

# 冷焊机|修补机|电火花机

产品名称	冷焊机 修补机 电火花机
公司名称	上海生造机电设备有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	频段:高频 控制方式:数控 焊接方式:储能式
公司地址	上海
联系电话	15802182713

## 产品详情

频段	高频	控制方式	数控
焊接方式	储能式	驱动形式	自动
动力形式	超声波	焊接原理	冷焊
作用对象	金属	作用原理	脉冲
电流	直流	用途	针对各大厂家在生产过程中造成的不良品进行修补的一种机器
样式	便携式	额定容量	2000 (KVA)
最大焊接厚度	10000 (mm)		

冷焊机/修补机|电火花堆焊机上海生造机电设备有限公司生产的冷焊机，电火花堆焊机，采用国际先进技术，利用高频电火花放电原理，对工件进行无热堆焊，保证了工件的完好性，也可以利用强化功能对工件进行强化处理，来实现工件的耐磨性、耐热性、耐蚀性等。金属制品工件修复后不变形、不退火、溶接强度高、抗耐磨，可通过金相、拉伸及硬度测试，同时焊材与基体的冶金结合保证了焊接的牢固性，弥补了普通氩弧焊、电焊的不足之处。本产品可以在窄小部位、深腔部位焊接时也不会使工件产生变形或焊池周边凹陷的现象。可以在极硬材料上补焊，不会产生裂痕或沙孔。氩气保护，补焊部位不会氧化发蓝。显微镜观测操作，细小部位一目了然，适合各种材料。焊后可镜面抛光，精密焊机焊点可调至0.2mm~2.0mm；可在厚度最薄0.2的金属板材上进行焊接，不会击穿板材，焊缝均匀美观。不仅是所有加工制造、维修与表面处理企业不可缺少的有用工具。本设备特点：1.模具无退火和变形：模具无需预热，堆焊的瞬间过程中无热输入，因而无变形、咬边和残余应力，不会产生局部退火，不改变模具或产品金属组织状态。2.熔接强度高：充分渗透到残损模具材料表面，产生强的结合力。3.修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨、抛光，修补后无色差。4.一机多用：可进行堆焊，表面强化等功能。通过调节器节放电功率和放电频率可获得要求的堆焊和强化的厚度和光洁度。5.环保性：工作过程中无任何污染。6.易用性：操作简单，难焊接的地方也可进行堆焊。7.经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。8.铝合金及铜合金模具：可对铝合金和铜合金模具进行堆焊。

公司网址：<http://www.shshengzao.com>地址：上海市普陀区绥德路2弄30号2楼

