

台湾岩田 喷枪 手动式喷枪

产品名称	台湾岩田 喷枪 手动式喷枪
公司名称	上海泰鸣企业管理咨询有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:手动式喷枪 品牌:岩石 型号:W-77S/G专业级
公司地址	上海市闵行区莘建东路58弄2号1111室
联系电话	15901766039 13916010456

产品详情

类型	手动式喷枪	品牌	岩石
型号	W-77S/G专业级	喷嘴口径	1.2mm1.5mm2.0mm2.5mm
涂料供给方法	吸上式、重力式	混合方式	内混式喷枪
特殊喷枪	手动式喷枪		

欢迎进入泰鸣阿里巴巴店铺

如需单品单一购买请上我的<http://jintm.taobao.com>淘宝网

也可电话直接与我联系：021-54170175 54171637 小山 15911611996。

如有需要帮助，敬请咨询我！我们会竭诚为您服务！

<http://www.jintm.com>金泰鸣五金机电联盟

感谢您对金泰鸣网的支持！

泰鸣是厂家直销，去掉代理商中间商，所以价格是最便宜的。薄利多销是我们的原则，产品质量是我们的根本。在2010年3月10日举行的五金博览会上，我们的产品得到了众多行家的认可和一致的好评。如有批量需要者可致电联系我们

喷枪有哪些分类？

按喷枪工作原理分三类：

同时采用涂料重力及前端真空吸力的重力式；

只用前端真空吸力的吸上式；

涂料泵把涂料压送到喷嘴前端的压送式。

另外，根据使用不同类型的涂料，还可分为底漆喷枪、面漆喷枪及小型喷枪。

按照涂料供给方式、涂料喷嘴口径、空气使用量、喷雾图形等的差别划分,分为吸上式(代号:s)、重力式(代号:g)和压送式(代号:p)三种吸上式喷枪。

吸上式喷枪：原理是利用高速气流而令喷枪局部真空，因而产生吸力把油漆从壶中吸到喷嘴加以雾化喷出，主要作大面积喷涂，好处是油漆的雾化较佳，可以达到漆膜的厚度及光泽度要求。

吸上式喷枪的涂料罐位于喷枪的下部，涂料喷嘴一般较空气帽的中心孔稍向前凸出，压缩空气从空气帽中心孔，即涂料喷嘴的周围喷出，在涂料喷嘴的前端形成负压，将涂料从涂料罐内吸出并雾化。吸上式喷枪的涂料喷出量受涂料粘度和密度的影响较明显，而且与涂料喷嘴的口径有密切关系。吸上式喷枪适用于一般非连续性喷涂作业场合。

重力式喷枪：利用重力把油漆从上面的壶中引至下面之喷嘴，再用风力加以雾化喷出，以前的设计是针对小面积修补用，现在已发展至全面喷涂，好处是作小面积修补时可节省油漆。

重力式喷枪的涂料罐位于喷枪的上部，涂料靠自身的重力与涂料喷嘴前端形成的负压作用从涂料喷嘴喷出，并与空气混合雾化。喷枪的基本构造与吸上式喷枪相同，但在相同喷涂条件下，涂料喷出量比吸上式大。

重力式喷枪用于涂料用量少与换色频繁的喷涂作业场合。当涂料用量多时，可另设高位涂料罐，用胶管与喷枪连接。在这种场合，可通过改变涂料罐的高度调整涂料喷出量。

压送式喷枪：压送式喷枪是从另设的涂料增压罐（或涂料泵）供给涂料，提高增压罐的压力可同时向几支喷枪供给涂料。这种喷枪的涂料喷嘴与空气帽心孔位于同一平面，或较空气帽中心孔向内稍凹，在涂料喷嘴前端不必形成负压。压送式喷枪适用于涂料用量多且连续喷涂的作业场合。

内混式喷枪：内混式喷枪本体内有两个供气系统，即用涂料混合雾化的压缩空气系统与用于在涂料容器内给涂料加压的压缩空气系统，涂料供给方式是采用压送式。空气帽的中心孔呈长橄榄形，因而喷雾图形为椭圆形。这种喷枪没有侧面空气孔和辅助空气孔，不能任意调整喷雾图形，喷雾图形是由空气帽的中心孔的形状决定的，要改变喷雾图形的幅宽，必须更换空气帽，因此，内混式喷枪没有喷雾图形调节机构，其他调节机构与外混式喷枪相似。

还有几种特殊喷枪：

- 1) 长枪头喷枪，2) 长柄喷枪，3) 自动喷枪，4) 无雾喷枪，5) 静电喷枪，6) 空气喷枪，7) 无气喷枪，8) 高压喷枪，9) 低压喷枪

喷枪如何调整

- 喷枪的调整主要是两个互相关联的主因素：指出气量和出漆量的调整。
- 出气量太小，不易使漆液雾化，使漆液成滴状洒落会使涂膜不平整。

出漆量大小是对应于出气量的大小的，在喷涂之前要调整好合适的出气量和相应的出漆量，使漆液雾化好，均匀地喷涂物面上。调整喷枪一要听气流声音，知道气流大小；二要看喷枪口漆液的雾化程度和扇形面积的大小。

喷枪最佳雾化效果秘诀

喷枪是由枪身、枪头。枪身和枪头通过一连接机构连接；枪头包含一喷嘴，喷嘴内部焊有若干金属圆钢。

目前市场上销售的喷枪的喷嘴和枪针是由坚固耐磨、耐腐蚀的v4a钢经过精密的机械加工成形的，喷嘴内部是一个锥形涂料通道，与枪针的前面尖端部位吻合，能行成一个涂料阀门作用。

喷枪怎样才能喷出最佳雾化效果，主要有以下几点：

- 一、涂料粘度应调在17—20秒（简易涂4杯）。
- 二、把喷幅旋钮开到最大。
- 三、把涂料流量调节旋钮拧紧，然后往回转2.5圈。
- 四、把枪尾的压缩空气调节旋钮开到最大，调压表调到2—2.5巴。
- 五、喷枪的喷嘴与工件的距离是20厘米。喷枪的喷嘴与工件应保持90度角。
- 六、喷枪的运行速度约在每秒移动80厘米左右。
- 七、喷幅重叠为雾喷、平喷1/2，湿喷为2/3。
- 八、涂层（双组份涂料）的间隔时间，一般为10—15分钟。因所用的设施不同，与当时当地的气候有异而间隔时间不同，以实际情况而定，不可过干或过湿。但可以轻轻地用手指测试一下工件隐蔽的部位或遮蔽纸表面，测试标准为涂料表面只留下指纹而不拉丝即可喷涂下一道涂膜。

喷枪常见问题及解决方法

喷枪在使用的过程当中有时会出现一些问题，现就喷枪出现的现象进行详细的分析，并根据出现的现象剖析原因，找出解决办法。

现象：喷幅形状呈重心偏向一侧

原因：气帽中心孔或雾化孔堵塞

对策：1、清洁雾化帽

2、更换雾化帽

现象：偏左或偏右

原因：1、气帽一侧的扇面控制孔堵塞

2、气帽受损

对策：1、清洁雾化帽

2、更换雾化帽

现象：喷幅中央过厚

原因：1、喷涂的涂料黏度太高

2、喷涂压力太低

3、喷嘴的口径和顶针由于磨损而增大和变小

对策：1、调低涂料黏度

2、增大喷涂压力

3、更换喷嘴套装

现象：喷幅分裂

原因：1、涂料黏度太低

2、喷涂压力太高

3、扇面控制孔内径偏大

4、涂料不够

5、雾化空气通道堵塞

对策：1、调高涂料黏度

2、调低喷涂压力

3、更换喷嘴套装

4、添加足够的涂料

5、清洁喷枪的空气通道

现象：跳枪

原因：1、喷嘴没拧紧或没装好

2、枪针密封套件松动

3、喷枪的连接螺母松动（下壶喷枪）

4、壶里涂料不足

5、喷嘴套装损坏

对策：1、旋紧喷嘴或清洁并安装喷嘴套装

2、紧固顶针密封套件

3、旋紧连接螺母

4、补充涂料

5、更换喷嘴套装

现象：喷幅上重或下重

原因：1、喷嘴、顶针或气帽的空气出口上有杂物堵塞

2、气帽或喷嘴受损

对策：1、清洁喷嘴套装

2、更换喷嘴套装

现象：喷不出涂料或少量出漆

原因：1、枪壶盖的空气补充孔堵塞或气帽及吸料管严重堵塞

2、壶内没有涂料

3、顶针行程太小

对策：1、清洁壶盖上的空气补充孔、气帽及吸料管

2、补充涂料

3、旋转涂料流量调节旋钮增大针阀的行程

现象：喷嘴处漏涂料

原因：1、顶针密封螺帽太紧

2、喷嘴端口内部有异物

3、喷嘴和顶针不配套或有损伤

4、顶针回位弹簧断掉或未装

对策：1、旋松顶针密封螺帽

2、清洁喷嘴

3、更换喷嘴套装

4、更换顶针回位弹簧或安装上顶针回位弹簧

现象：喷幅不能调节

原因：1、气帽的两侧扇面控制孔堵塞

2、喷幅调节器受损或安装错

3、喷枪扇面控制孔的空气通道堵塞

对策：1、清洁气帽

2、更换喷幅调节器或正确安装喷幅调节器

3、清洁空气通道

现象：不能正常调节气压或刚接上压缩空气气就会直接从枪口喷出

原因：1、空气调节器受损或空气阀门损坏

2、空气阀门回位弹簧断掉或未安装

对策：1、更换空气调节器或空气阀门

2、更换空气阀门回位弹簧或装上空气阀门回位弹簧

现象：顶针密封件漏涂料

原因：1、顶针密封圈磨坏

2、顶针密封圈垫未安装

- 3、顶针密封圈弹簧损坏或未安装
- 4、顶针密封螺帽松脱
- 5、顶针与密封圈的接触处磨损
- 6、顶针与喷枪不配套

对策：1、更换顶针密封圈

- 2、加装顶针密封圈垫片
- 3、更换或加装顶针密封圈弹簧
- 4、拧紧顶针密封螺帽
- 5、更换喷嘴套装
- 6、更换与喷枪相配的喷嘴套装

另附《喷枪喷嘴套装拆装顺序》

拆卸顺序：顶针 气帽 喷嘴

安装顺序：喷嘴 气帽 顶针

如果没有按照以上的拆装顺序，会导致喷嘴套装的损坏~~

如果以上方法还不能帮您解决问题的话，您可以联系我们，我们将竭诚为您服务！！！！