9)请遵守有关法规,保护环境,按规定储存和排放油料,不要将其排放到下水管道。(10)车体焊接,要断开蓄电池电源。因为焊接时,焊接电流可能进入蓄电池,为避免此类情况发生,请切断蓄电池。(11)在(全/半)电动堆高车下方工作时,(全/半)电动堆高车应用支架撑牢。2、电机的维护

(1)检查维护电机应在断电下进行。

(2)每三个月用250伏兆欧表测量电动机冷态绝缘电阻,其阻值应大于0.5m $\Omega$ ,如阻值小于0.5m $\Omega$ ,应进行干燥处理。(3)检查电机出线的连接线是否正确、牢固。

(4)检查换向片间是否清洁,电刷在刷盒内应滑动自如。[5](5)检查所有紧固件是否紧固。

(6)每三个月对电刷磨损情况做一次检查,酌情更换电刷。(7)每年做一次电机的全面维护。

3、电机的保养(1)为保证电池寿命,电池投入使用前应充足电,充电不足的电池不可使用。

(2)电池尽量避免过充和过放。电池过充和过放会严重影响电池性能和寿命。(3)电池液孔塞和气盖应保持清洁,充电时取下或打开,充电完毕应装上或闭合。电池表面、连接线及螺钉应保持清洁、干燥。如有硫酸,用棉纱蘸上碱液擦去,应注意不要让碱液进入电池内。

(4)充电完成后,应检查电池液位,及时补加蒸馏水以保持液面高度。正常情况下严禁补加稀硫酸。

(5)电池使用后,应及时充电,放置时间一般不超过24小时。

(6)充电时应保持良好的通风,严禁烟火。(7)出现下列情况,电池需作均衡充电。

a、正常使用的电池每3个月充一次。b、长时间搁置未使用的电池。

c、电池组中存在“落后电池”(落后电池是指充放电过程中

电压值低于其他电池或因故障检修过的电池),此时均衡充电只对落后电池单独进行。

(8)均衡充电办法。a、先进行普通充电。b、充至充足电状态时停充1小时,再用0.25i5充电1小时。

c、按b条重复数次直至充电机一合闸,电池内就有气泡激烈发生时为止。

(9)电池不用时,贮存期满一个月须按普通充电方法进行一次补充电。

(10)电池应避免阳光直射,离热源距离不得少于2m。

(11)避免与任何液体和有害物质接触,任何金属杂质不得掉入电池内。