

# 节能液压站 常州液压站 合肥流遍 型号齐全

产品名称	节能液压站 常州液压站 合肥流遍 型号齐全
公司名称	合肥流遍机械润滑设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市高新区习友路深港城产业园5栋C单元
联系电话	18156052160

## 产品详情

### 液压系统的故障现象及原因

#### 一、液压系统的工作压力失调

压力失调常表现为压力不稳定、压力调不上去或调不下来、压力转换滞后、卸荷压力较高等。产生压力失调的原因主要有以下几个方面：

##### 1. 辅助元件引起的压力失调

- 1) 油滤器堵塞；
- 2) 液流通道过小，回油不畅；
- 3) 油液粘度太稠或太稀等。

##### 2. 其他

- 1) 机械部分未调整好，摩擦阻力过大；
- 2) 空气进入系统；
- 3) 油液污染；
- 4) 电机功率不足或转速过低；
- 5) 压力指示装置有故障等。

## 液压系统内漏故障排除

### 油缸密封圈老化和损坏活塞杆锁紧螺母松动

(1) 油缸活塞上的密封圈、活塞杆与活塞接合处的密封挡圈、定位阀密封圈损坏。处理方法是：更换密封圈和密封挡圈。但要注意，选用的密封圈表面应光滑；无、无裂缝、无气孔、无擦伤等。

(2) 活塞杆锁紧螺母松动。处理方法是：拧紧活塞杆锁紧螺母。

(3) 缸筒失圆严重时，常州液压站，可能导致油缸上下腔的液压油相通。处理方法：若失圆不太严重，可采取更换加大活塞密封圈的办来恢复其密封性；若圆度、圆柱度误差超过0.05mm时，则应对缸筒进行珩磨加工，更换加大活塞，来恢复正常配合间隙。

## 液压系统内漏故障排除

### 齿轮油泵相关部位严重磨损或装配错误

(1) 拆装油泵时，在2个轴套（螺旋油沟的轴套）结合面处，节能液压站，将导向钢丝装错方向。处理方法是：保证导向钢丝能同时将2个轴套按被动齿轮旋转方向偏转一个角度，使2个轴套平面贴合紧密。

(2) 在拆装油泵时，隔压密封圈老化损坏，卸压片密封胶圈被装错。处理方法是：若隔压密封圈老化，应更换新件：卸压片密封胶圈应装在吸油腔（口）一侧（低压腔），并保证有一定的预紧压力。如装在压油腔一侧，密封胶圈会很快损坏，造成高压腔与低压腔相通，使油泵丧失工作能力。

## 节能液压站-常州液压站-合肥流遍

型号齐全由合肥流遍机械润滑设备有限公司提供。合肥流遍机械润滑设备有限公司是安徽合肥,行业专用设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在合肥流遍领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创合肥流遍更加美好的未来。