

地埋式一体化污水处理设备标准

产品名称	地埋式一体化污水处理设备标准
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	51000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

地埋式一体化污水处理设备工作原理：

地埋式污水处理设备通过四个过程实现对污水的处理，下面小编为大家具体介绍下。1.厌氧生物滤池简介厌氧生物滤池通过填料截留过滤进水中的大的颗粒物和悬浮物，以此来实现它的过滤作用;厌氧微生物可以将大分子的不溶性的物质水解转化为小分子的可溶性的物质，以此来实现它的水解作用;厌氧微生物吸附、吸收水中的有机污染物，一部分用于自身的生长繁殖，一部分以沼气的形式通过U型水封出，以此来实现它的吸收作用;将接触氧化床出水回流至厌氧滤池，厌氧微生物中的反硝化菌可以利用回流水中的硝态氮并将其转化为氮气，以去除污水中的氮物质，以此来实现它的脱氮作用。农村污水经厌氧滤池处理后，降低了悬浮物、有机污染物以及氮的浓度，也降低了后续的接触氧化床的负荷。2.接触氧化床的作用原理好氧微生物在填料上生长繁殖过程中相互部结形成表面积较大的、浓度较高的生物膜，可以大量吸附水中大部分的有机污染物，使污染物浓度降低，这便实现了它的吸附作用;在向反应器内不断通空气的情况下，好氧微生物可以将吸附的有机污染物作为营养物质摄人体内，进行代谢，一部分用于自身的生长繁殖，一部分转化为二氧化碳和水，这便实现了它的摄取、分解作用。3.沉淀池的工作原理沉淀池利用重力作用使接触氧化床出水中比重大于水的悬浮污泥下沉至池底，从而使之从水中去除，保证较好的出水水质;沉降至底部的污泥并自动返回至接触氧化床，以维持接触氧化床的污泥浓度。4.消毒池通过采用固体氯对出水进行消毒，可有效杀死水中的细菌、大肠杆菌、病毒等致病微生物，处理后的水清亮透明，无臭味，细菌数和大肠杆菌数均可符合污水排放标准。

地埋式污水处理设备是一种模块化的污水生物处理设备，是一种以生物膜为净化主体的污水生物处理系

统。现在小编为大家介绍一下它的特点：1、埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。3、生化池采用生物接触氧化法，无污泥回流，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。4、地埋式生活污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。5、全自动控制，不需人员管理。整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。6、使用寿命长。7、能够处理生活系统综合性废水及其相类似的有机污水；8、全套装置施工简单、操作容易，所有机械设备均为自动化控制，全部装置可设置于地表以下。9、管理维护方便，设备配有全自动控制系统。使用寿命30年以上。

同时具备两省的优点：并克服两者的缺点，使污水处理流程进一步提高。有效的结合起来，优点：

- 1、抗冲击负荷的能力强，接触氧化法的平均停留时间在6小时以上。
- 2、具有脱氮除磷能力，并可以通过调节设备的构造，达到处理工业废水，生活污水，城市污水的能力。
- 3、生物膜附着能力强，污水与生物膜的接触效率高。
- 4、接触氧化法具有活性污泥法的特征，通过鼓风机曝气，使纤维束不断漂动，曝气均匀，微生物生长成熟，污泥层厚，有利于空气的提升。
- 5、出水水质稳定，污泥产量少并易于处理。
- 6、潜水泵中可设于设备之中，减少工程投资。
- 7、设备可设于地面上，也可埋于地下。埋于地下时，上部覆土可用于绿化，厂区占地面积少，上面构筑物少。
- 8、易于完成自动控制，管理操作简单。
- 9、设备可以连接在汽车上做成移动式一体化污水处理设备。

- 缺点：
- 1.对环境适应性弱，冬天需要防冻，夏天需要防洪，北方则需要埋入较深，并做保温处理
 - 2.由于设备的局限性，该设备只能用在废水量比较小的项目中。

二、应用领域

地埋式生活污水处理设备适用于宾馆、饭店、疗养院、医院、学校、住宅小区、商场、宾馆、办公楼、工程、工业污水处理、水质参数按：一般生活污水水质计算，进水COD5按200高计算。芝美做的型

三、主要组成

化粪池、消毒处理、酸化、污泥好氧消化池；3.

1. 水解酸化池

该工艺中要处理的污水，在污水进入生化池前，先将污水中的有机物进行一定程度的水解酸化，处理效率和处理时间，可以程度的提高污水处理效率和减少消耗。直接影响后期的污水

2. 接触氧化池

氧化池根据处理的污染程度不同，分为几个等级，普通型和加强型，一般根据处理时间长短等指标。接触氧化法接触时间一般在4-12小时，气速为0.5-5 m/s，接触池为二级，不易堵塞，使用寿命长。

3. 杂质沉淀池

污水经生化池处理后，在沉淀池中，沉淀池的作用，是将污水中除磷菌的生物膜，沉淀下来，防止沉淀物堆积，影响生化池的运行。

4. 消毒处理

消毒池的作用，是将生化池处理后的污水，进行消毒处理，杀灭细菌和病毒，防止污水的二次污染。消毒池的消毒时间，应根据污水的水质和消毒剂的种类而定。

5. 污泥好氧消化池

污泥好氧消化池的作用，是将生化池产生的污泥，进行好氧消化，使污泥中的有机物，在好氧条件下，被微生物分解，转化为二氧化碳和水，使污泥得到资源化利用。

四、工艺流程