

# 铝铸件修补冷焊机(电火花堆焊修复机)

产品名称	铝铸件修补冷焊机(电火花堆焊修复机)
公司名称	上海生造机电设备有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:上海生造 型号:xks-02 作用原理:脉冲
公司地址	上海
联系电话	15802182713

## 产品详情

品牌	上海生造	型号	xks-02
作用原理	脉冲	作用对象	金属
产品别名	多功能冷焊机	用途	金属缺陷修补
电弧电流	220 ( A )	最大输出负载率	50 ( % )
脉冲频率范围	50-60 ( Hz )		

许晓凤：13585984055长期以来，我国铸造业存在废品率较高的现象。我国普通铸铁件的废品率约为7%左右，复杂件、高档件在10%到15%左右，铝合金压铸件在8%到10%左右。缺陷主要集中在铸件表面或内部出现的气孔、砂眼、毛刺、裂纹、磨损、划痕等。其中80%左右的缺陷都是可以通过修复来挽救的。在工件制品出现细小缺陷时，利用以往的氩焊等方法来修复工件往往会产生变形，甚至热裂、易脱落等现象，通常应得不到理想的修补效果而直接报废，直接带来很多经济上的损失或是交货的延迟。冷焊机是21世纪初发明的修复技术。它采用高频电火花放电原理对工件进行无热堆焊修复。因为焊补过程中工件产生热量极小，而被称为冷焊机。冷焊机经过近几年的技术引进基本实现了国产化，已经在中国铸造缺陷修补、工件磨损修复市场得以相当的普及，广泛应用于模具业、铸造业、电器制造业、医疗器械、汽车、造船、锅炉、建筑、钢构、桥梁建设等行业中。冷焊机的主要特点是热影响区域小，基材损伤小，无应力集中、变形、裂纹、退火、淬火、色差小等优点。基材与补材完全冶金熔合，焊补强度高，可承受车、铣、刨、磨等机械加工，致密不脱落。修补金属范围广泛，除黄铜、锌等电阻率极低的材料外，各种导电性金属材料均可修补。另外冷焊机重量轻（30kg左右），可现场修复，数控智能调节，操作简单。