

轮扣横杆焊机盘扣横杆焊机立杆自动焊机器

产品名称	轮扣横杆焊机盘扣横杆焊机立杆自动焊机器
公司名称	河北越来机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泊头
联系电话	15631703477

产品详情

脚手架焊接机的床身卧式设计，有很大的空间方便装取工件。

- 2、工位由步进电机控制工件作圆周匀速旋转，脚手架自动焊接机主轴的转速可调。
- 3、当把横杆与插头安置好后，气动尾顶推进夹紧和定位。
- 4、焊枪固定在进口的直线导轨上，由气缸推动进退。前后、左右还可通过旋钮进行微调。
- 5、在焊接不同长短的横杆时，固定在机台上的焊枪可通过孔位来调节，另一支焊枪可通过滑动在圆导轨上的位置来调节。
- 6、焊枪的摆放角度、高低可手动调节。
- 7、圆柱型导轨上的支撑架、焊枪座、尾座在横杆焊接机调节好后用齿条来定位。

应用范围：适用于长短不一的脚手架横杆两端的圆缝进行牢固焊接。

脚手架横杆自动焊接机的特点：1、焊接工艺采用的气体（MAG/CO₂）保护焊接，此种焊接工艺稳定性好，焊口饱满有光泽，美观漂亮；2、机器的操作，简单易学，方便易懂，我厂有的技术人员与客户视频指导和电话沟通进行调试；3、该设备焊接稳定性好，2台焊机同时工作，大大提高了生产效率；4、连点带焊功能，焊接前不需要预先点固工件。5、该设备适应工直径48/60mm，适应工件长度30-150cm。

脚手架横杆自动焊机该设备 包含两个500的二保焊机，两把焊枪，两台送丝机，使用1.0的焊丝，可以焊接60.90.120.150的脚手架横杆。该设备可完成轮扣、盘扣和碗扣的改造，省时省力，只需要工人上下管即可，一个工人每天大约可焊接2500-2700根。该设备需要接二氧化碳气瓶、1.0焊丝和空压机一个。