

CPD-平衡重式电动叉车

产品名称	CPD-平衡重式电动叉车
公司名称	泰兴市晨光电瓶叉车厂
价格	34000.00/台
规格参数	额定起重量:1000 (kg) 耗能方式:电力叉车 型号:CPD
公司地址	泰兴市姚王镇南殷村
联系电话	13655260801

产品详情

额定起重量	1000 (kg)	耗能方式	电力叉车
型号	CPD	货叉长度	950 (mm)
载重量	1000 (kg)	货叉最低位	100 (mm)
行走方式	电瓶叉车	工业车辆	电动托盘搬运车
特种行业	防爆叉车		

cpd-平衡重式全电动堆高车

一、cpd-平衡重式全电动堆高车简要说明:

cpd-平衡重式全电动堆高车额定重量0.5t-2t.提升高度2.5米。无叉腿后配重式，主要应用于仓库、货场中货架上托盘及货物的存取及短距离运输 坚固的c型门架 进口的电控及液压单元 低口噪声、无污染、故障率低 国际经典款式 可根据客户要求设计

二、cpd-平衡重式全电动堆高车技术参数:

大起升重量(kg)	500			
最大起升高度 (mm)	2500	3000	2500	3000
载荷中心距(mm)	400-600			
货叉最小离地高度 (mm)	90-100			
货叉长度 (mm)	850-950			
货叉宽度 (mm)	780-850			
门架缩回时总高 (mm)	1850	2100	1850	2100

作业时最大高度 (mm)	3100	3600	3100	3600
总宽 (mm)	850-950			
车体总长 (mm)	1925			
最小转弯半径 (mm)	1525			
净重 (kg)	650-1200			
操控形式	步行式或站立式			
轮胎类型	橡胶或聚氨脂			
驱动轮尺寸	250、260			
满载行驶速度(km/h)	0-6.0			
满载起升速度(m/min)	>4.5			
调速方式	mos无级调速系统			
满载爬坡度(%)	5			
参考使用时间(h)	2-8小时			
驱动电机(kw)	0.75、1.2			
提升电机(kw)	0.8、2.2			
电瓶	dg180ah/24v 6q-120ah/24v			

三、cpd-平衡重式全电动堆高车同类产品:

cpd-平衡重式电动叉车

cpd-平衡重式全电动堆高车

泰兴市晨光电瓶叉车厂是由泰兴市电瓶车厂改制而成，创建于1985年，占地20多亩，地处扬子江畔，水陆交通十分便利。我厂是一家集设计、开发、生产、销售于一体的知名叉车企业，技术力量雄厚，工艺管理严格，产品质量稳定可靠，销售服务及时保证，产品结构紧凑，外型美观，操作简便,深得广大用户的信赖。

泰兴市晨光电瓶叉车厂专业生产电动叉车系列、电动堆高车系列、电动搬运车系列、手动叉车系列、升

降平台、叉车配件、电瓶叉车等。品种齐全。适应不同层次客户要求，广泛用于工人，仓库系列搬运，堆高作业。具有安全可靠，操作方便，节约空间，节能环保，使用成本低等特点，对要求清洁、环保、低噪音等场合，尤其适应。

欢迎广大新老客户来电洽谈,真诚与您合作!0523-87666933 公司网址：www.txcgcc.com

手动叉车是一种高起升装卸和短距离运输两用车，由于不产生火花和电磁场。特别适用于汽车装卸及车间、仓库、码头、车站、货场等地的易燃、易爆和禁火物品的装卸运输。该产品具有升降平衡、转动灵活、操作方便等特点。

手动叉车的描述 1.重量轻，容易操作。2、使用机电一体化液压站。3、高强度钢铁货叉结构，安全可靠，耐用。4、价格低，经济实用。

手动叉车产品优点：1、手动液压车是物料搬运不可缺少的辅助工具，托盘搬运最轻便，最主要的是任何人都可操作。2、舵柄的造型适宜，带有塑料手柄夹，使用起来特别舒服。操作者的手由坚固的保护器保护。用手可方便地操手动叉车纵起升、下降和行走控制杆，托盘车使用起来轻便、安全、舒服。3、抗扭钢结构，货叉由高抗拉伸槽钢做成。叉尖做成圆形，插入托盘时，使托盘免受损坏，导轮使得货叉顺利插进托盘。4、坚固的起升系统，能满足大多数的起升要求，并按标准要求镀锌。泵油缸装在重载保护座上，缸筒是镀铬的。低位控制阀和溢流阀确保操作安全并延长使用寿命。5、车轮运转灵活，并装有密封轴承，前后轮均由耐磨尼龙做成，滚动阻力很小，并有橡胶，聚氨酯或专用轮胎供选。6、液压系统和轴承完全无须维护，但在极端情况下，如在潮湿的环境下或用高压软管进行冲洗，所有轴承均备有加油孔以供加油。

电动叉车电动叉车是指以电来进行作业的叉车，大多数都是为蓄电池工作。而蓄电池是电池中的一种，它的作用是能把有限的电能储存起来，在合适的地方使用。它的工作原理就是把化学能转化为电能。电动叉车的电瓶内装的也就是这种蓄电池。要注意的是：电池最好不要横放！因为，电池的内部一般是22~28%的稀硫酸。电池正放的时候电解液可以淹没极板并且还剩下一点空间如果把电池横放的话会有一部分电极板暴露在空气中，这对电池的极板非常不利，而且一般的电池的观察孔或者电池的顶部都有排气口与外界相通，所以电池横放电解液很容易流出。

电动叉车存在的优势

根据中国工业协会工业车辆分会的数据分析显示，我国2006年已经达到22,874辆，与2005年相比较增长了近38%。该数据已表明，电动叉车将越来越受到用户的青睐，但是从总体上来看电动叉车的市场比例仅仅为21%，由此可看，电动叉车的市场空间还很大。电动叉车由于其操作控制简便，灵活外，其操作人员的操作强度要相对内燃叉车而言轻很多，其电动转向系统，加速控制系统，液压控制系统以及刹车系统都由电信号来控制，大大降低了操作人员的劳动强度，这样一来对于提高其工作效率以及工作的准确性有非常大的帮助。且相较于内燃叉车，电动车辆的低噪音，无尾气排放的优势也已得到许多用户的认可。另外，选用电动叉车还有一些技术方面的原因。电子控制技术的快速发展使得电动叉车操作变得越来越舒适，适用范围越广，解决物流的方案越来越多。这些方面来看，电动叉车的市场需求肯定会增长速度会越来越快，电动叉车市场份额也会越来越大的。

电动叉车的保养及维修 电动叉车驾驶安全、保养技巧，在企业生产和储运的过程中，电动叉车的作用日渐突出。各行各业对电动叉车的需求也逐渐上升。那么，在使用电动叉车时应注意哪些问题？电动叉车在运行时如何保证安全性和精确性？如何在降低电动叉车维修保养费用的同时提高它的运行效率？1、首次试车时要将车轮抬起，这样即使有连接错误，也不会产生危险。2、电瓶充电时，必须将充电回路与斩波器完全脱离，因为除了影响充电机充电外，充电机产生的过电压也会损害斩波器。3、要特别注意电瓶到电控的走线应平行布置而且要尽量短。4、车辆在工况恶劣、通风困难的场所作业时，建议对控制器实行强制通风。5、转弯时不减速，载荷升高时驾驶，叉车超载，在倾斜、松软的地面行驶等，驾驶员在操作时应尽量避免这些不安全操作。6、定期清洁直流电机内部灰尘，检查碳刷，弹簧。7、电池应该经常补添蒸馏水（纯水）。8、

长期不使用电动叉车应该将蓄电池充满电搁置。并保持相隔1~2个月左右的频率进行充电。